

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Nissan recommend replacement as follows:

Check y replacement if necessary, every 36,000 miles.

Pre 12/91 - replacement every 60,000 miles.

1/92 on - replacement every 54,000 miles ó 60 months, whichever occurs first.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Fabricante: Nissan

Código de motor: VG30E

Reglado para:

Modelo: Maxima (J30) 3,0

Potencia: 125 (170) 5600

Año: 1988-93

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 09/03/2016

V8.500-

/Autodata

Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.

A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	3,00
Retirar e instalar - AC	3,20
Retirar e instalar - PAS	3,20

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- No son necesarias.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

NOTA: Asegurarse de que la correa de repuesto tenga marcas de alineación para el montaje.

1. Vaciar el líquido refrigerante.
2. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo (Maxima).
3. Desmontar:

Fabricante: Nissan

Código de motor: VG30E

Reglado para:

Modelo: Maxima (J30) 3,0

Potencia: 125 (170) 5600

Año: 1988-93

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 09/03/2016

V8.500-

/Autodata

- Cáteres inferiores del motor (Maxima).
 - Rueda delantera derecha (Maxima).
 - Panel de aleta interior (Maxima).
 - Cáter superior de radiador (Terrano).
 - Ventilador de refrigeración y el acoplamiento (Terrano).
 - Correas de arrastre auxiliares.
 - Manguera superior y manguera de entrada de agua.
 - Tornillo de la polea del cigüeñal [1] .
 - Polea del cigüeñal [2] .
 - Soporte del rodillo guía (correa de arrastre del aire acondicionado).
 - Polea de bomba de agua.
 - Cubierta superior de distribución [3] .
 - Cubierta inferior de distribución [4] .
4. Montar provisionalmente el tornillo de la polea del cigüeñal [1] .
 5. Girar el cigüeñal hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6] y [7] .
 6. Aflojar la tuerca del tensor [8] . Destensar la correa.
 7. Sacar la correa de distribución.

Montaje

Montaje

1. Comprobar que el rodillo tensor funcione con suavidad.
 2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6] y [7] .
 3. Asegurarse de que el muelle del tensor esté bien posicionado.
 4. Girar el rodillo tensor completamente hacia la derecha. Utilizar una llave Allen de 6 mm. Apretar la tuerca sin bloquearla [8] .
 5. Colocar la correa de distribución. Asegurarse de que las líneas blancas de la correa se alineen con las marcas de reglaje en los piñones. La flecha de la correa debe señalar hacia el lado contrario al del motor.
- NOTA: Deben quedar 40 dientes entre las marcas de reglaje de los piñones de árbol de levas [5] y [6] y 43 dientes entre las marcas de reglaje del piñón del árbol de levas izquierdo y el piñón del cigüeñal [6] y [7] .**
6. Aflojar la tuerca del tensor [8] .
 7. Girar el rodillo tensor hasta que toque la correa. Utilizar una llave Allen.
 8. Girar el rodillo tensor 75° hacia la derecha. Utilizar una llave Allen. Apretar la tuerca sin bloquearla [8] .
 9. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6] y [7] .
 10. Aplicar una carga de 10 kg a la correa en  [11] .
 11. Aflojar la tuerca del tensor [8] .
 12. Girar el rodillo tensor hasta que toque la correa. Utilizar una llave Allen.
 13. Introducir una galga de 0,35 mm de espesor y 12,7 mm de anchura entre el rodillo tensor y la correa [9] .
 14. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta que la galga de espesores quede en la posición que se muestra [10] .
- NOTA: La correa de distribución debe desplazarse aproximadamente 2,5 dientes.**
15. Sujetar el tensor y apretar la tuerca [8] .
 16. Girar el cigüeñal hacia la derecha para desmontar la galga de espesores.
 17. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6] y [7] .
 18. Aplicar una carga de 10 kg a la correa en  [12] . La correa debe hacer una flecha de 13-15 mm.
- NOTA: Si no es así: Repetir el procedimiento de tensado.**
19. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
 20. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [1] . Par de apriete: 128 Nm.
 21. Llenar el sistema de refrigeración.

Fabricante: Nissan

Código de motor: VG30E

Reglado para:

Modelo: Maxima (J30) 3,0

Potencia: 125 (170) 5600

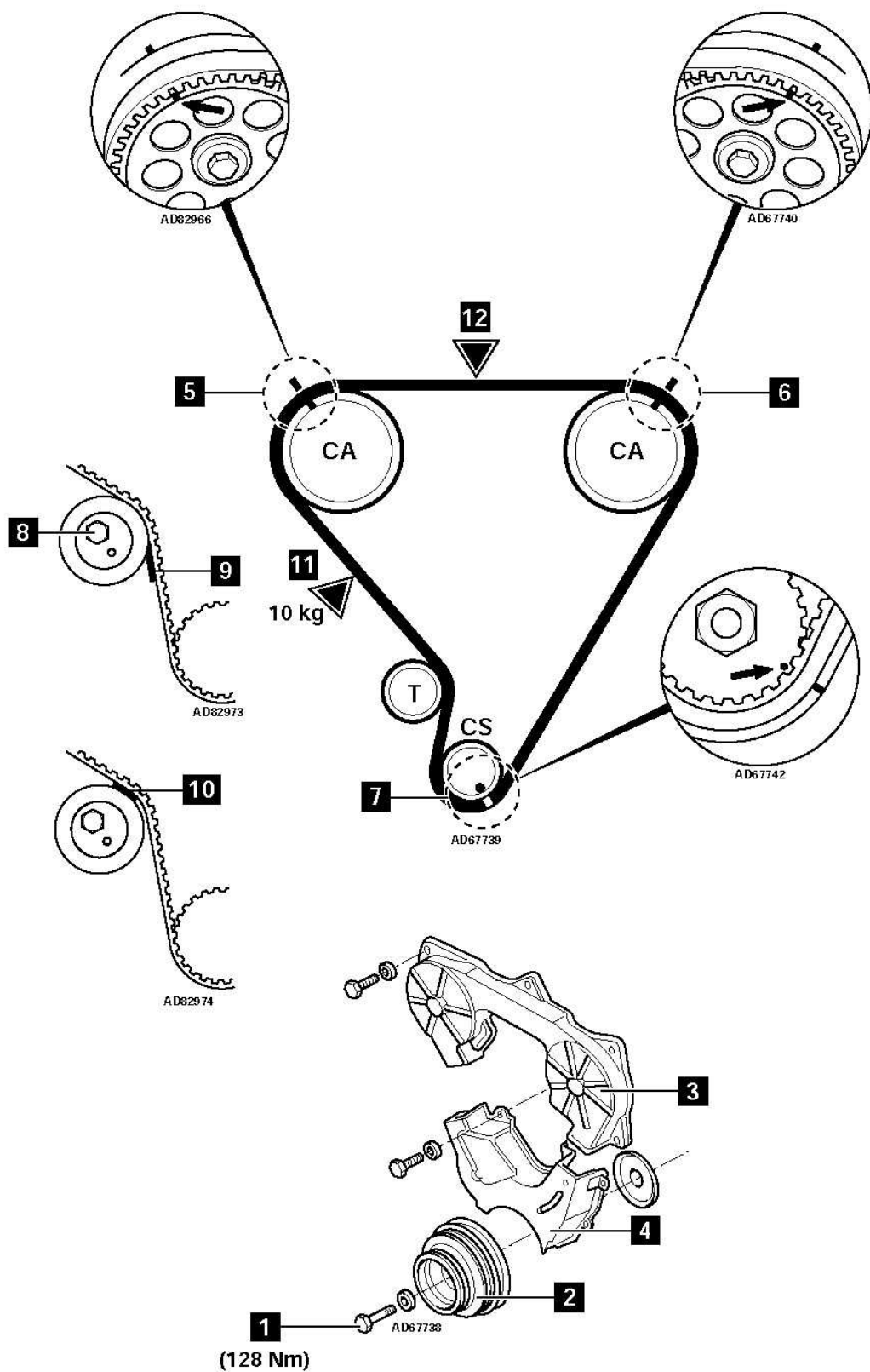
Año: 1988-93

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 09/03/2016

V8.500-

/Autodata



AD11322

Fabricante: Nissan
Código de motor: VG30E
Reglado para:

Modelo: Maxima (J30) 3,0
Potencia: 125 (170) 5600
Año: 1988-93

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 09/03/2016
V8.500- **/Autodata**