Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Peugeot recommend replacement every 160,000 miles o every 10 years under normal conditions o 108,000 miles o 10 years under adverse conditions.

The previous use y service history of the vehicle must always be taken into account.

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 10/03/2016
V8.500- Autodata

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

CAUTION: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.
A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head(s).

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	4,00

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Chaveta de reglaje del cigüeñal - Peugeot nº (-).0187.A.
- Chavetas de reglaje del árbol de levas - 4 x Peugeot nº (-).0187.B.
- Chaveta de comprobación de reglaje del árbol de levas - Peugeot nº (-).0187.CZ.
- Herramienta de sujeción del cubo del piñón del árbol de levas de admisión - Peugeot nº (-).0187.N.
- Herramienta de sujeción del cubo del piñón del árbol de levas de escape - Peugeot nº (-).0187.F.
- Tensiómetro - SEEM CTG 105.5.
- Tensiómetro - SEEM CTG 105.6.
- Herramienta de tensado - FACOM S 161.
- Herramienta de tensado - FACOM R 161.
- Clip de sujeción de la correa de distribución - Peugeot nº (-).0187.J.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

AVISO: Motores con reglaje de válvulas variable: Marcar los piñones de árbol de levas y los ajustadores de árbol de levas con pintura o tiza antes del desmontaje de la correa de distribución para facilitar la alineación durante el montaje.

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 10/03/2016
V8.500- Autodata

1. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo.
2. Desmontar:
   - Rueda delantera derecha.
   - Panel del paso de rueda derecha.
   - Correa(s) de arrastre auxiliar(es).
   - Tensor de la correa de arrastre auxiliar.
   - Tornillos de la polea del cigüeñal [1] .
   - Polea del cigüeñal [2] .
   - Polea de la bomba de la servodirección.

3. Apoyar el motor.
4. Desmontar:
   - Depósito de expansión del refrigerante. NO desconectar las mangueras.
   - Barra de reacción de par superior derecha.
   - Soporte derecho del motor.
   - Bomba de la servodirección. NO desconectar las mangueras.
   - Soporte de la bomba de la servodirección.
   - Cubiertas superiores de distribución [3] .
   - Cubierta inferior de distribución [4] .

5. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta ponerlo en la posición de reglaje.
6. Insertar las chavetas de reglaje en los árboles de levas [5] . Herramienta nº (-).0187.B.
7. Insertar la chaveta de reglaje del cigüeñal [6] . Herramienta nº (-).0187.A.
8. Quitar el tornillo del rodillo tensor [7] .
9. Aflojar los tornillos del rodillo tensor [8] .
10. Aflojar la tuerca del rodillo tensor [9] .
11. Girar el rodillo tensor hacia la derecha. Utilizar la herramienta nº FACOM R 161 [10] .
12. Desmontar el rodillo guía (G2) [11] .
13. Desmontar la correa de distribución empezando por el rodillo tensor y el piñón de la bomba de agua.
    NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

Montaje

Montaje

1. Asegurarse de que las chavetas de reglaje estén bien colocadas en los árboles de levas [5] .
2. Asegurarse de que la chaveta de reglaje del cigüeñal esté bien posicionada [6] .
3. Aflojar los tornillos de cada piñón de árbol de levas de escape 1/4 de vuelta [12] .
4. Asegurarse de que los piñones de árbol de levas de escape puedan girar libremente sin inclinarse.
5. Girar los piñones de árbol de levas de escape completamente hacia la derecha en los orificios ranurados.
6. Colocar la correa de distribución en el piñón del cigüeñal.
7. Montar el clip de sujeción de la correa de distribución [13] . Herramienta nº (-).0187.J.
8. Colocar la correa de distribución en el siguiente orden:
   - Rodillo guía (G3).
   - Piñón del árbol de levas (CA1).
   - Piñón del árbol de levas (CA2).

9. Montar el rodillo guía (G2) [11] . Par de apriete: 80 Nm. Utilizar Loctite o un compuesto similar.
10. Colocar la correa de distribución en el siguiente orden:
    - Rodillo guía (G2).
    - Piñón del árbol de levas (CA3).
    - Piñón del árbol de levas (CA4).
    - Rodillo tensor.
    - Piñón de la bomba de agua.

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 10/03/2016
V8.500- Autodata

- Rodillo guía (G1).

NOTA: Observar la dirección de las marcas de giro o asegurarse de que las letras de la correa sean legibles desde la parte delantera del motor. Girar los piñones de árbol de levas de escape hacia la izquierda al alinearlos con los dientes de la correa de distribución.
El movimiento angular de los piñones no debe ser superior a un espacio de diente [14] .

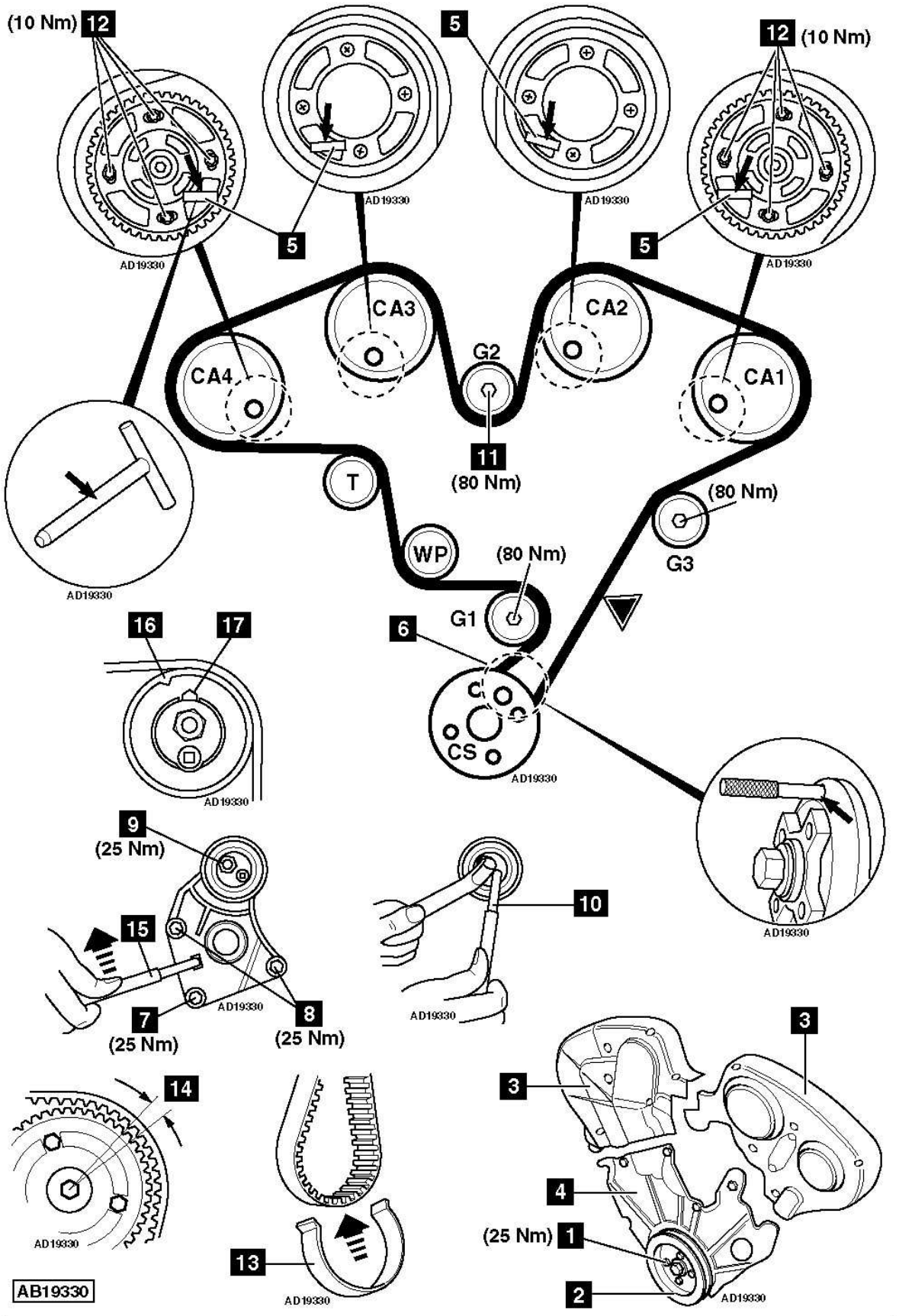
11. Mover el soporte del tensor a la posición correcta y volver a colocar el tornillo [7] . Utilizar la herramienta nº FACOM S 161 [15] .
12. Apretar los tornillos del tensor [7] y [8] . Par de apriete: 25 Nm.
13. Girar el rodillo tensor hacia la izquierda hasta que haga contacto con el tope. Utilizar la herramienta nº FACOM R 161 [10] .
14. Instalar el tensiómetro sobre la correa en ▼ . Herramienta nº SEEM CTG 105.5 o CTG 105.6.
15. Girar el rodillo tensor hacia la derecha hasta que el tensiómetro marque lo siguiente: Utilizar la herramienta nº FACOM R 161 [10] .
    - CTG 105.5: 83±2 unidades SEEM.
    - CTG 105.6: 86±2 unidades SEEM.

NOTA: NO hacer girar el rodillo tensor hasta el tope.

16. Apretar la tuerca del rodillo tensor [9] . Par de apriete: 10 Nm.
    NOTA: Asegurarse de que los tornillos de cada piñón de árbol de levas de escape no estén contra el extremo de los orificios ranurados. Si es necesario, repetir el procedimiento de montaje.
17. Apretar al menos dos tornillos de cada piñón de árbol de levas de escape [12] . Par de apriete: 10 Nm.
18. Desmontar:
    - Chavetas de reglaje [5] y [6] .
    - Clip de sujeción de la correa de distribución [13] .
19. Girar lentamente el cigüeñal 2 vueltas hacia la derecha.
    NOTA: NO permitir que el cigüeñal gire hacia la izquierda.
20. Insertar la chaveta de reglaje del cigüeñal [6] .
21. Aflojar la tuerca del rodillo tensor 1/4 de vuelta [9] .
22. Ajustar el rodillo tensor hasta que las marcas estén alineadas sin dejar que se afloje la correa [16] y [17] . Utilizar la herramienta nº FACOM R 161 [10] .
23. Apretar la tuerca del rodillo tensor [9] . Par de apriete: 25 Nm.
24. Sacar la chaveta de reglaje [6] .
25. Girar lentamente el cigüeñal 2 vueltas hacia la derecha.
    NOTA: NO permitir que el cigüeñal gire hacia la izquierda.
26. Insertar la chaveta de reglaje del cigüeñal [6] .
27. Asegurarse de que las marcas del rodillo tensor estén alineadas [16] y [17] . Si es necesario, repetir el procedimiento de tensado.
28. Insertar la chaveta de reglaje en el piñón del árbol de levas (CA1) [5] .
29. Si se puede insertar la chaveta de reglaje, aflojar los tornillos del piñón del árbol de levas de escape (CA1) 45°.
30. Si no se puede insertar la chaveta de reglaje, aflojar los tornillos del piñón del árbol de levas de escape (CA1) 45° y alinear el cubo del piñón en su posición. Utilizar la herramienta nº (-).0187.F.
31. Insertar la chaveta de reglaje en el piñón del árbol de levas (CA4) [5] .
32. Si se puede insertar la chaveta de reglaje, aflojar los tornillos del piñón del árbol de levas de escape (CA4) 45°.
33. Si no se puede insertar la chaveta de reglaje, aflojar los tornillos del piñón del árbol de levas de escape (CA4) 45° y alinear el cubo del piñón en su posición. Utilizar la herramienta nº (-).0187.F.
34. Insertar las chavetas de reglaje en los piñones de árbol de levas (CA2) y (CA3) [5] . Si las chavetas de reglaje no pueden insertarse fácilmente, girar un poco los piñones de árbol de levas. Utilizar la herramienta nº (-).0187.N.
    NOTA: Asegurarse de que los tornillos de cada piñón de árbol de levas de escape no estén contra el extremo de los orificios ranurados. Si es necesario, repetir el procedimiento de montaje.
35. Apretar los tornillos del piñón de árbol de levas de escape (CA1) y después (CA4) [12] . Par de apriete: 10 Nm.
36. Sacar las chavetas de reglaje [5] y [6] .
37. Girar lentamente el cigüeñal 2 vueltas hacia la derecha.
    NOTA: NO permitir que el cigüeñal gire hacia la izquierda.
38. Insertar la chaveta de reglaje del cigüeñal [6] .
39. Asegurarse de que la chaveta de comprobación de reglaje pueda insertarse fácilmente en el cubo de cada piñón de árbol de levas. Utilizar la herramienta nº (-).0187.CZ.

40. Si no es así: Repetir el procedimiento de montaje.
41. Sacar la chaveta de reglaje del cigüeñal [6] .
42. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
43. Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal [1] . Par de apriete: 25 Nm.

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 10/03/2016
V8.500- Autodata



Fabricante: Peugeot
Código de motor: ES9A (XFV)
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: 607 3,0
Potencia: 155 (210) 6000
Año: 2004-09

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 10/03/2016
V8.500- Autodata