

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Hyundai recommend replacement every 40,000 miles o 4 years.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.
Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

Comprobación de daño en el motor

Comprobación de daño en el motor

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.

Fabricante: Hyundai	Modelo: S Coupe 1,5 Turbo	(c) Autodata Limited 2009
Código de motor: G4-E	Potencia: 85 (114) 5500	Valid forever. 11/03/2016
Reglado para: Catalizador regulado	Año: 1992-95	V8 500- /Autodata

A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	1,60
Retirar e instalar - AC	1,80
Retirar e instalar - PAS	1,80
Retirar e instalar - PAS+AC	2,00

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Tensiómetro - Burroughs BT-33-73F.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Apoyar el motor.
2. Desmontar:
 - Bancada derecha del motor.
 - Correas de arrastre auxiliares.
 - Polea de bomba de agua.
 - Antivibrador del cigüeñal.
 - Cubierta superior de distribución [1] .
 - Cubierta inferior de distribución [2] .
3. Girar el cigüeñal hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [3] y [4] .
4. Aflojar los tornillos del tensor [5] y [6] . Retirar el tensor de la correa y apretar los tornillos sin bloquearlos.
5. Sacar la correa de distribución.

Montaje

Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [3] y [4] .
2. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones.

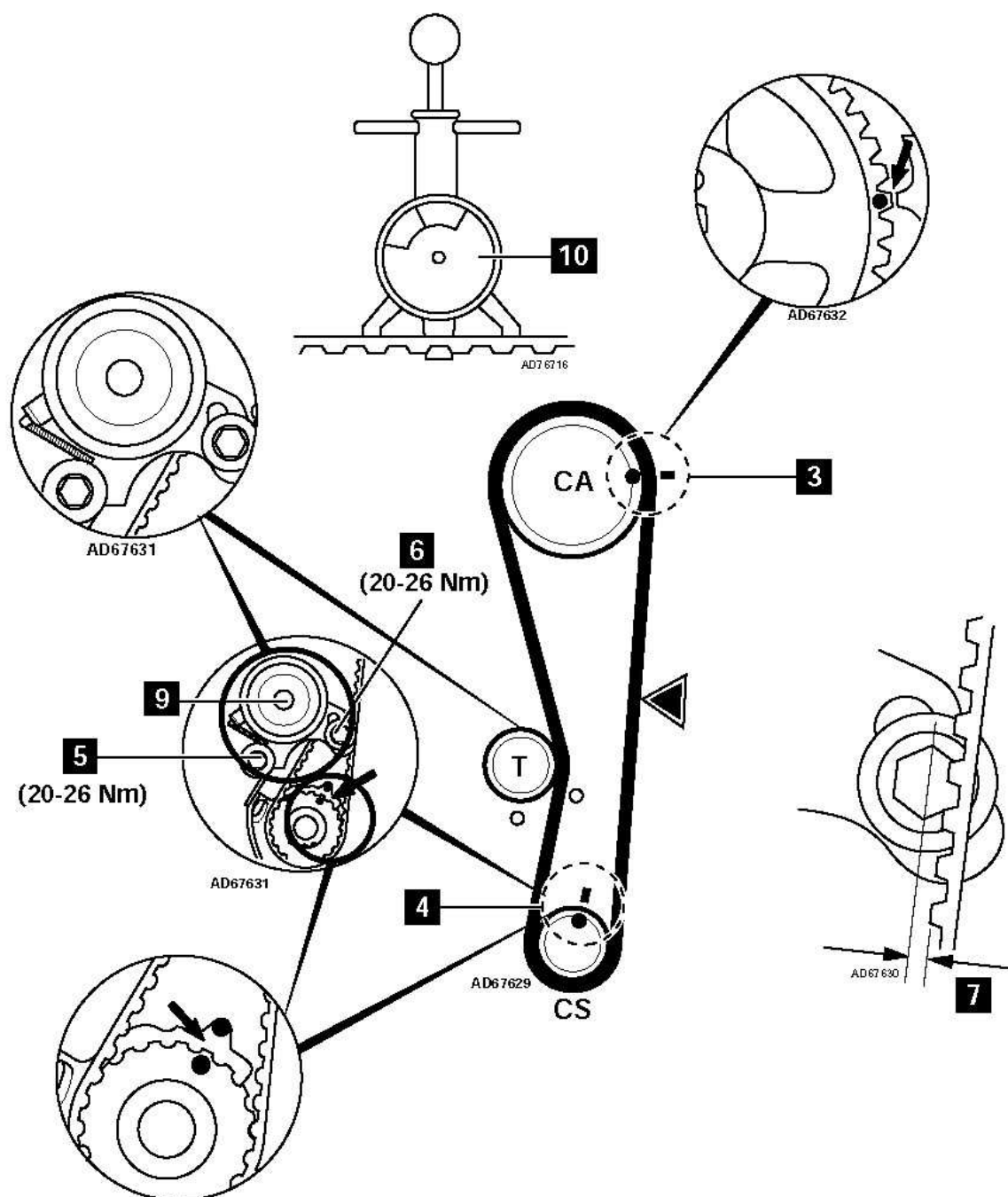
3. Aflojar el tornillo del tensor [5] .
4. Aflojar el tornillo del tensor [6] .
5. Dejar que el tensor entre en funcionamiento [9] .
6. Apretar el tornillo del tensor [6] .
7. Apretar el tornillo del tensor [5] .

NOTA: Observar el orden de apriete indicado; de lo contrario, la tensión de la correa no será la correcta.

8. Girar lentamente el cigüeñal una vuelta hacia la derecha. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje del piñón del cigüeñal [4] .
9. Aflojar el tornillo del tensor [5] .
10. Aflojar el tornillo del tensor [6] .
11. Dejar que el tensor entre en funcionamiento [9] .
12. Apretar el tornillo del tensor [6] .
13. Apretar el tornillo del tensor [5] .
14. Aplicar una carga de 5 kg a la correa en  . La correa debe hacer una flecha de 1/4 del ancho de la cabeza del tornillo del tensor [7] .

NOTA: La tensión de la correa también se puede fijar con un tensiómetro Burroughs (BT-33-73F) [10] en  . Girar el cigüeñal un 1/4 de vuelta hacia la izquierda hasta que el tensiómetro marque 93-162 N (frío).

15. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
16. Apretar los tornillos del antivibrador del cigüeñal [8] . Par de apriete: 10-12 Nm.



AD10422