

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	1,80
Retirar e instalar - AC	1,90

Herramientas especiales

Fabricante: Hyundai	Modelo: Lantra/Elantra (91-98) 2,0	(c) Autodata Limited 2009
Código de motor: G4GF	Potencia: 102 (139) 6000	Valid forever. 11/03/2016
Reglado para: Catalizador regulado	Año: 1996-98	V8 500- /Autodata

Herramientas especiales

- No son necesarias.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

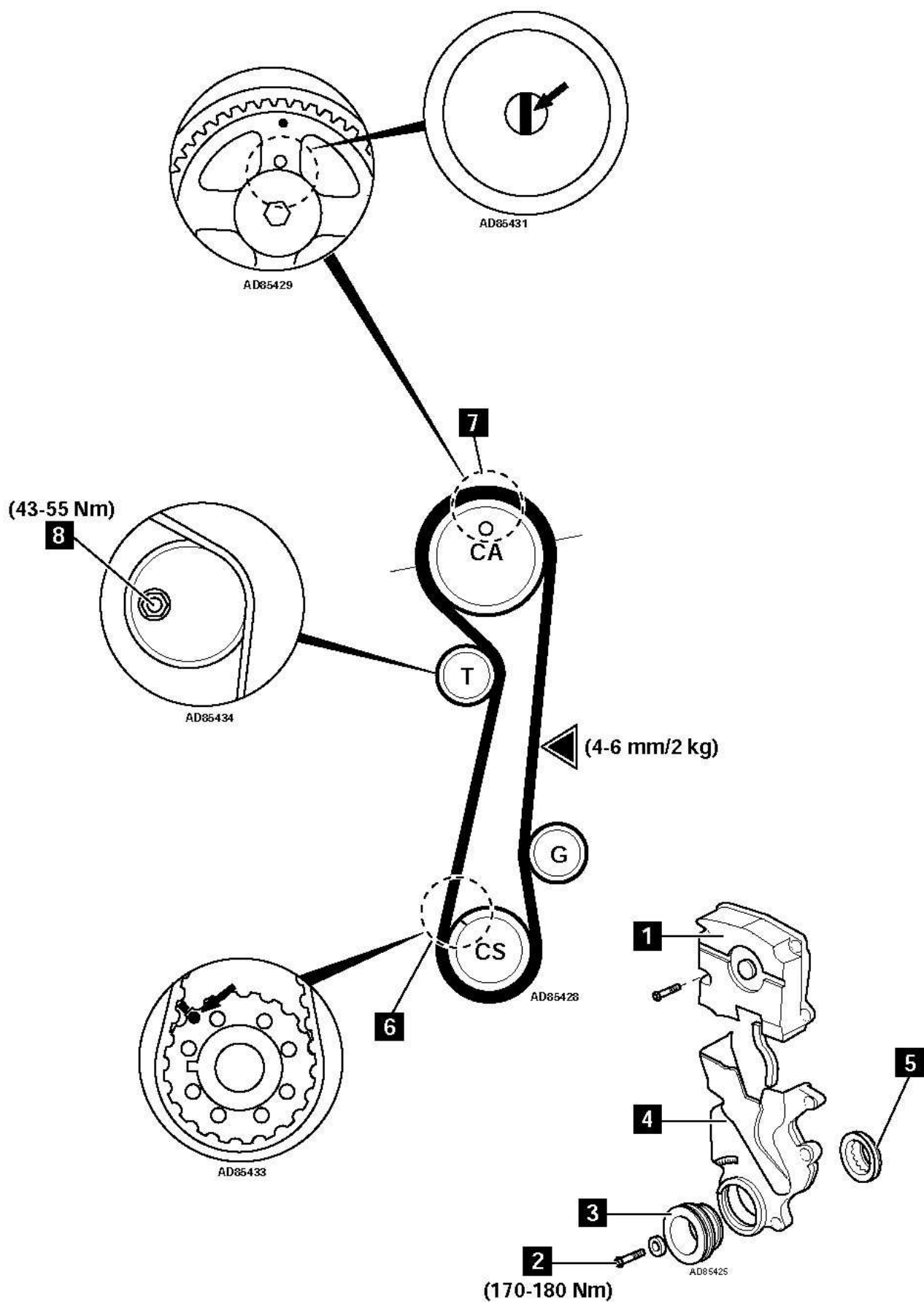
Desmontaje

1. Apoyar el motor.
2. Desmontar:
 - Correas de arrastre auxiliares.
 - Polea de bomba de agua.
 - Soporte derecho del motor y su montura.
 - Cubierta superior de distribución [1] .
 - Tornillo de la polea del cigüeñal [2] .
 - Polea del cigüeñal [3] .
 - Cubierta inferior de distribución [4] .
 - Arandela guía del piñón del cigüeñal [5] .
3. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de la chaveta pequeña del piñón del cigüeñal con la marca de reglaje [6] .
4. Comprobar que el orificio en el piñón del árbol de levas esté alineado con la marca de la tapa de cojinete del árbol de levas [7] . Si no es así: Girar el cigüeñal una vuelta.
5. Aflojar el tornillo del tensor [8] . Retirar el tensor de la correa y apretar el tornillo sin bloquearlo.
6. Sacar la correa de distribución.
NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

Montaje

Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [6] y [7] .
2. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones.
3. Aflojar el tornillo del tensor [8] . Empujar el tensor firmemente contra la correa de distribución para tensar la correa.
4. Apretar el tornillo del tensor [8] . Par de apriete: 43-55 Nm.
5. Excepto Matrix: Girar el cigüeñal una vuelta hacia la derecha.
6. Matrix: Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha.
7. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [6] .
8. Aplicar una carga de 2 kg a la correa en  . La correa debe hacer una flecha de 4-6 mm. Si no es así: Ajustar la posición del tensor.
9. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
10. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [2] . Par de apriete: 170-180 Nm.



AD10943