Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Nissan recommend replacement as follows:
To 12/91 - replacement every 60,000 miles.
1/92 on - replacement every 54,000 miles ó 60 months, whichever occurs first.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.
Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 09/03/2016
V8.500- Autodata

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.
A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	4,10
Retirar e instalar - AC	4,30
Retirar e instalar - PAS	4,30

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Herramienta de extracción-montaje - Nissan nº EG 14860000.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Vaciar el líquido refrigerante.
2. Desmontar:
   - Cárter inferior del motor.
   - Radiador.
   - Correas de arrastre auxiliares.
   - Ventilador de refrigeración y el acoplamiento.

- Polea del cigüeñal [3] .
- Cubiertas de distribución [1] y [2] .

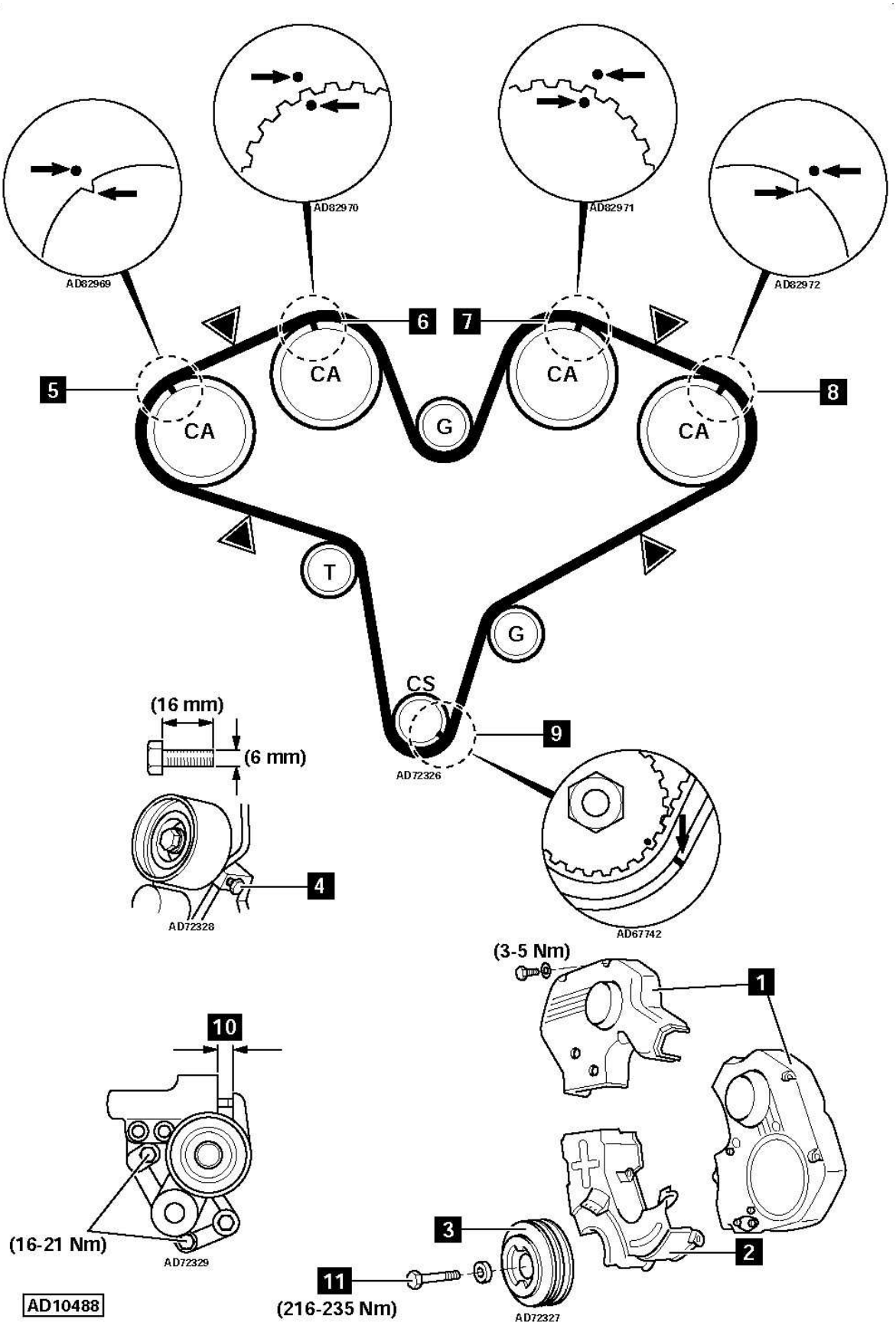
3. Atornillar un tornillo M6 de 16 mm en el tensor automático para mantener la protrusión del vástago empujador [4] .
4. Girar el cigüeñal hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6], [7], [8] y [9] .
5. Desmontar:
   - Tensor automático.
   - Correa de distribución.

Montaje

Montaje

1. Comprobar que la protrusión del vástago empujador sea de 4 mm [10] .
2. Si no es así: Sujetar el tensor automático en un tornillo de banco. Ajustar la protrusión. Atornillar el tornillo M6 en el tensor automático para mantener la protrusión.
   NOTA: Para evitar daños NO utilizar el tornillo M6 para el ajuste.
3. Asegurarse de que el cigüeñal esté en el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6], [7], [8] y [9] .
4. Montar el tensor automático. Apretar tres tornillos a mano.
5. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones.
6. Empujar el tensor automático hacia la correa y apretar los tornillos. Par de apriete: 16-21 Nm.
   NOTA: NO tensar la correa demasiado.
7. Girar el cigüeñal 120° hacia la izquierda.
8. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1 hasta alinear las marcas de reglaje [5], [6], [7], [8] y [9] .
9. Aflojar los tornillos del tensor automático. Tirar de la unidad del tensor hacia el brazo del rodillo tensor con una carga de 67,7-81,4 N. Apretar los tornillos a 16-21 Nm.
10. Girar el cigüeñal 120° hacia la derecha.
11. Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta alinear las marcas de reglaje [5], [6], [7], [8] y [9] .
12. Aplicar una carga de 68-82 N a la correa en ▽ . Utilizar la herramienta nº EG 14860000. La correa debe hacer una flecha de 5,5-6,5 mm. Si es preciso sumar las cuatro cifras de tensión indicadas y hacer la media.
    NOTA: Colocar una placa metálica de 8-10 mm de anchura entre la herramienta de extracción-montaje y la correa de distribución para evitar que se dañe la correa.
13. Si la tensión no es la especificada: Repetir el procedimiento de tensado.
14. Comprobar los ajustes de par de los tornillos del tensor automático.
15. Quitar el tornillo M6 del tensor automático [4] .
16. Esperar 5 minutos. Comprobar que la protrusión del vástago empujador sea de 3,5-5,0 mm [10] .
17. Asegurarse de que la correa de distribución esté bien colocada sobre cada piñón.
18. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
19. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [11] . Par de apriete: 216-235 Nm.
20. Llenar el sistema de refrigeración.

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 09/03/2016
V8.500- Autodata



Fabricante: Nissan
Código de motor: VG30DETT
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: 300ZX (Z32) 3,0
Potencia: 208 (283) 6400
Año: 1990-94

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 09/03/2016
V8.500- Autodata