

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Nissan recommend check, y replace if necessary, ever 36,000 miles y replacement every 60,000 miles.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

Fabricante: Nissan
Código de motor: VG30ET
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: 300ZX (Z31) 3,0 Turbo
Potencia: 149 (203) 5200
Año: 1987-90

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 09/03/2016
V8.500- **/Autodata**

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.
A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

300 ZX (Z31):	
Desmontar y montar	3,00
Servodirección	+0,20
Aire acondicionado	+0,20
300 C (Y30):	
Desmontar y montar	1,80
Servodirección	+0,20
Aire acondicionado	+0,20

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- No son necesarias.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

Fabricante: Nissan	Modelo: 300ZX (Z31) 3,0 Turbo	(c) Autodata Limited 2009
Código de motor: VG30ET	Potencia: 149 (203) 5200	Valid forever. 09/03/2016
Reglado para: Catalizador regulado	Año: 1987-90	V8.500- /Autodata

NOTA: Asegurarse de que la correa de repuesto tenga marcas de alineación para el montaje.

1. Desmontar:
 - Cáster superior de radiador.
 - Correas de arrastre auxiliares.
 - Ventilador de refrigeración y la polea.
2. Vaciar el líquido refrigerante. Desmontar las mangueras del radiador.
3. Desmontar:
 - Tornillo de la polea del cigüeñal [1] .
 - Polea del cigüeñal [2] .
 - Cubierta superior de distribución [4] .
 - Cubierta inferior de distribución [3] .
4. Montar el tornillo de la polea del cigüeñal [1] .
5. Girar el cigüeñal hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6] y [7] .
6. Aflojar la tuerca del tensor [8] . Girar el tensor hacia la derecha para destensar la correa.
7. Sacar la correa de distribución.

Montaje

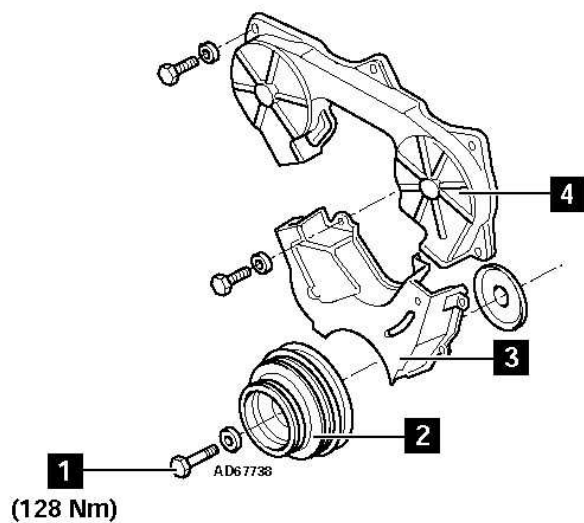
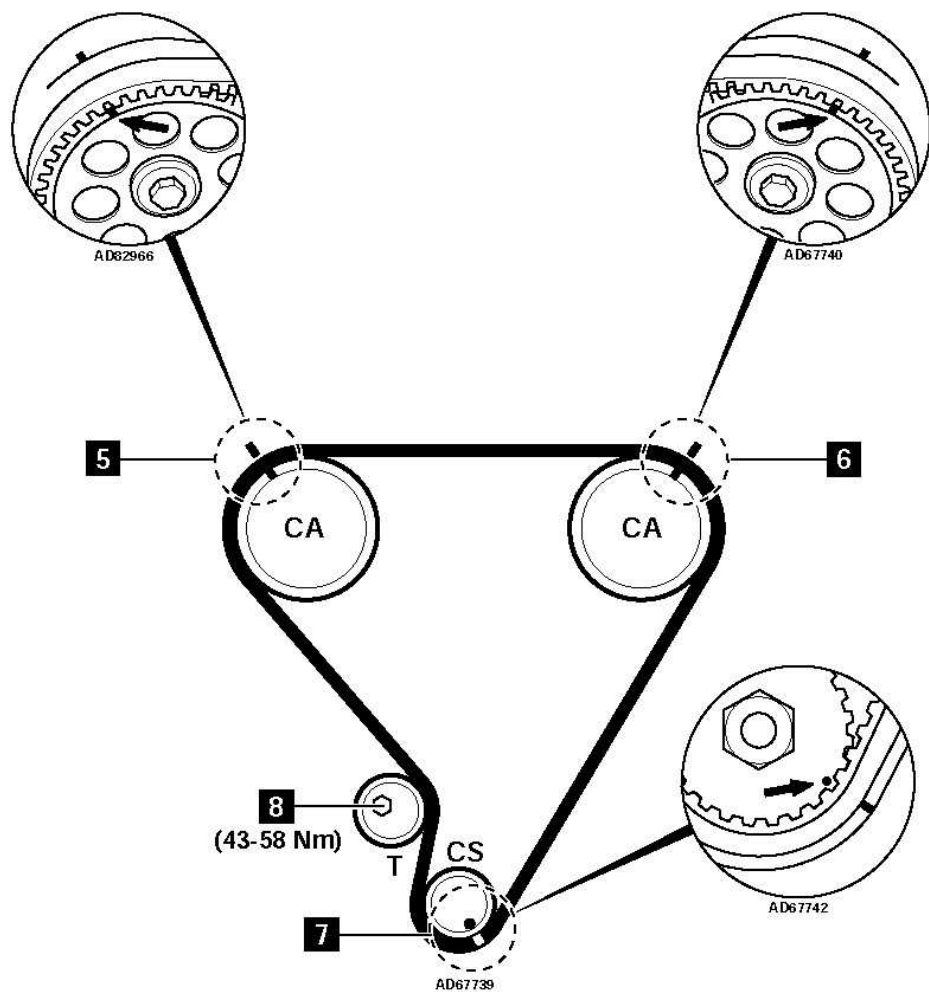
Montaje

1. Comprobar que el tensor funcione con suavidad.
2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6] y [7] .
3. Desmontar las tapas de culata.
4. Aflojar los tornillos de sujeción del eje de balancines.
NOTA: Necesario para lograr precisión en el procedimiento de tensión de la correa.
5. Asegurarse de que el muelle del tensor esté bien posicionado.
6. Girar el tensor completamente hacia la derecha. Utilizar una llave Allen de 6 mm. Apretar la tuerca del tensor [8] .
7. Colocar la correa de distribución. Asegurarse de que las líneas blancas de la correa se alineen con las marcas de reglaje en los piñones [5], [6] y [7] . La flecha de la correa debe señalar hacia la cubierta de distribución.
8. Sujetar el tensor con una llave Allen. Aflojar la tuerca del tensor [8] .
9. Girar el tensor lentamente tres veces hacia la derecha y hacia la izquierda para asentar la correa. Utilizar una llave Allen.
10. Apretar la tuerca del tensor [8] . Par de apriete: 43-58 Nm.
11. Apretar los tornillos de sujeción del eje de balancines de forma uniforme, en tres etapas, a 18-22 Nm.
NOTA: Antes de apretar los tornillos del eje de balancines, asegurarse de que cada balancín esté la base de la leva correspondiente.
12. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
13. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [1] . Par de apriete: 128 Nm.
14. Llenar el sistema de refrigeración.

Fabricante: Nissan
Código de motor: VG30ET
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: 300ZX (Z31) 3,0 Turbo
Potencia: 149 (203) 5200
Año: 1987-90

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 09/03/2016
V8.500- **/Autodata**



AD10487

Fabricante: Nissan
Código de motor: VG30ET
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: 300ZX (Z31) 3,0 Turbo
Potencia: 149 (203) 5200
Año: 1987-90

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 09/03/2016
V8.500- **/Autodata**