

4 Chapa

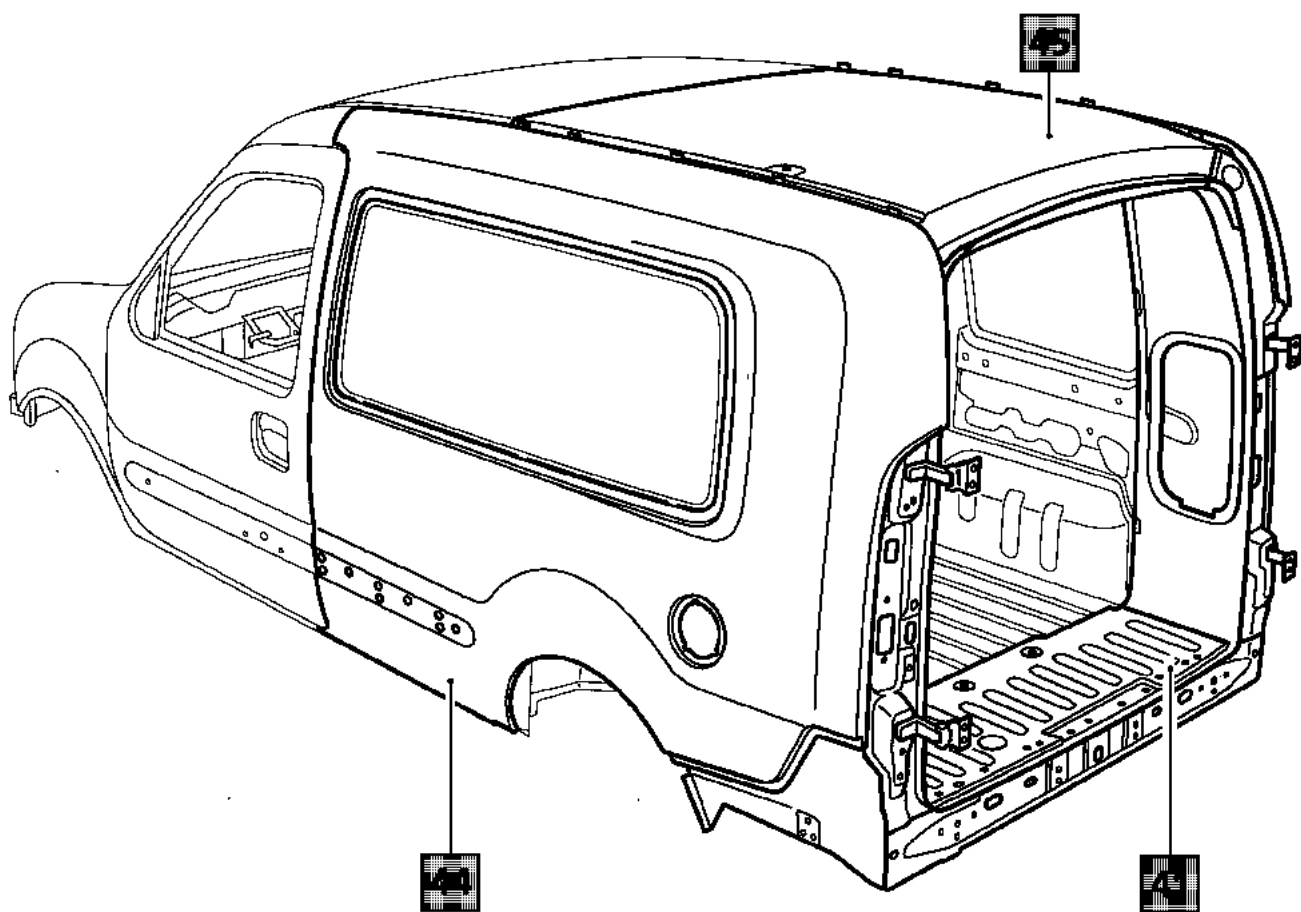
40 GENERALIDADES

41 ESTRUCTURA INFERIOR

44 ESTRUCTURA SUPERIOR TRASERA

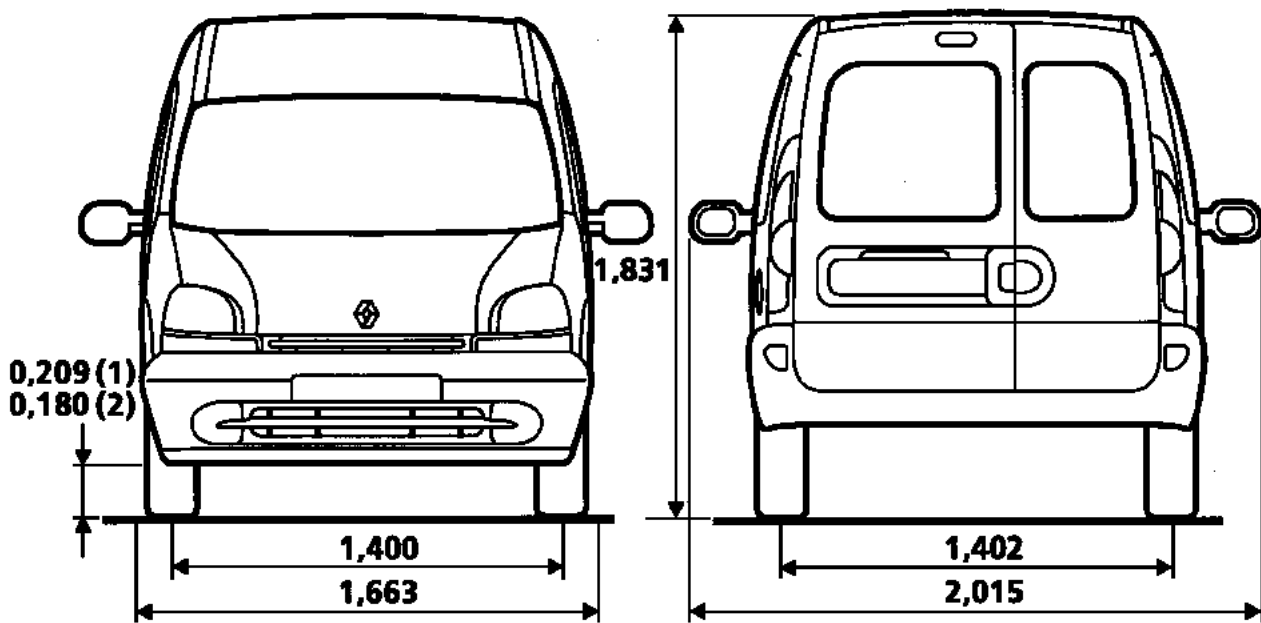
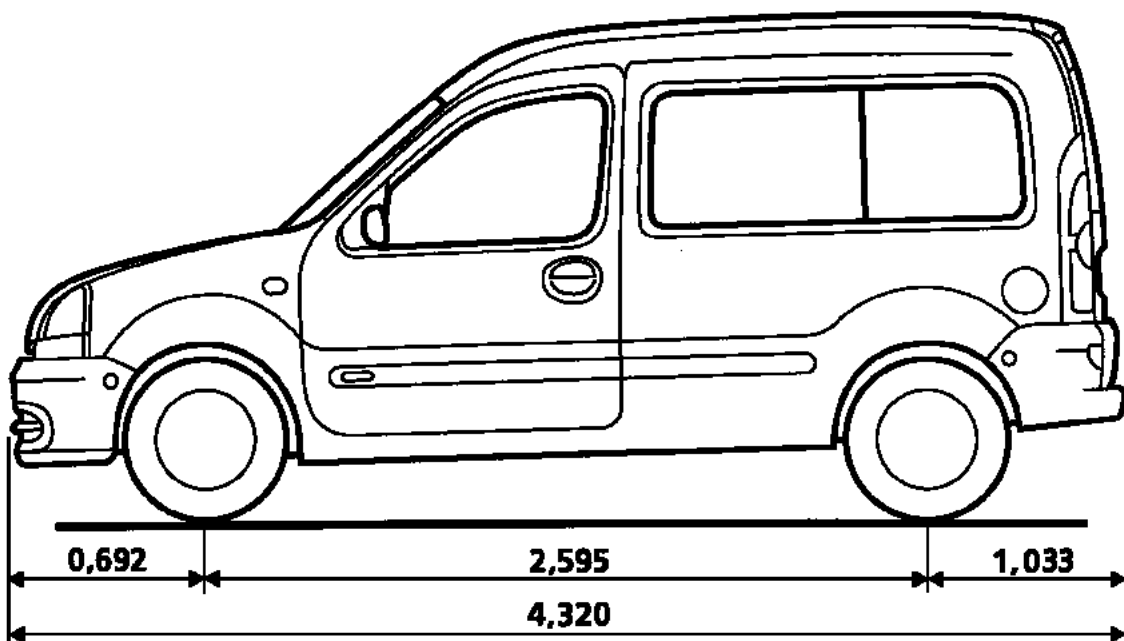
45 ALTOS DE CARROCERÍA

DESPIECE



Sumario

	Páginas
40 GENERALIDADES	
Dimensiones	40-1
Motorización y equipamientos	40-2
Remolcado	40-3
Leyenda de las viñetas	40-4
Ensamblado de los elementos añadidos	40-5
Designación de las piezas	40-6
Cotas del bastidor	40-8
Banco de reparación	40-9
Uillaje y productos específicos	40-12
41 ESTRUCTURA INFERIOR	
P Semi-travesaño extremo trasero	41-1
X Alargado de piso trasero	41-8
44 ESTRUCTURA SUPERIOR TRASERA	
A Panel de aleta trasera carrocería de base	44-1
Aa Panel de aleta trasera añadido	44-3
B Panel lateral carrocería de base	44-12
Bb Panel lateral añadido	44-14
G Alargado de panel lateral	44-24
I Alargado de forro lateral	44-28
J Refuerzo de esquina superior trasera	44-30
K Vierteaguas del panel lateral soporte de luces	44-33
45 ALTOS DE CARROCERÍA	
Aa Techo añadido gran volumen	45-1
E Alargado de forro de techo	45-5



(1) En vacío

(2) En carga

Dimensiones en metros.

FURGÓN Y CABINA ALARGADA

Tipo de vehículo	Motor		Tipo de embrague	Tipo caja de velocidades mecánica y automática
	Tipo	Cilindrada (cm ³)		
FC0HHF	E7J	1390	180 CP 3300	JB3
FC0EHF	F8Q	1870	200 COPV 3250	JB1

	FURGÓN		CABINA ALARGADA	
	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel
Carga útil (kg)	550	600	580	580
Peso (kg) en vacío en orden de marcha (vehículo de base)	1175	1220	1195	1240
Peso (kg) en vacío en orden de marcha en la parte delantera	610	660	610	655
Peso (kg) en vacío en orden de marcha en la parte trasera	565	560	585	585
Peso (kg) en vacío en orden de marcha (vehículo todas las opciones)	1227	1270	1246	1291

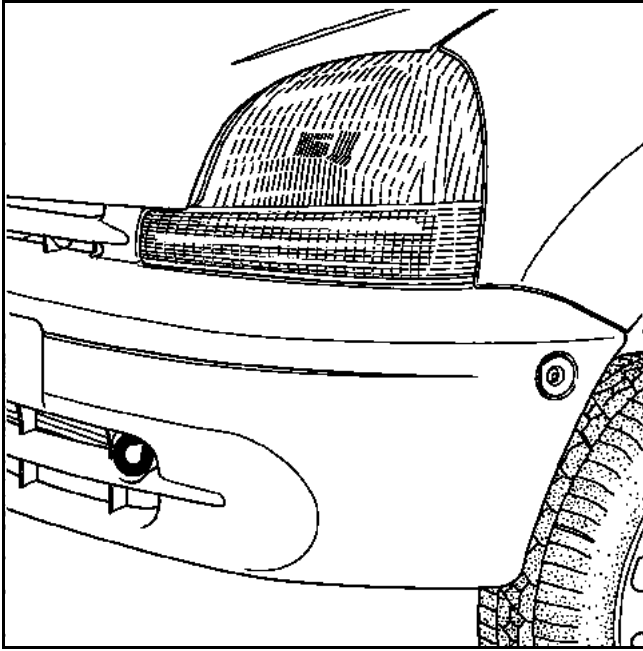
PARA EL REMOLCADO, RESPETAR LA LEY EN VIGOR DE CADA PAÍS.

NO TOMAR NUNCA LOS TUBOS DE TRANSMISIÓN COMO PUNTOS DE ENGANCHE.

PARTICULARIDADES DEL KANGOO GRAN VOLUMEN

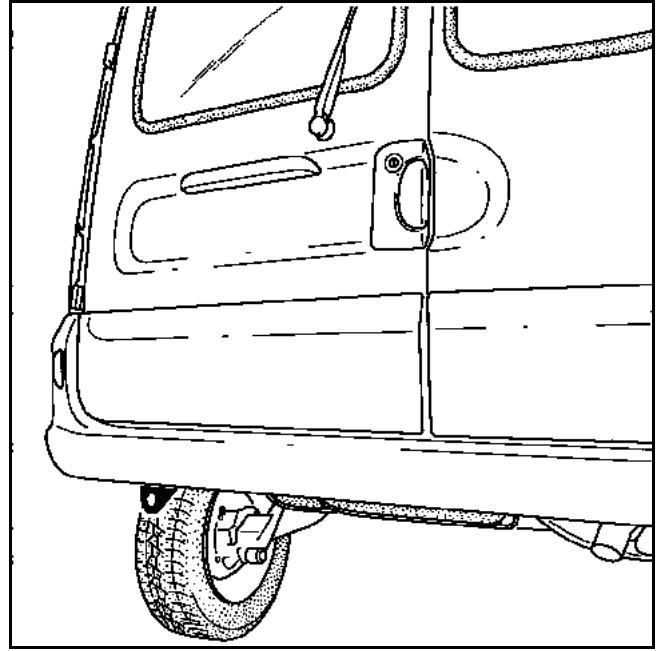
Este vehículo no lleva anillo de remolcado trasero.

PARTE DELANTERA



El anillo de remolcado puede utilizarse únicamente para el remolcado en carretera.

PARTE TRASERA



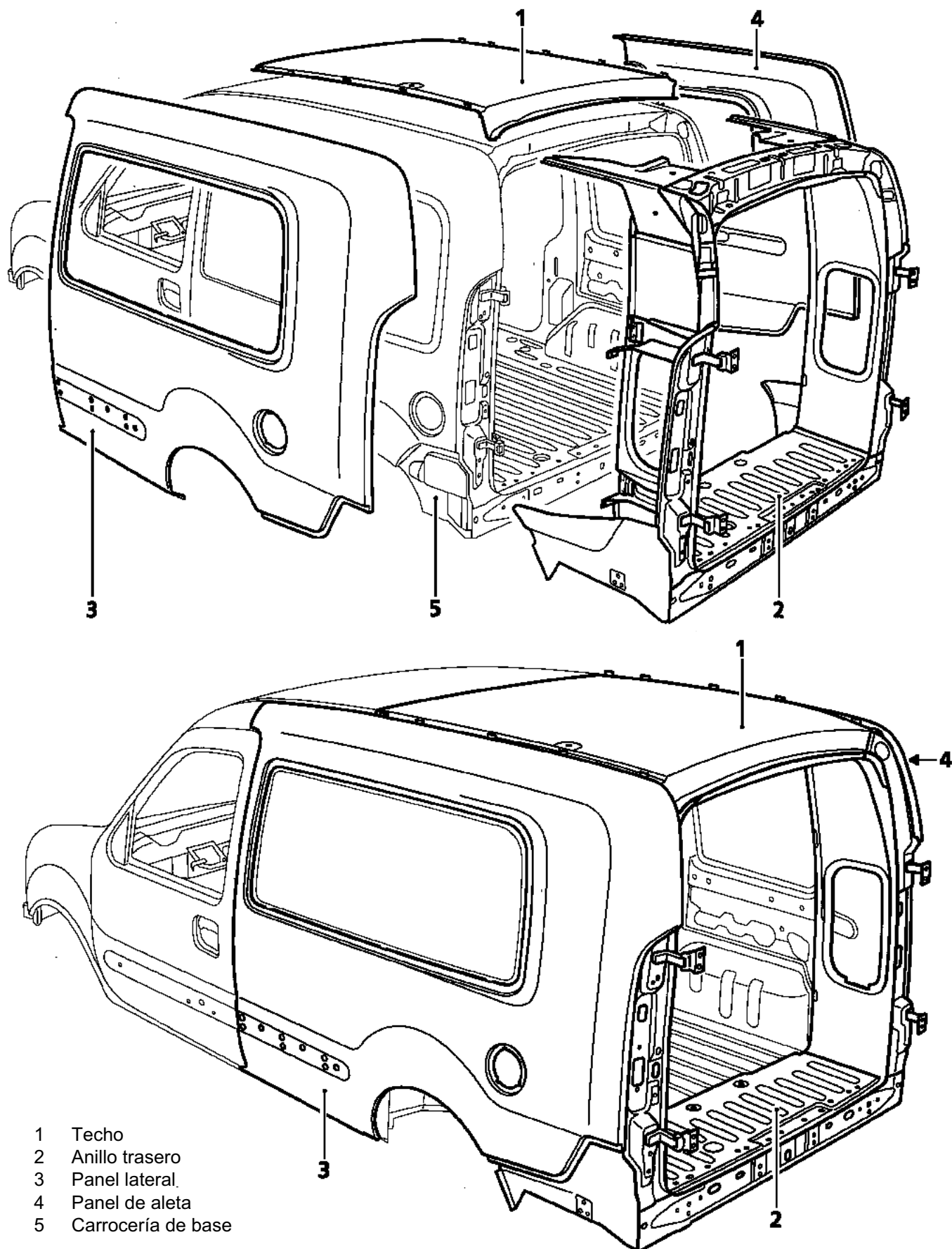
El anillo de amarre trasero de la carrocería de base no puede utilizarse en ningún caso para el remolcado.

GENERALIDADES

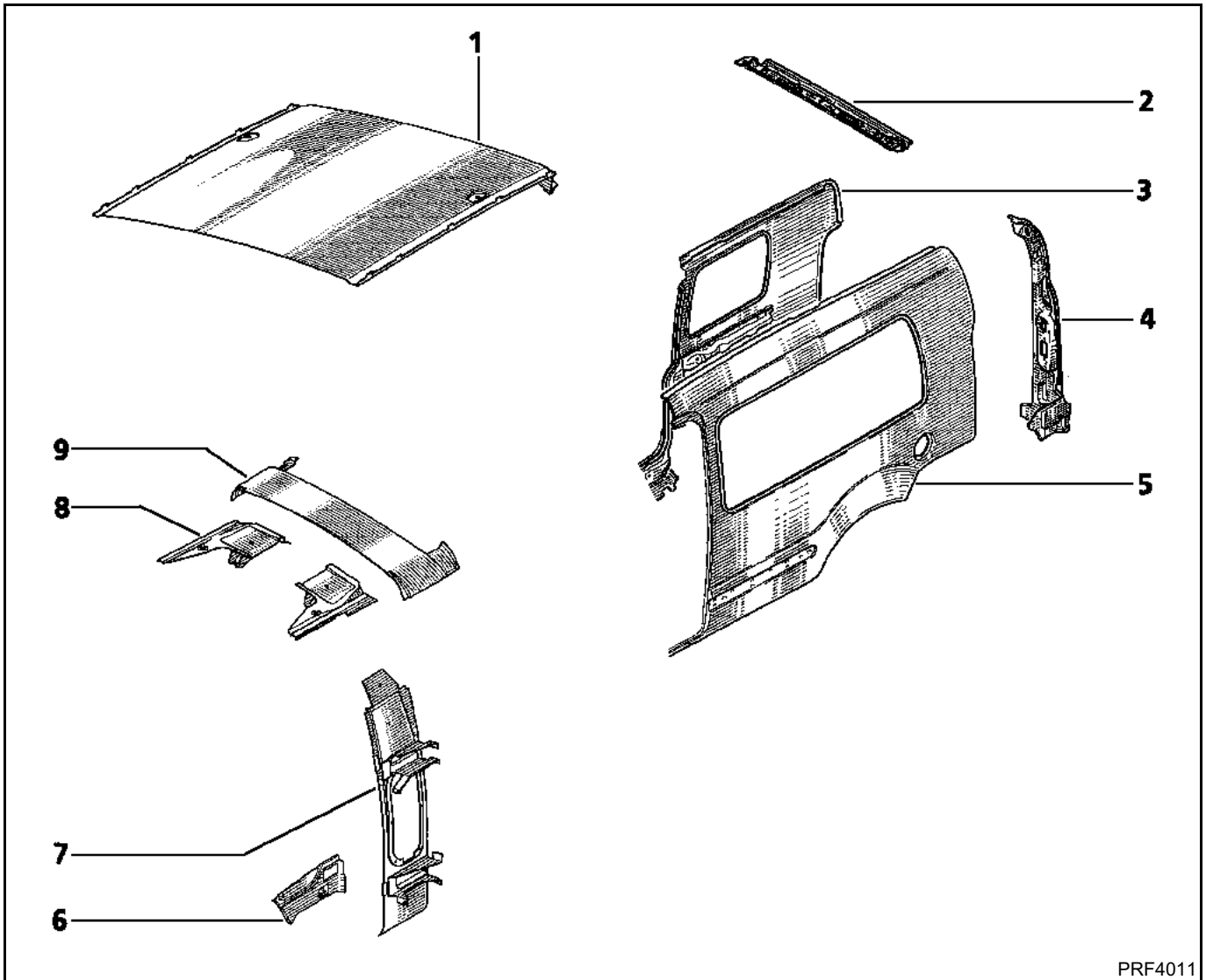
Legenda de las viñetas

40

	Cortar con el buril		Engastado de los paneles exteriores de puerta.
	Esmerilar el cordón o los puntos de soldadura Esmeriladora recta equipada con disco de baquelita Ø 75, espesor 1,8 a 3,2 mm.		Sigla de seguridad Significa que la operación de soldadura en curso concierne a uno o a varios elementos de seguridad del vehículo
	Fresar los puntos de soldadura Esmeriladora recta 20.000 r.p.m. equipada de una fresa esférica Ø 10 ó 16 mm.		Baño de estaño Soplete de aire caliente Temperatura en la salida de la tobera 600° mini Paleta + barra 33% de estaño + sebo Nota: el baño de estaño compensa en gran parte los riesgos de deformación por fusión, debidos a las soldaduras
	Perforar los puntos de soldadura Broca de despuntar. Velocidad de rotación 800 a 1.000 r.p.m.		
	Desgrapar la banda de chapa		Aplicación de masilla electrosoldable Esta masilla es conductora de corriente, intercalada entre las dos chapas a soldar por puntos, asegura la estanquidad entre las chapas y evita la corrosión de los puntos de soldadura
	Limpiar las superficies que hay que soldar Disco de fibra Ø 100 mm		
	Cortar con la sierra Sierra neumática alternativa		Aplicación de pintura con base de aluminio Se debe dar en las caras de contacto de cada una de las piezas que hay que soldar por taponado. Esta pintura es conductora de la corriente y resiste a las altas temperaturas; asegura una protección anticorrosión alrededor de los puntos de soldadura.
	– Cortar la pieza esmerilando el contorno o eliminar las partes de los puntos de soldadura que han quedado – Superficie de acabado de soldadura – Esmeriladora vertical provista de un plato de goma y de un disco de fibra Ø 120 a 180 mm grano P36		
	Soldadura oxiacetilénica		Dar un cordón de masilla extrusionada ● pistola de cartucho manual o neumática ● masilla para engastes o ensambles de uno o de dos componentes
	Soldadura por puntos de cadeneta bajo gas de protección MAG Nota: para una buena calidad de soldadura, se aconseja utilizar un gas compuesto de Argón + 15% de CO2 que es considerado como un gas activo (MAG)		Dar una pulverización de masilla ● pistola bajo presión ● masilla antigraillonado y anticorrosión de dos componentes
	Soldadura por puntos de resistencia eléctrica		Aplicar un cordón de masilla cola extrusionado ● pistola de cartucho manual o neumática ● masilla cola de uno o de dos componentes
	Soldadura por taponado Bajo gas de protección MAG		Limpieza térmica de las masillas extrusionadas o pulverizadas



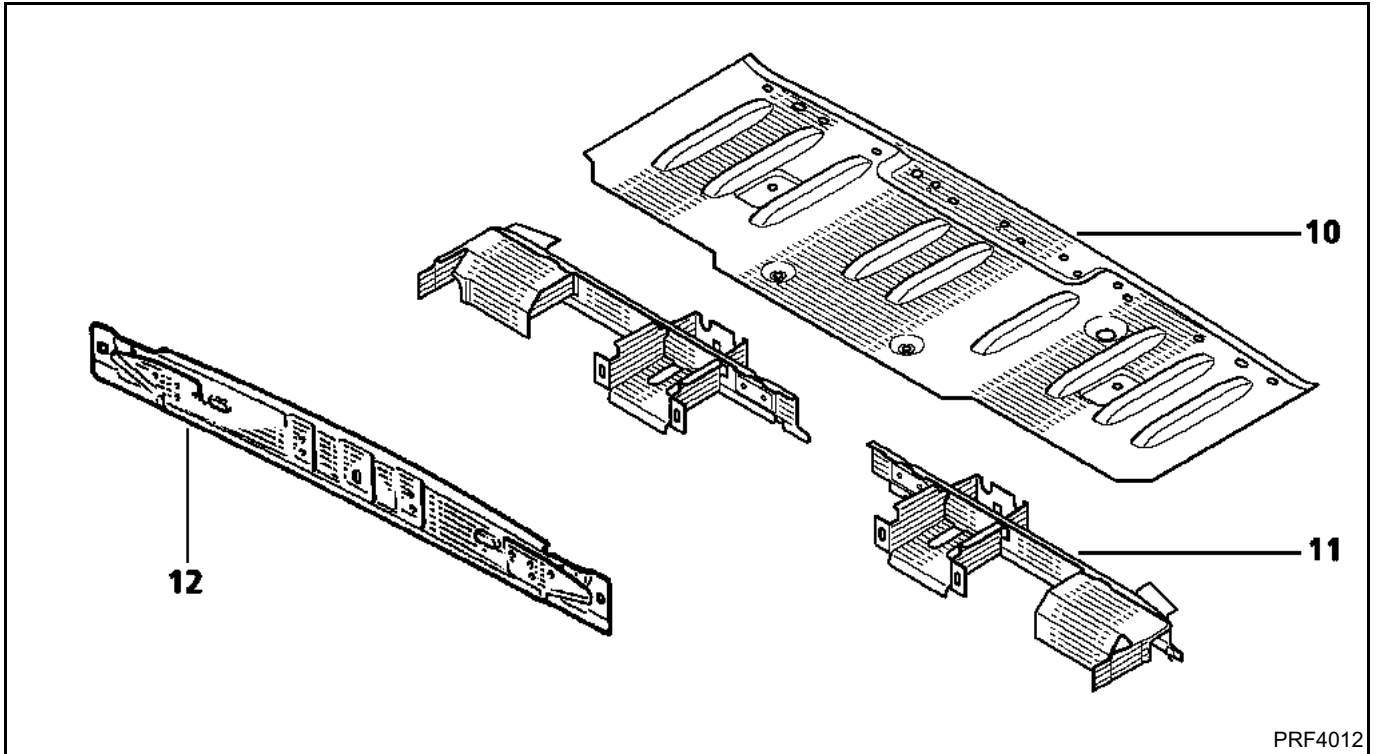
ESTRUCTURA SUPERIOR



PRF4011

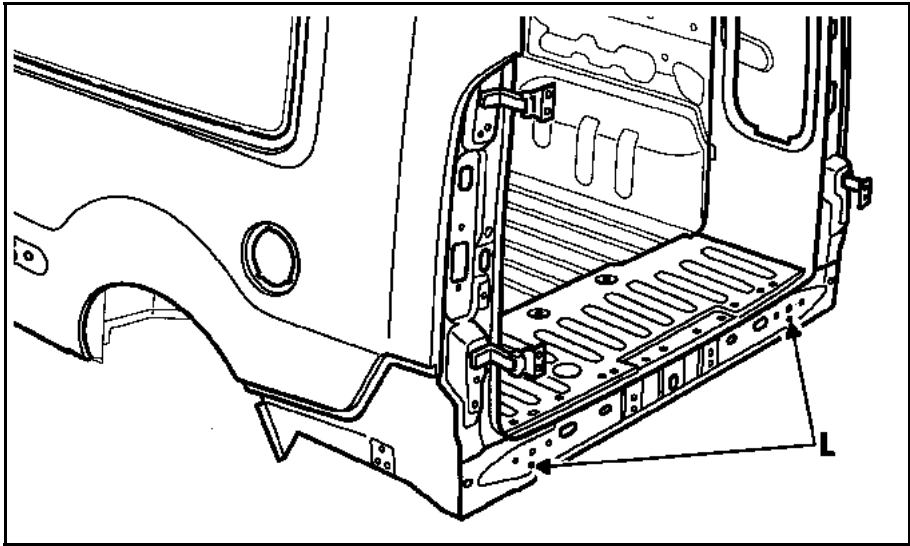
- 1 Techo añadido
- 2 Travesaño trasero de techo
- 3 Panel de aleta trasera (versión de chapa y acristalada)
- 4 Vierteaguas del panel lateral, soporte de piloto
- 5 Panel lateral añadido (versión de chapa y acristalada)
- 6 Alargado de panel lateral
- 7 Alargado de forro lateral
- 8 Refuerzo de esquina superior trasera
- 9 Alargado de forro de techo

BASTIDOR



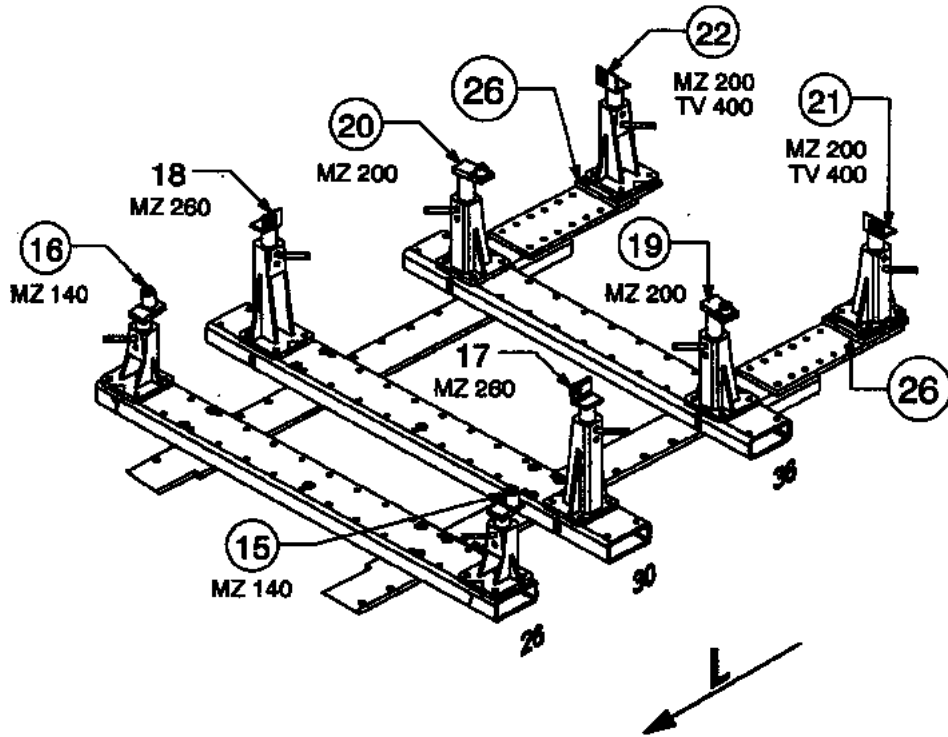
PRF4012

- 10 Alargado de piso trasero
- 11 Semi-travesaño extremo trasero
- 12 Faldón trasero




	DESIGNACIÓN	COTA X	COTA Y	COTA Z	DIÁMETRO	PENDIENTE %
L	Travesaño extremo trasero (faldón)	3 446	- 497,5	151	M8	0

BANCO DE REPARACIÓN CELETTE

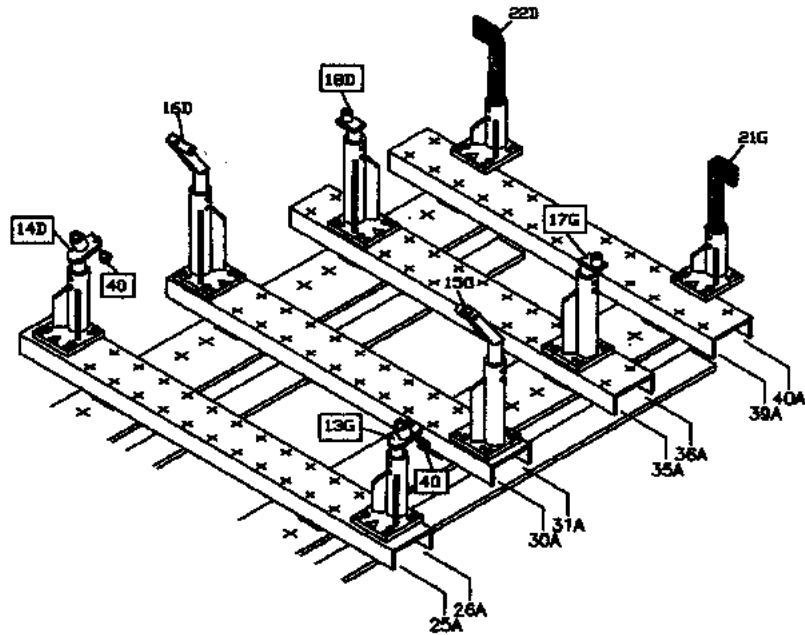


○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecánica desmontada

RENAULT


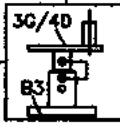
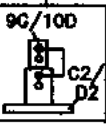
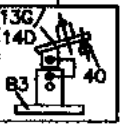

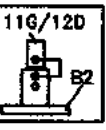
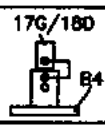

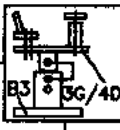
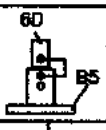
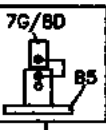
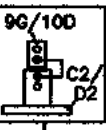
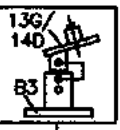
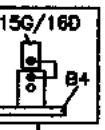
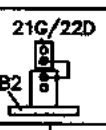
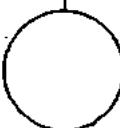




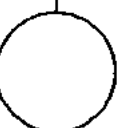



REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
26	760.7026	2,6	2	
 M 12-25 -CHc 12-25 TB			8 6	
complément au complementary set to complemento al zusatz zu		760.300 Ou/Or/Oder/O 774.300 + 774.309		
760.308				
6 Kg	10.06.99	427-D-25G		

BANCO DE REPARACIÓN BLACKHAWK



<p>FUR POUR FÜR</p> <p>MODELE RENAULT KANGOO GRAND VOLUME TYPE X76</p>	<p>BLACKHAWK</p> <p>REF. NO : REN-88222</p> <p>COMPLEMENT A: REN-88220 COMPLEMENT D: REN-88240+ REN-88241 ZUSATZ ZU: REN-88240+ REN-88241</p>
--	--

PRF4013

	1A-2A	4A-5A	6A-7A	8A-9A	12A-13A	25A-26A	30A-31A	35A-36A	40A-41
									
									
									
									

REFERENCIAS DE LOS UTILLAJES ESPECÍFICOS

BLACKHAWK

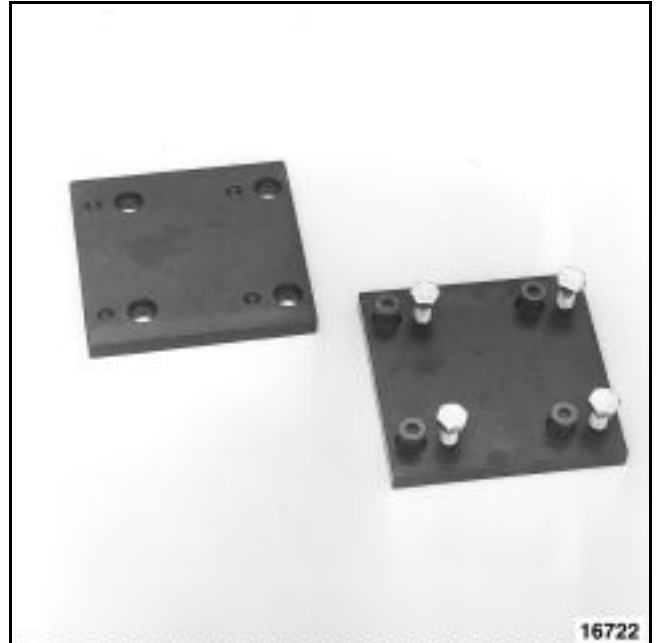


Cabezas específicas para **Sistema MS**

Solicitar a: BLACKHAWK S.A.
Centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG

Referencia proveedor: REN 88222

CELETTE



Placas específicas para **Sistema MZ**

Solicitar a: CELETTE S.A.
B.P. 9
38026 VIENNE

Referencia proveedor: 760 308

PEGADO DE LOS ELEMENTOS AÑADIDOS

PRODUCTOS

Es **IMPERATIVO** ensamblar los elementos añadidos del KANGOO Gran Volumen con:

- el cartucho de cola
referencia **56 89 330 053** utilizado por RENAULT Vehículos Industriales,
- su primario de adherencia,
referencia **56 89 330 052**,
- las toberas con aletas (vendidas unitariamente)
referencia **77 11 172 866**,
- desengrasante, heptano
referencia **77 11 170 064**,

PARTICULARIDADES

En las zonas en las que la pintura de origen ha sido alterada (hasta la chapa), será necesario aplicar una imprimación anticorrosión del tipo "ALPHA" (referencia **77 01 423 933**).

El primario de adherencia (referencia **56 89 330 052**) se aplica sobre la cataforesis tras un pulido con tampón gris y en las zonas tratadas con imprimación "ALPHA" sin pulido después del secado.

NOTA: para todas las consignas suplementarias, consultar las fichas técnicas de cada producto.

MATERIAL

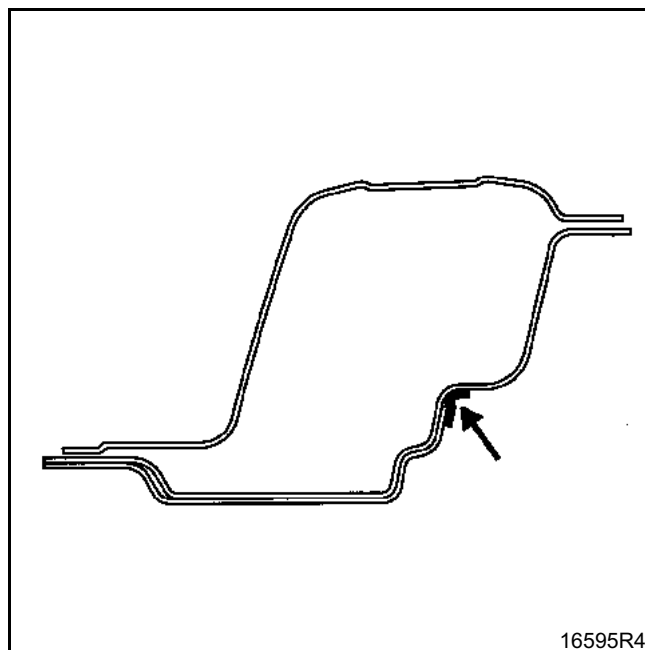


JUNTA ADHESIVA DE ACABADO 3M (Referencia 77 11 212 385)



Se aplica antes de la pintura, sobre un aparejo previamente desengrasado.

Ver sección tipo (**capítulo 44-Aa, 44-Bb**).



INTRODUCCIÓN

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del faldón trasero. Se puede efectuar de dos formas:

- Corte 1
- solicitar un semi-travesaño derecho o izquierdo,
- Corte 2
- solicitar los dos semi-travesaños y después ensamblarlos en (A) o en (B). Para esta operación, es indispensable utilizar el banco de reparación.

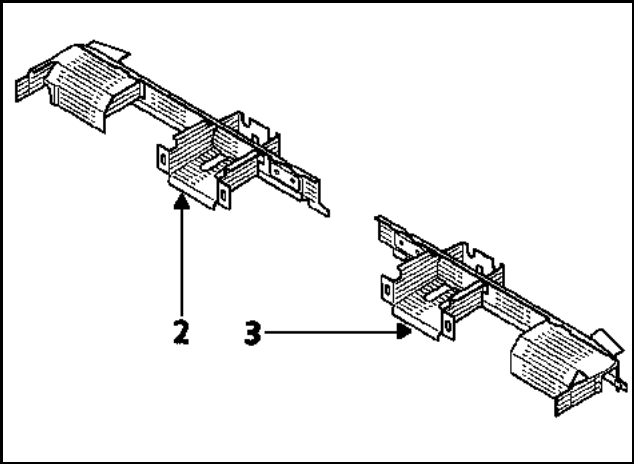
La operación de despegado deberá efectuarse al final, cuando se hayan desgrapado las demás uniones.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las uniones asociadas a las piezas complementarias no serán tomadas en consideración. Dichas uniones serán tratadas en su capítulo respectivo (consultar el sumario).

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

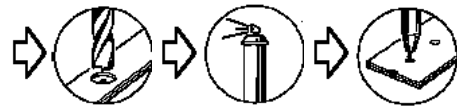
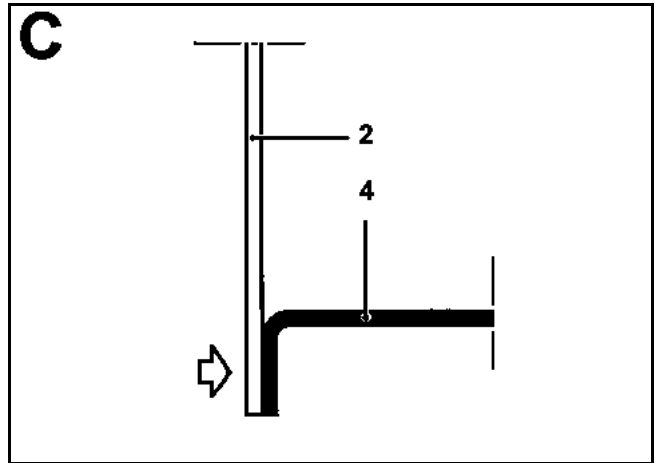
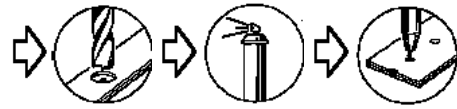
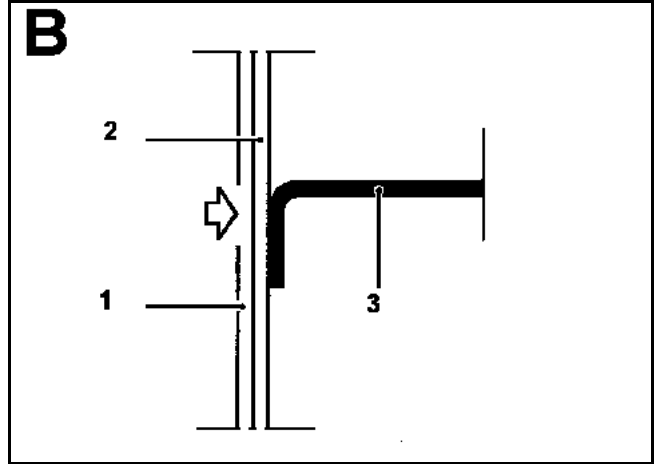
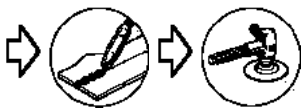
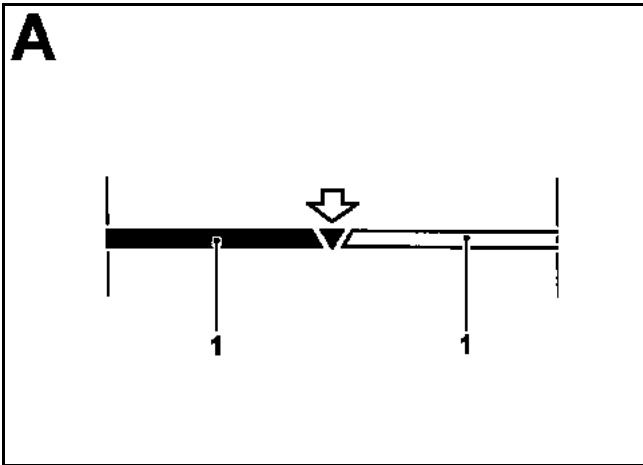
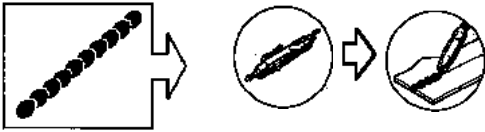
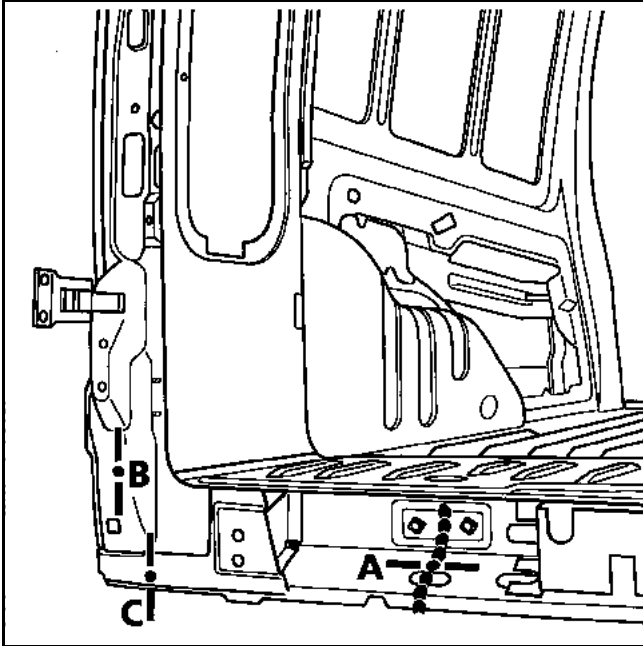
- Pieza ensamblada con:
- travesaño extremo trasero,
 - alargado inferior central,
 - absorbedor de soporte de resbalón,
 - alargado inferior lateral,
 - travesaño lateral,
 - refuerzo de travesaño lateral,
 - absorbedor de contra-lámina.

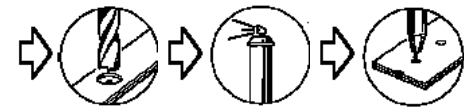
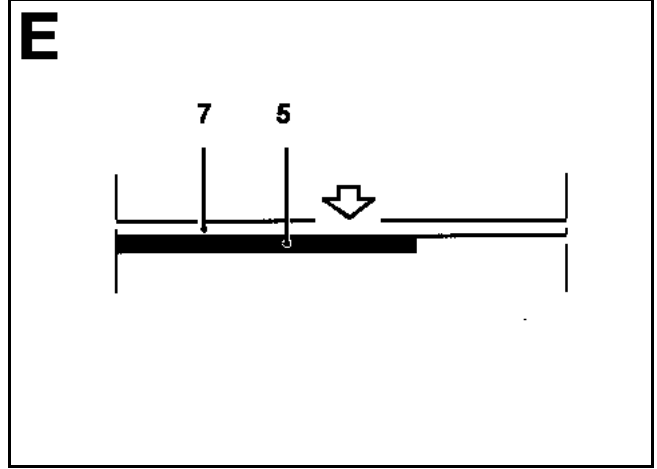
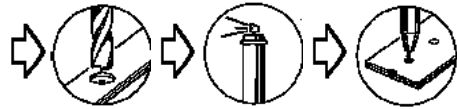
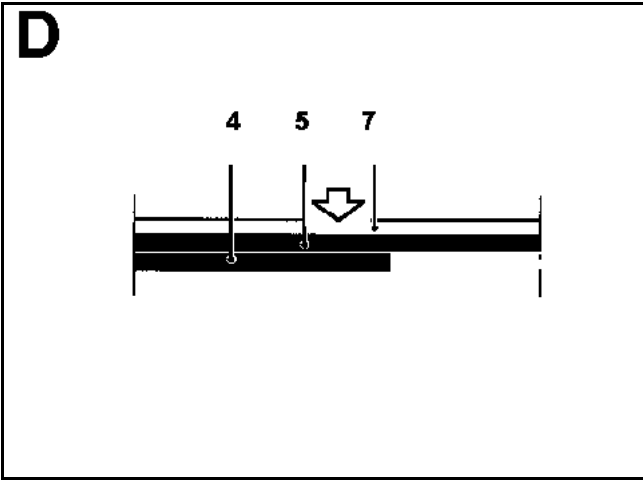
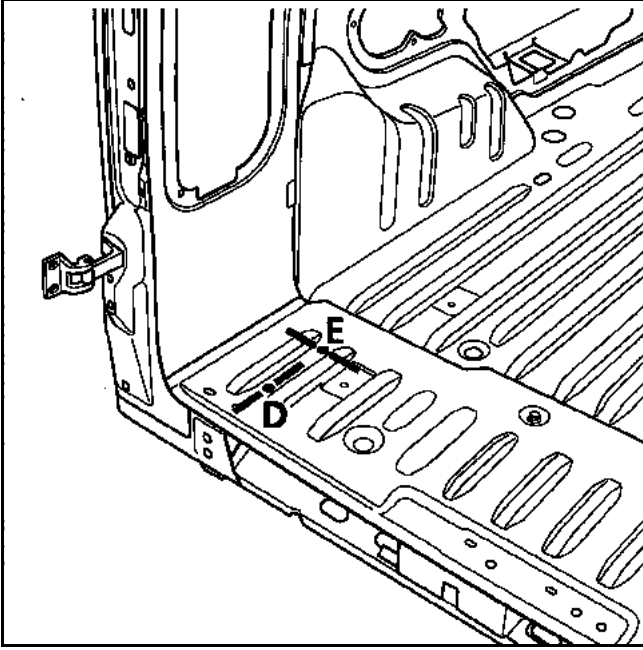


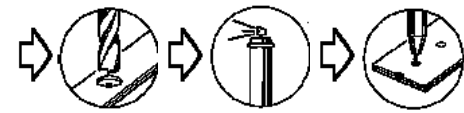
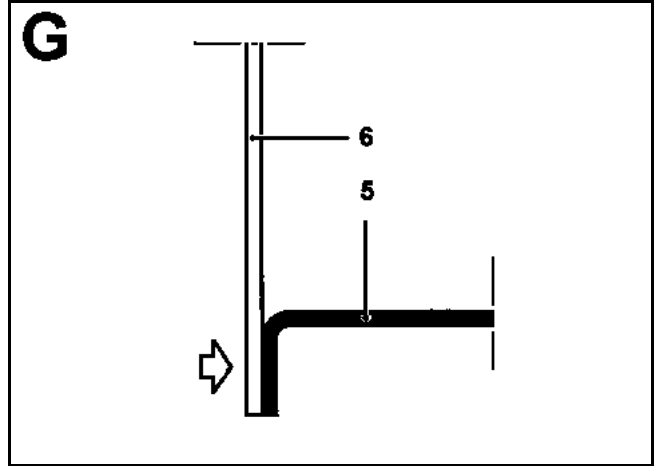
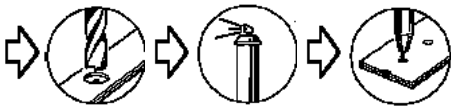
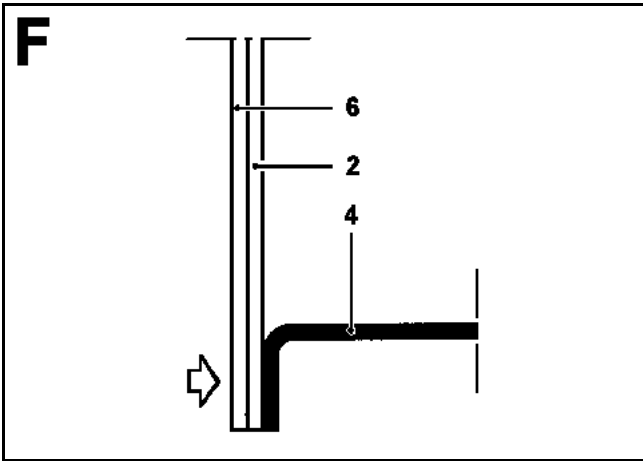
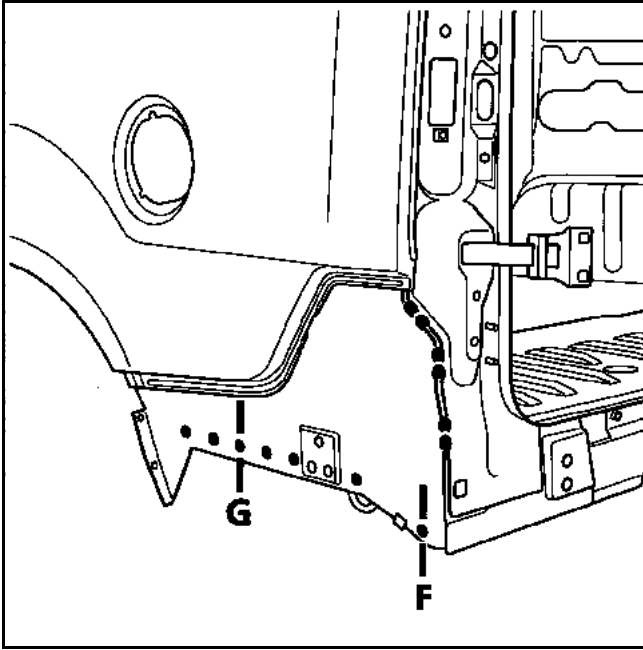
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

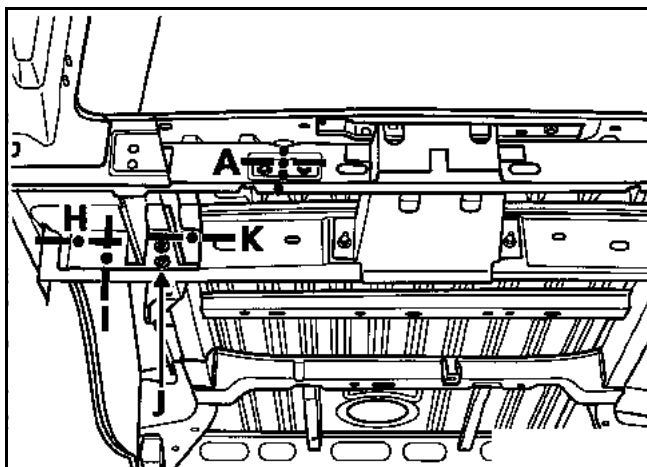
1	Vierteaguas del panel lateral soporte de luces	1,5
2	Riostra inferior de luces	1
3	Refuerzo de travesaño lateral	1
4	Travesaño extremo trasero	1,2
5	Travesaño lateral	1
6	Alargado de panel lateral	1
7	Alargado de piso trasero	0,8
8	Alargado inferior central	1
9	Faldón trasero de la carrocería de base	1

PARTICULARIDAD DE LA SUSTITUCIÓN SEGÚN CORTE 1

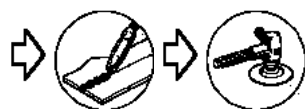
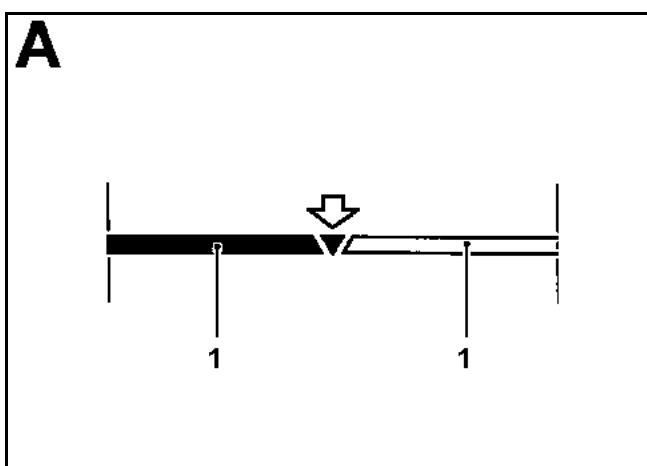




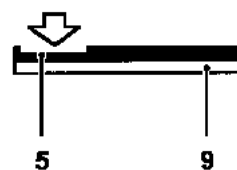




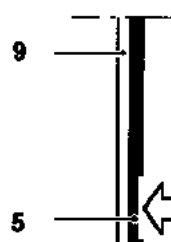
J = dos tornillos hexagonales Ø 8 mm



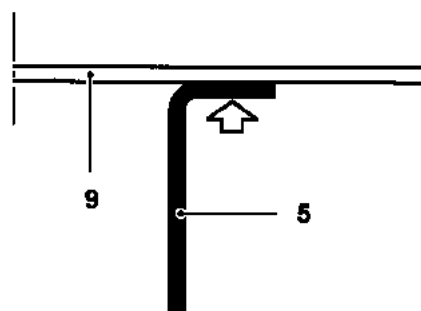
H



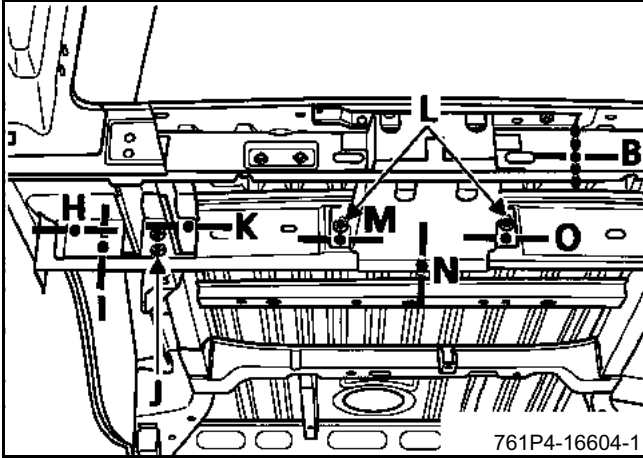
I



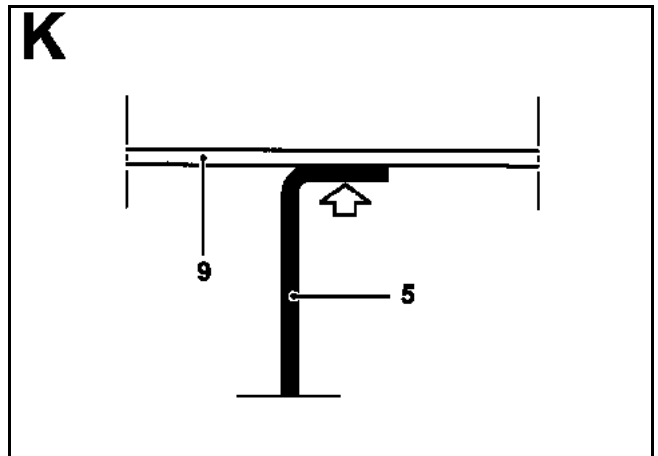
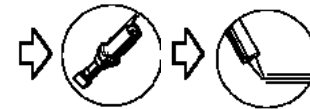
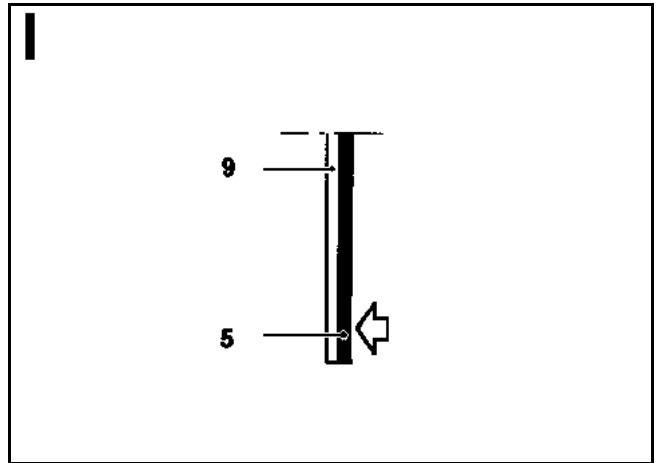
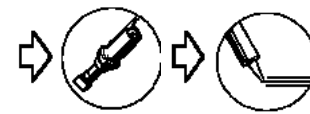
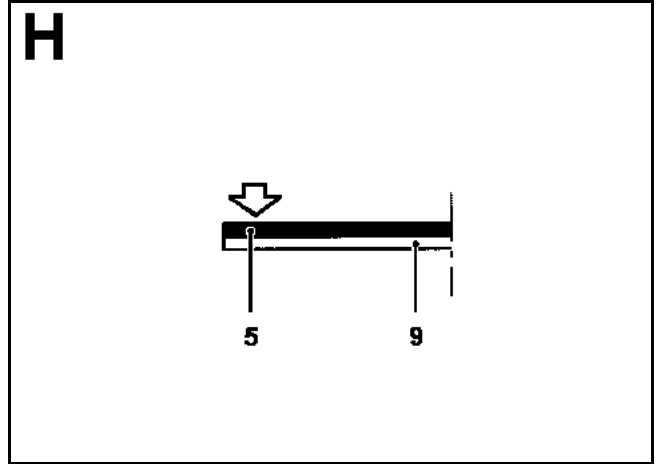
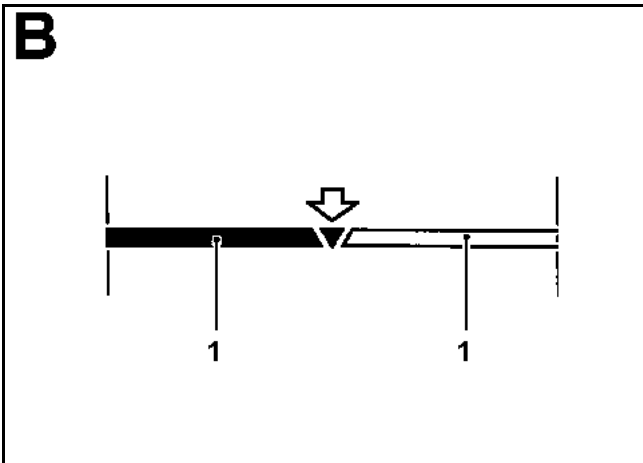
K



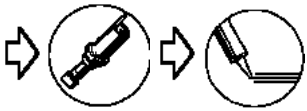
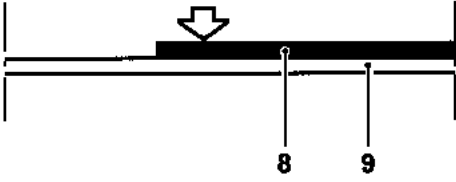
PARTICULARIDADES DE LA SUSTITUCIÓN SEGÚN CORTE 2



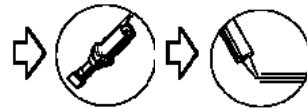
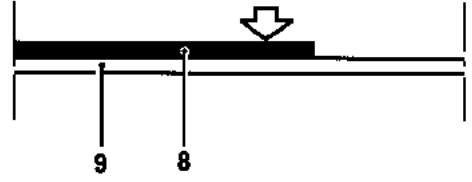
L = dos tornillos hexagonales Ø 8 mm



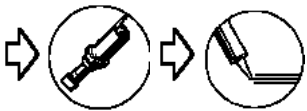
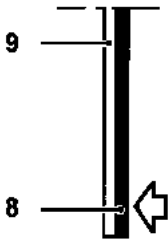
M



O



N



INTRODUCCIÓN

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria, para un choque trasero, a la sustitución de:

- el faldón trasero,
- el semi-travesaño extremo trasero.

IMPORTANTE: la operación de despegado deberá efectuarse al final, cuando se hayan soltado las otras uniones de la pieza; esto para poder mover la pieza para despegarla.

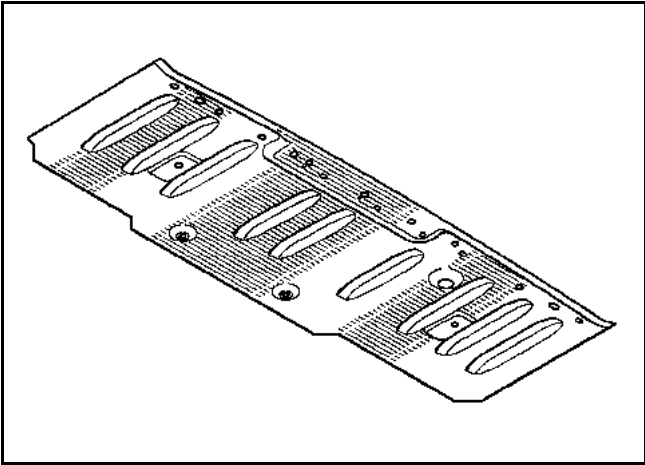
En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las uniones asociadas a las piezas complementarias no serán tomadas en consideración. Dichas uniones serán tratadas en su capítulo respectivo (consultar el sumario).

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

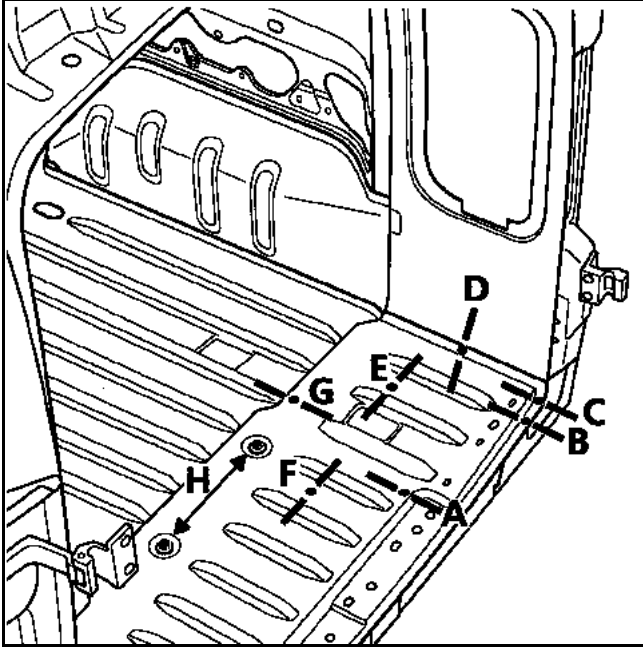
Pieza ensamblada con:

- perfil de estanquidad,
- refuerzo de resbalón,
- placa anillo de amarre.

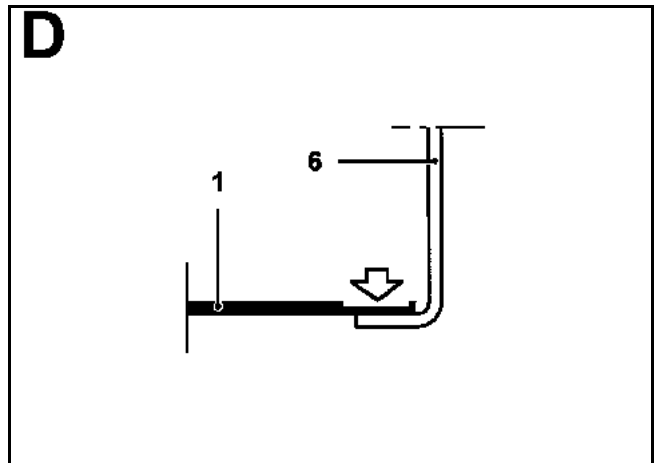
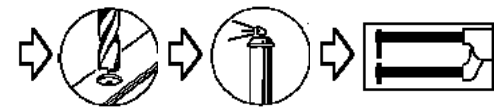
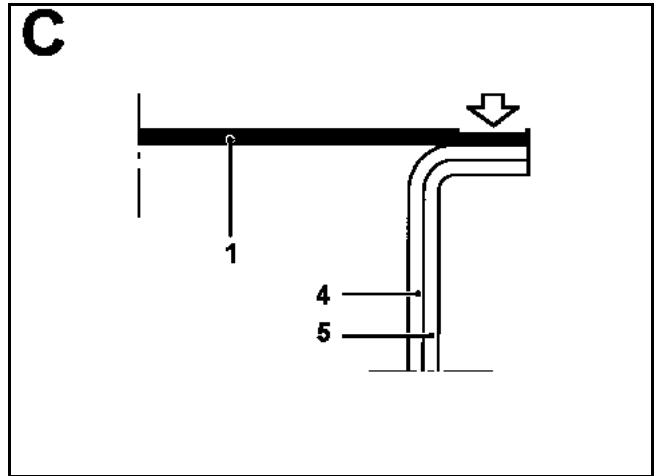
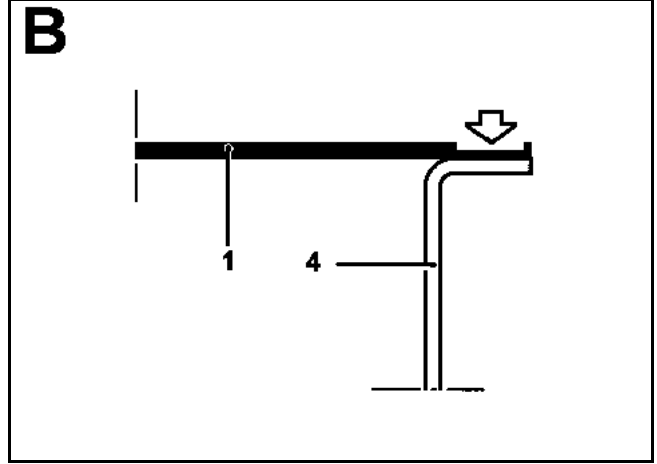
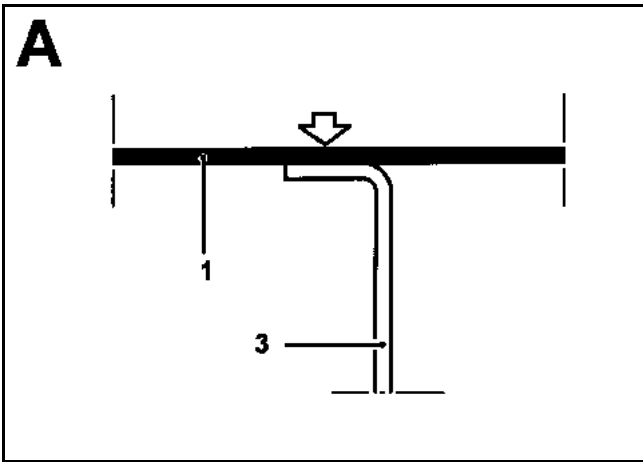


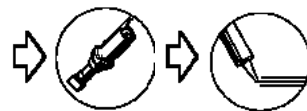
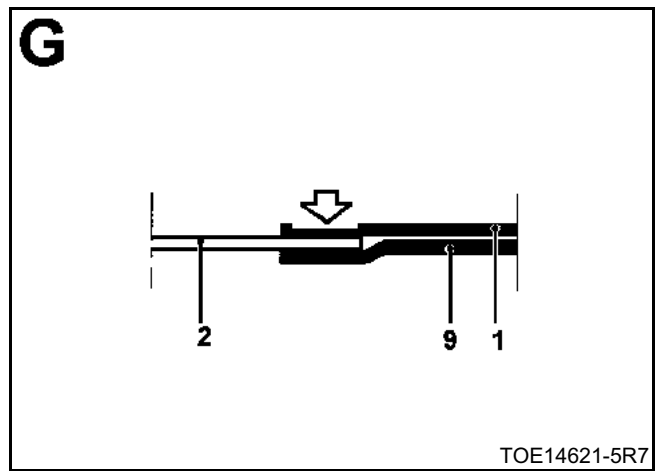
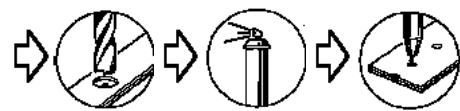
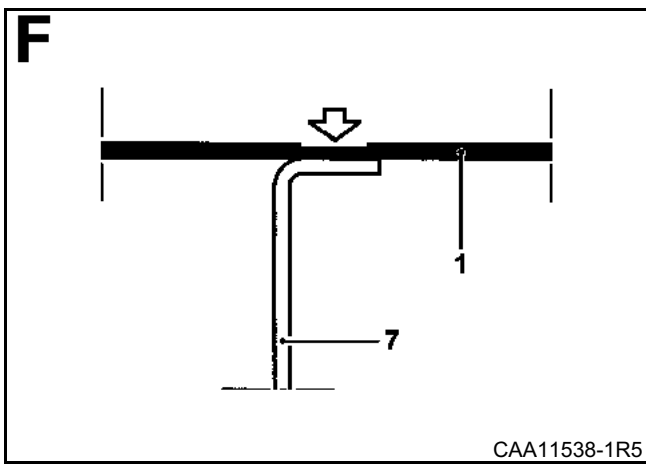
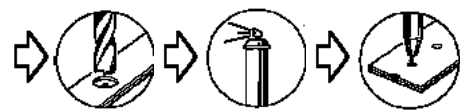
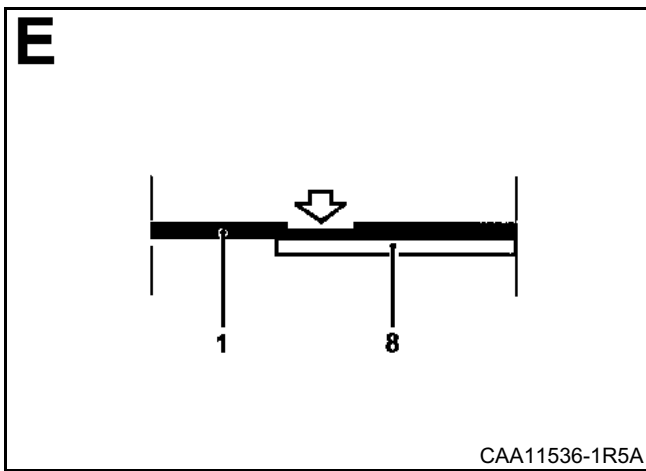
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

1	Alargado de piso trasero	0,8
2	Piso trasero parte trasera	1
3	Travesaño extremo trasero	1,2
4	Riostra inferior de soporte de luces	1
5	Vierteaguas del panel lateral soporte de luces	1,5
6	Alargado de forro lateral	0,8
7	Alargado inferior central	1
8	Travesaño lateral	1
9	Perfil de estanquidad	1



H = dos tornillos hexagonales Ø 8 mm

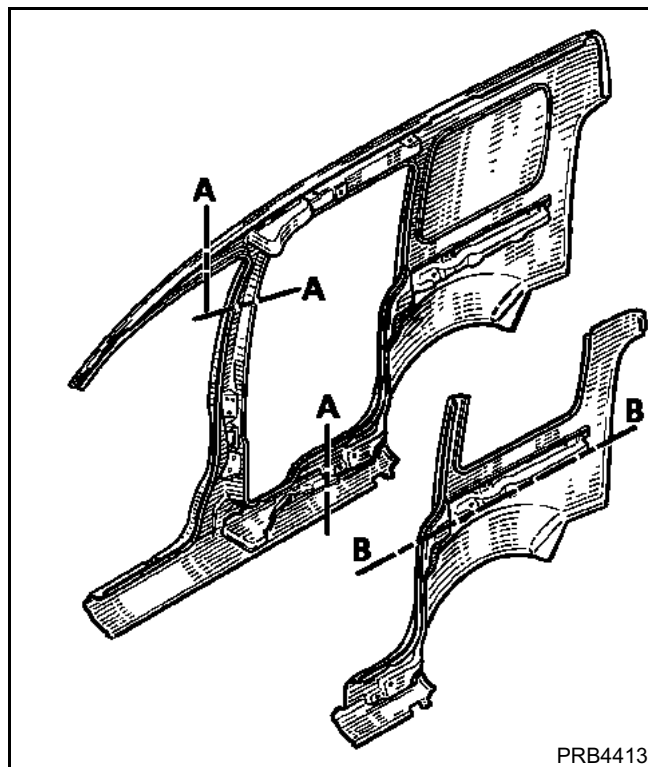




INTRODUCCIÓN

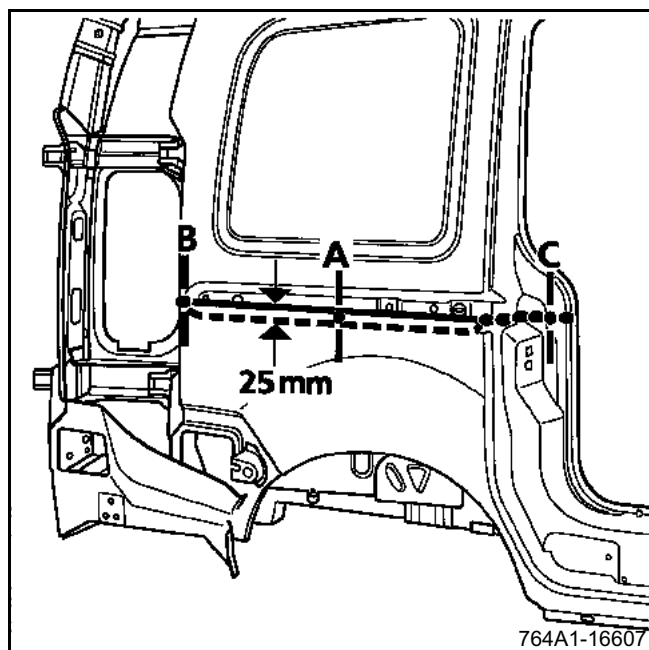
La sustitución del panel de aleta de chapa de la carrocería de base del Kangoo Gran Volumen, puede realizarse parcialmente, según el método descrito a continuación.

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.



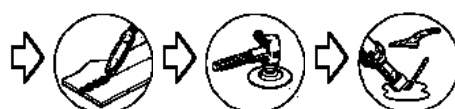
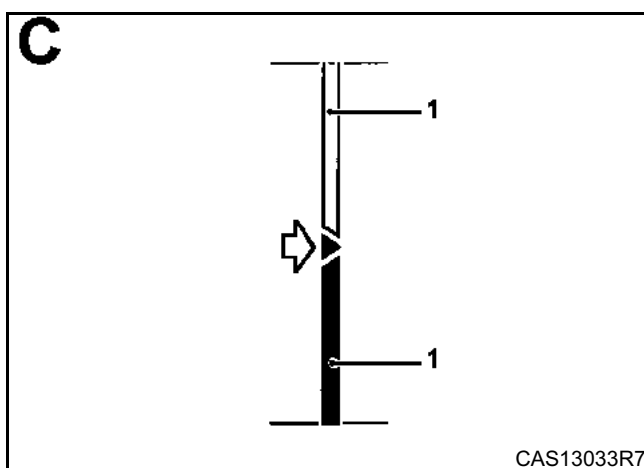
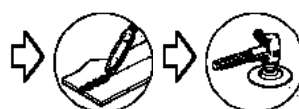
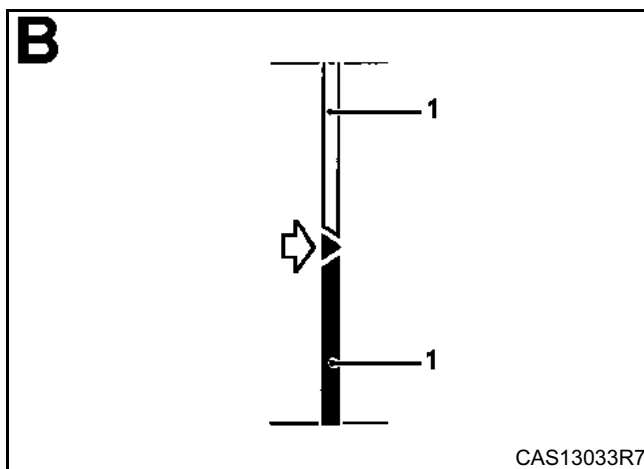
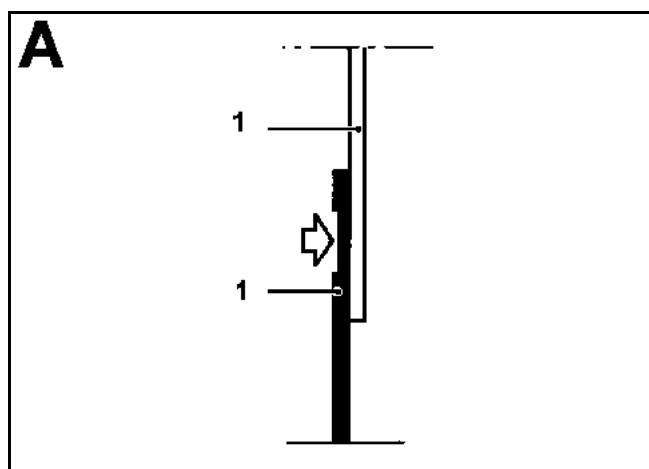
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

- | | | |
|---|---|-----|
| 1 | Panel de aleta de la carrocería de base | 0,8 |
|---|---|-----|



PARTICULARIDAD

En este método sólo se tratan las operaciones relativas al corte parcial. Las demás operaciones se describen en el M.R. 326.



INTRODUCCIÓN

La sustitución de esta pieza es una operación de base para un choque lateral trasero.

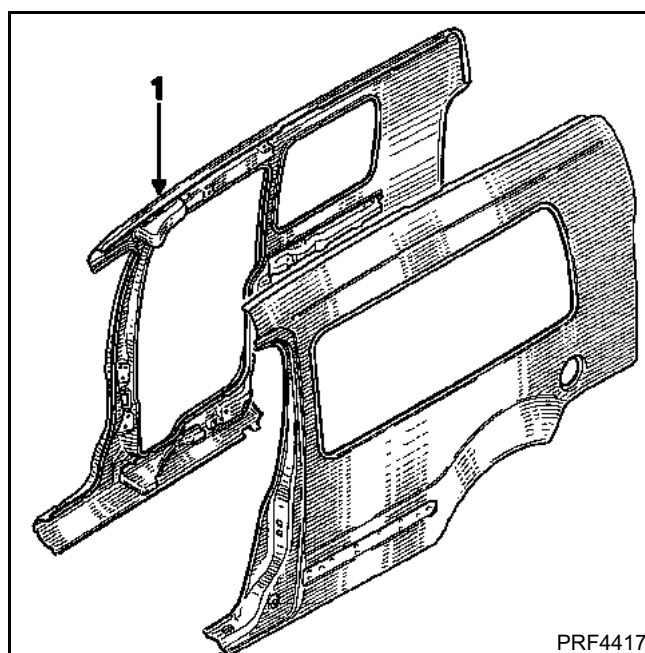
Precisa también la sustitución del techo añadido del Gran Volumen, al estar éste pegado por encima, a la altura de su ensamblado común (ver capítulo **45Aa**).

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones que conciernen a las piezas complementarias, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver índice).

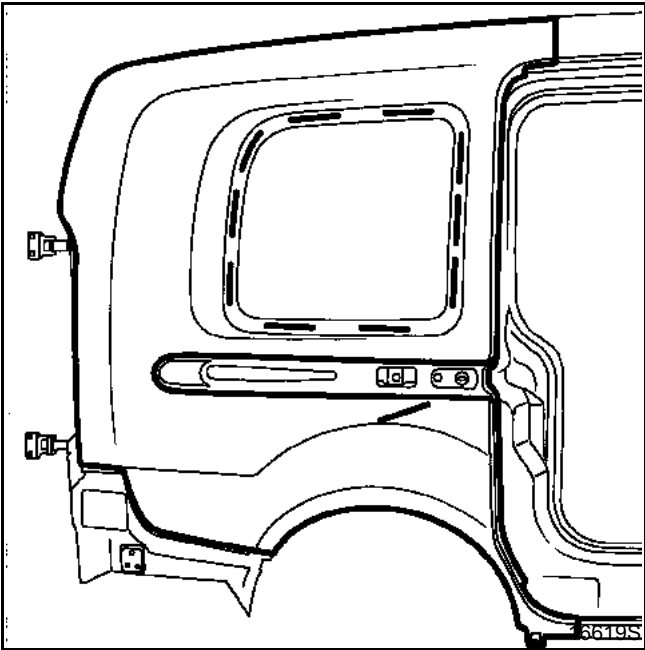
COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza 1.

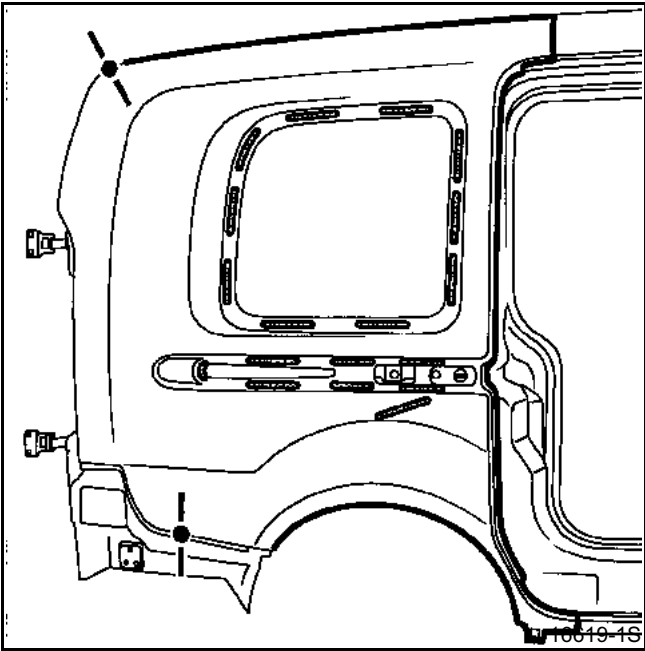


IMPORTANTE: para facilitar la reposición, la fijación de los paneles en la carrocería en reparación es diferente de la fijación de origen (ver método detallado a continuación).

FIJACIÓN DE ORIGEN

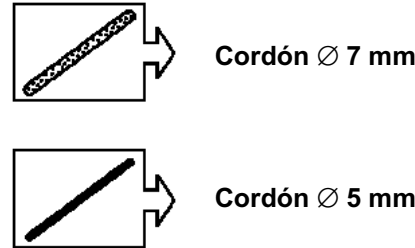


FIJACIÓN PARA LA REPARACIÓN

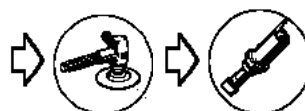
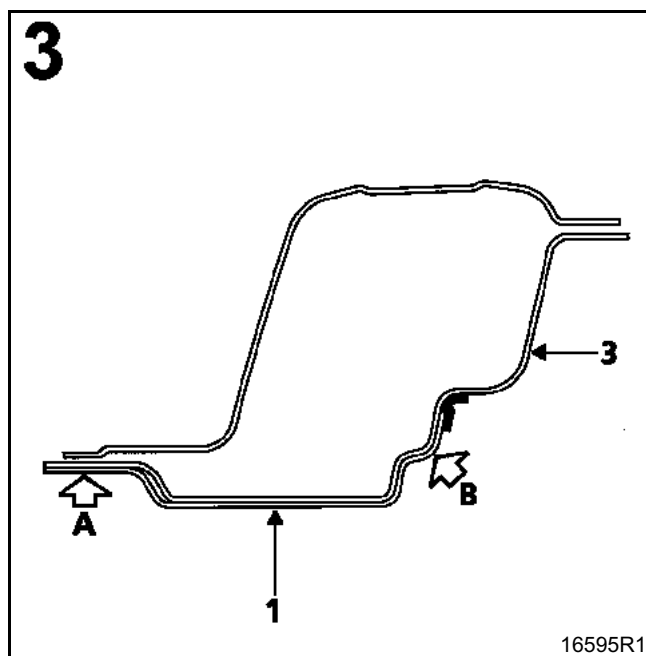
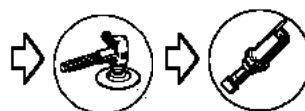
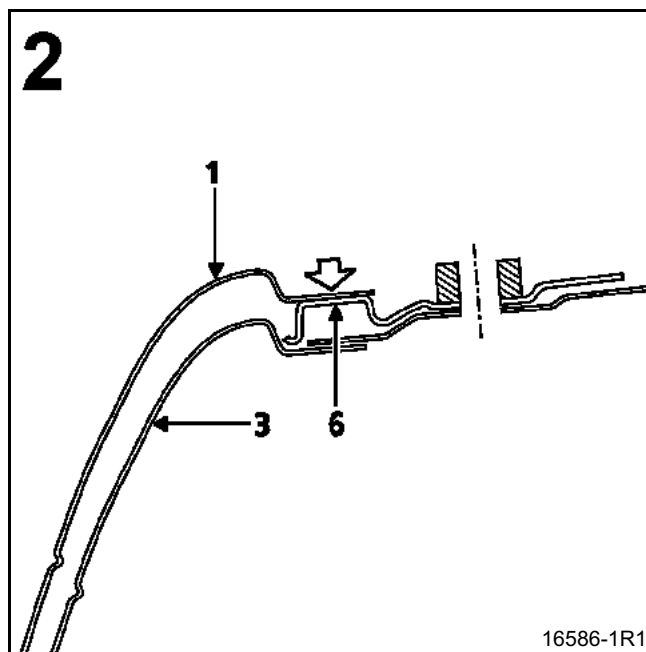
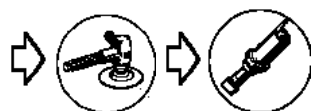
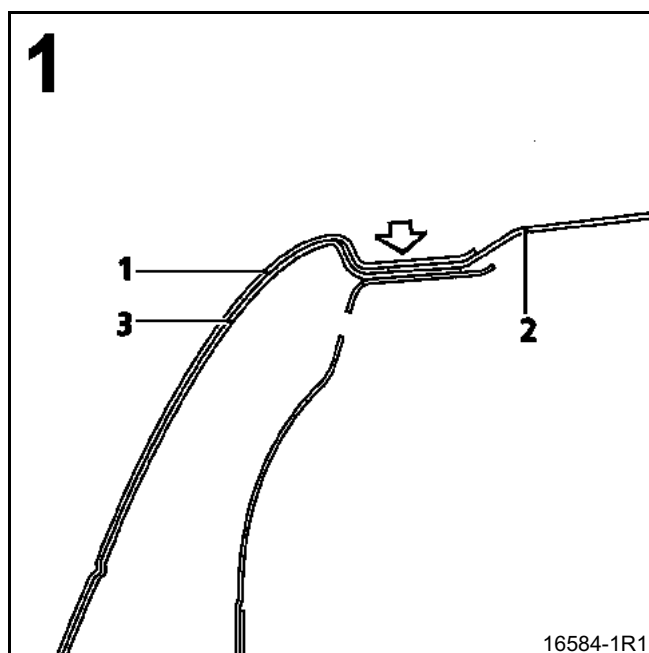
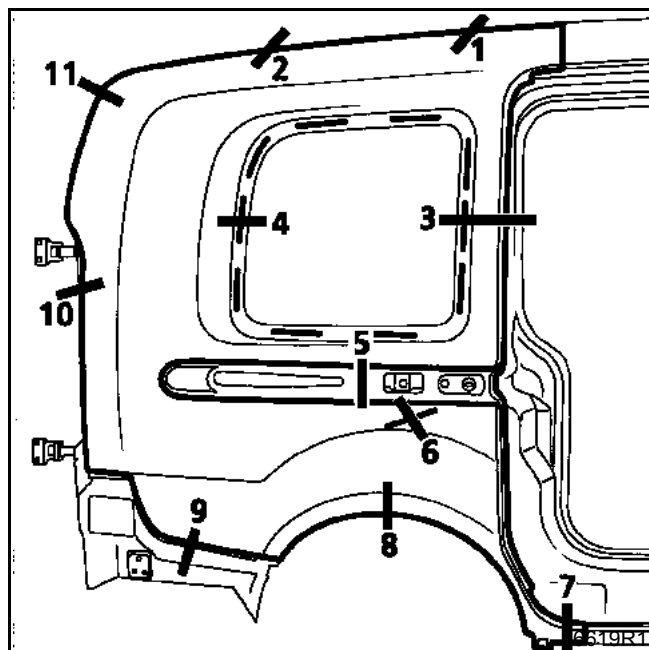


PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

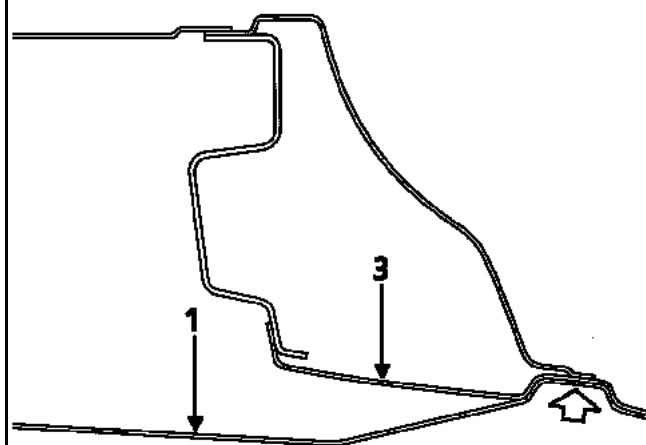
1	Panel de aleta trasera añadido	0,8
2	Techo de carrocería de base	0,8
3	Panel de aleta trasera carrocería de base	0,8
4	Vierteaguas de panel de aleta trasera soporte de luces	1,5
5	Alargado de panel lateral	1
6	Refuerzo de esquina superior trasera	1



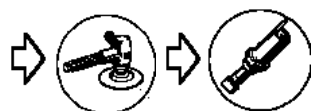
EXTRACCIÓN (FIJACIÓN DE ORIGEN)



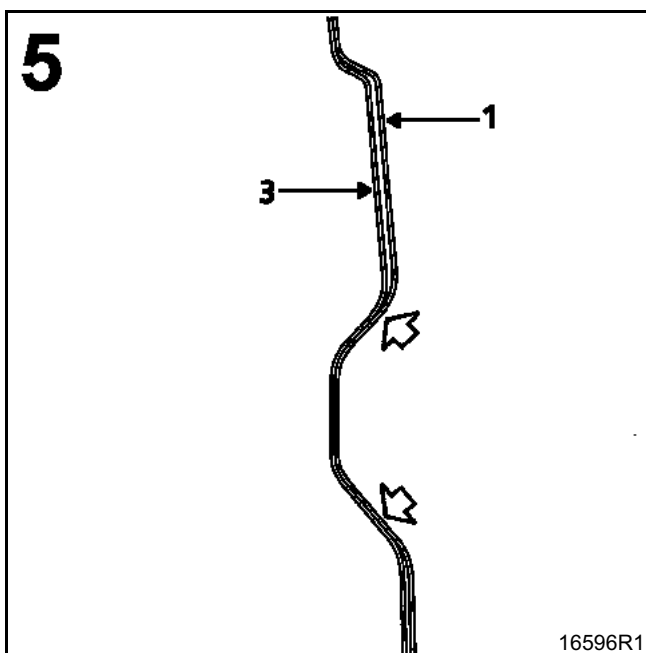
4



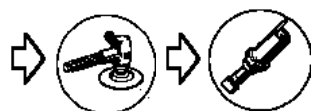
16589R1



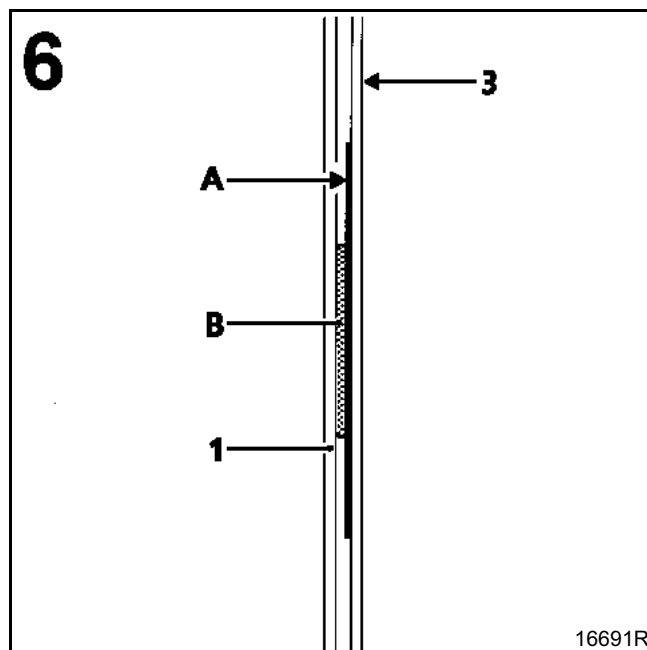
5



16596R1

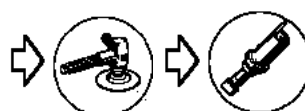


6

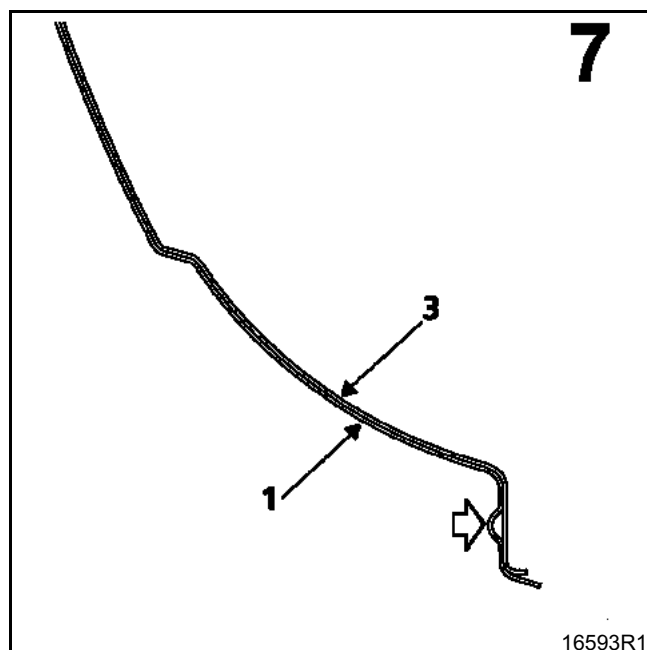


16691R

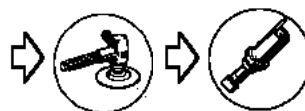
- A Cinta de enmascarar de 5 cm de ancho
B Cordón de cola



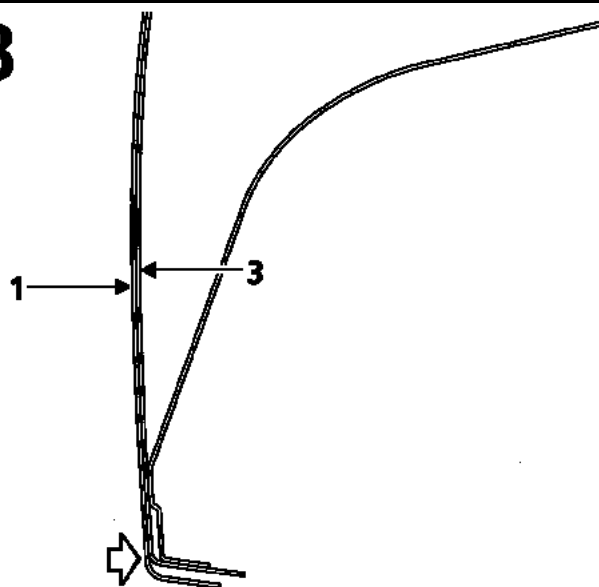
7



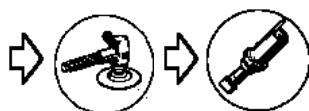
16593R1



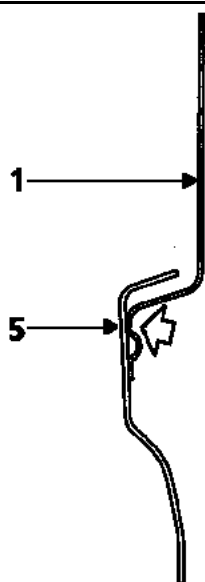
8



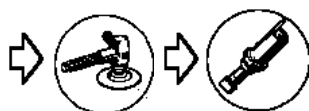
16592R1



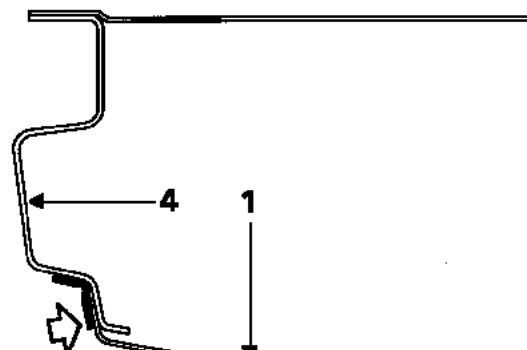
9



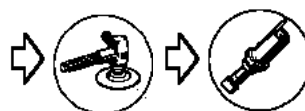
16590R1



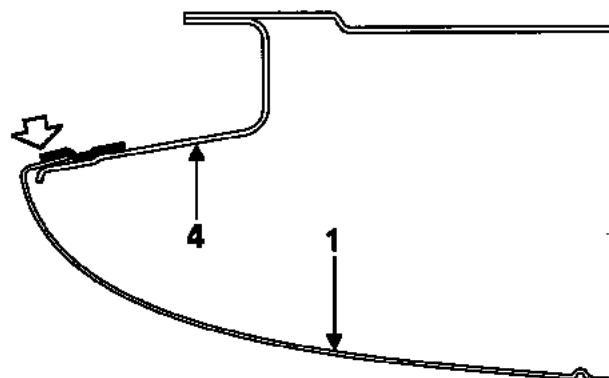
10



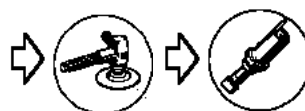
16588R1



11



16587R1



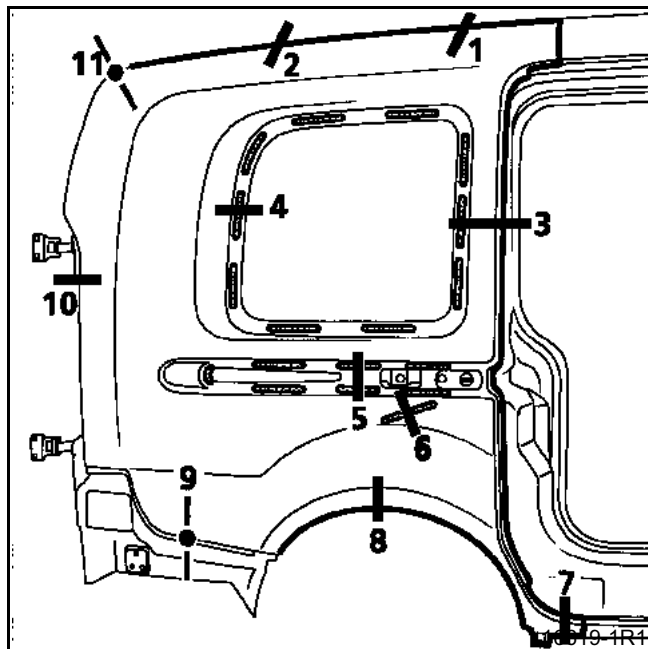
REPOSICIÓN

Se aconseja respetar el orden siguiente:

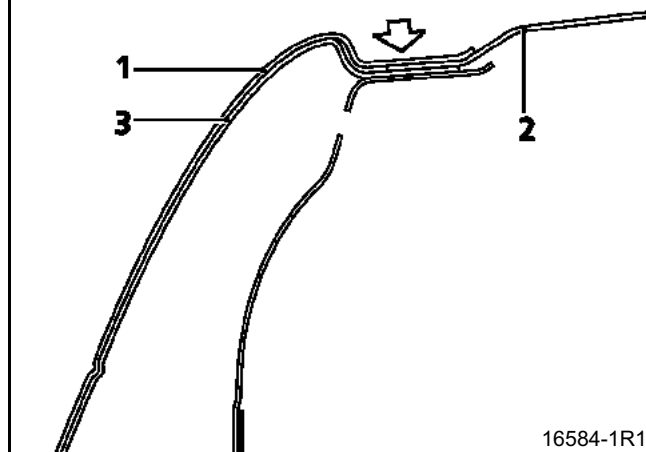
- presentar y marcar el panel en la carrocería,
- encolar el panel,
- colocar y ajustar éste
- sujetar la pieza (ver capítulo 44Bb),
- realizar las soldaduras.

ATENCIÓN: la operación de encolado del panel y de su colocación en la carrocería debe hacerse lo más rápidamente posible.

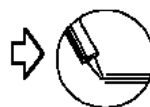
Los diámetros del cordón de pegado cambian según los recorridos de la cola (ver a continuación).



1

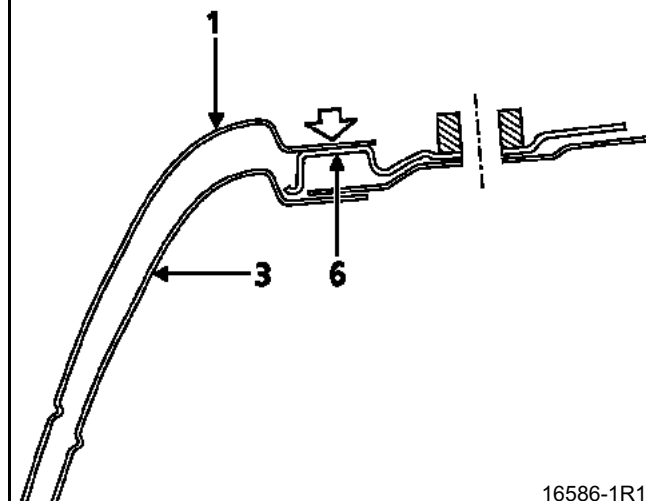


16584-1R1



Cordón de cola Ø 5 mm entre chapas (1) y (2)

2

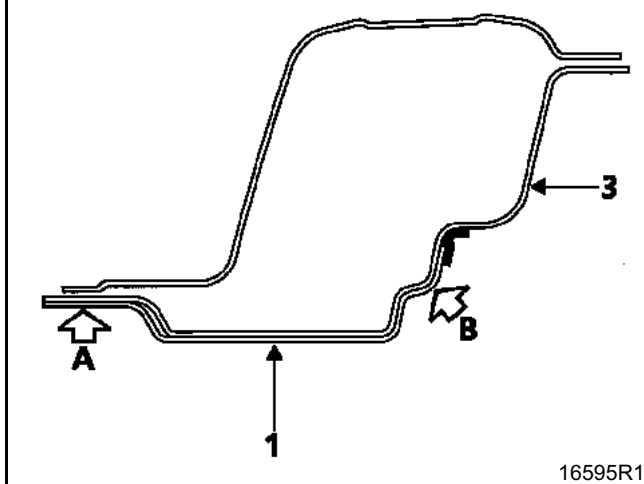


16586-1R1

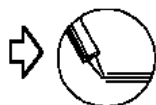


Cordón de cola Ø 5 mm entre chapas (1) y (6)

3



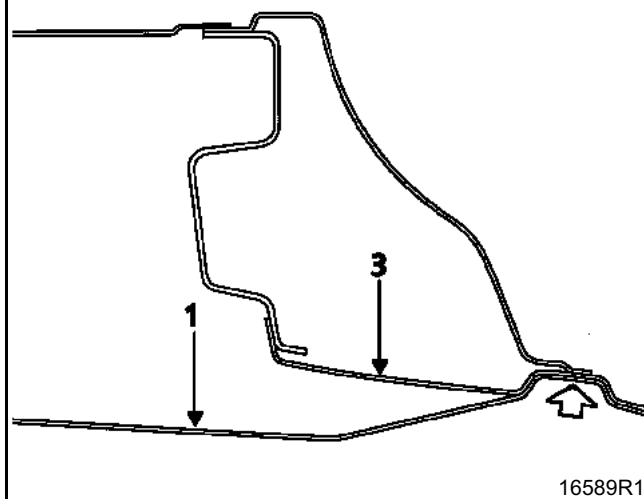
16595R1



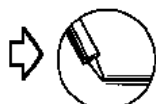
A Cordón de cola \varnothing 7 mm entre chapas (1) y (3)

B Cordón de cola \varnothing 5 mm entre chapas (1) y (3)

4

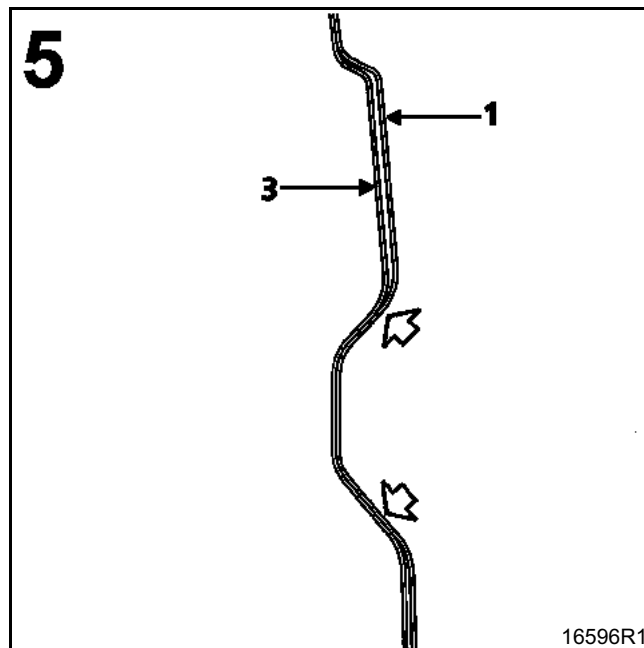


16589R1

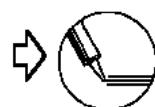


Cordón de cola \varnothing 7 mm entre chapas (1) y (3)

5



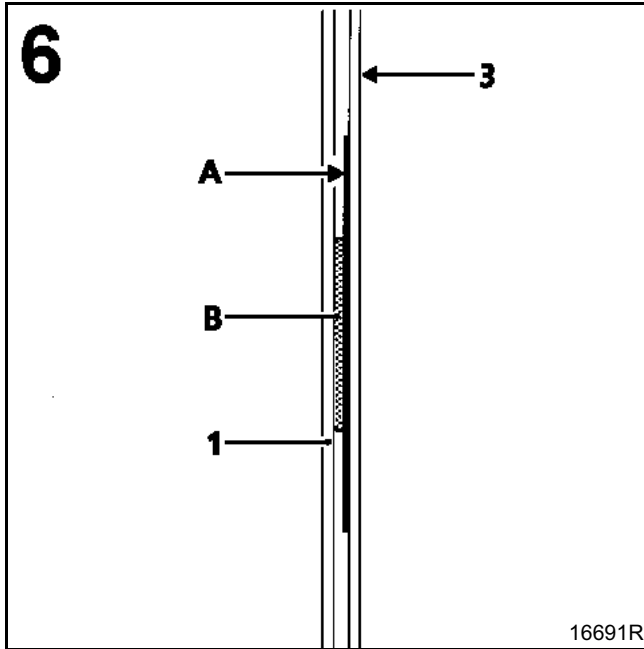
16596R1



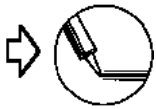
Cordón de cola \varnothing 7 mm entre chapas (1) y (3)

PARTICULARIDAD

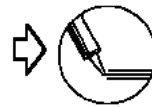
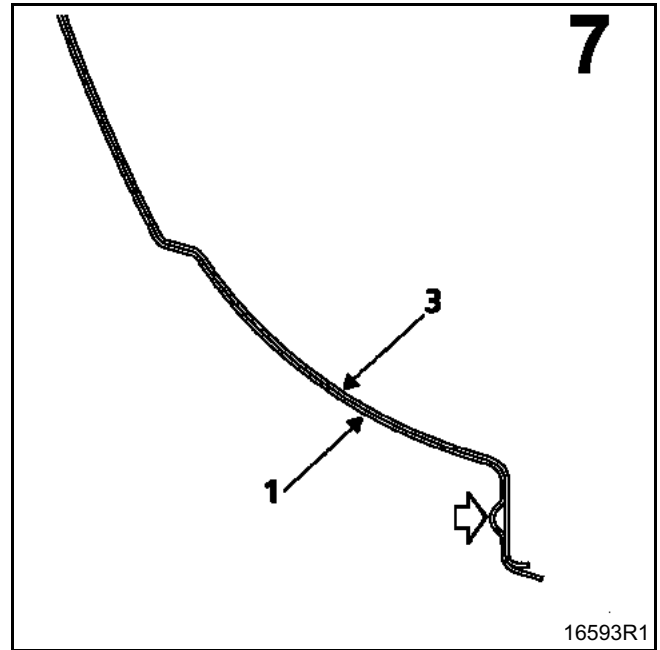
En el caso de una nueva extracción de la pieza, en vez del cordón de cola (sección 6), debe aplicarse una cinta de enmascarar ancha en el panel de aleta de la carrocería de base, lo que evitará que se deforme el panel de aleta de la carrocería soporte.



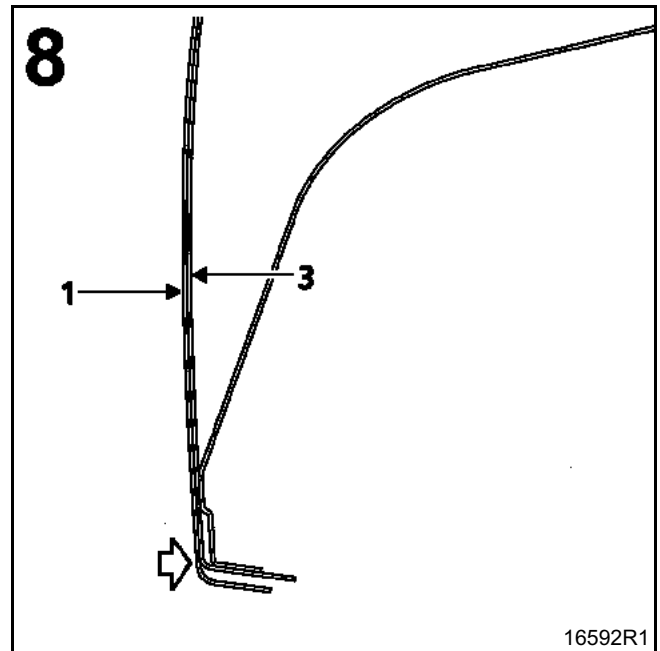
- A Cinta de enmascarar de **5 cm** de ancho
B Cordón de cola Ø **7 mm**



Entre chapas (1) y (A)

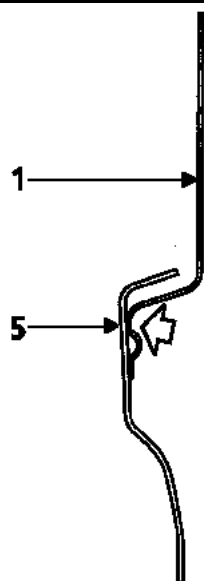


Cordón de cola Ø **5 mm** entre chapas (1) y (3)



Cordón de cola Ø **7 mm** entre chapas (1) y (3)

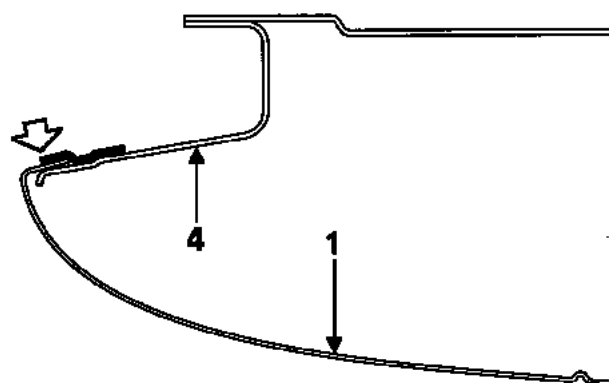
9



16590R1



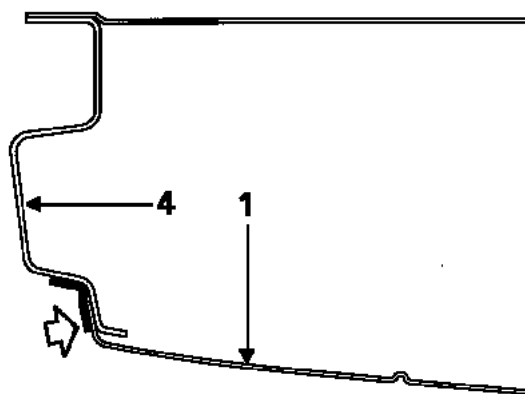
11



16587R1



10



16588R1



Ejemplo de colocación para las partes pegadas
(ver capítulo **44Bb Reposición**).

INTRODUCCIÓN

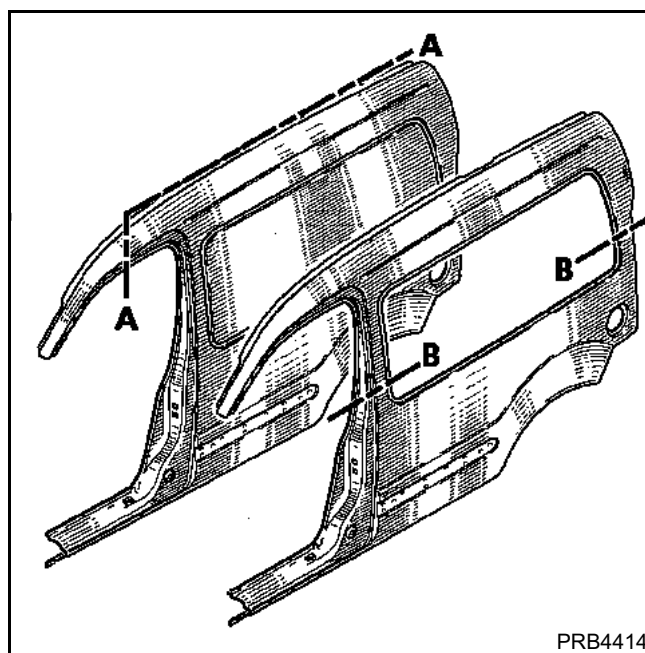
El panel lateral de chapa de la carrocería de base del Kangoo Gran Volumen puede ser sustituido parcialmente, según el método descrito a continuación.

Esto es posible disimulando la unión cuando el panel añadido del Gran Volumen está colocado.

IMPORTANTE: este método no puede realizarse en el Kangoo de serie.

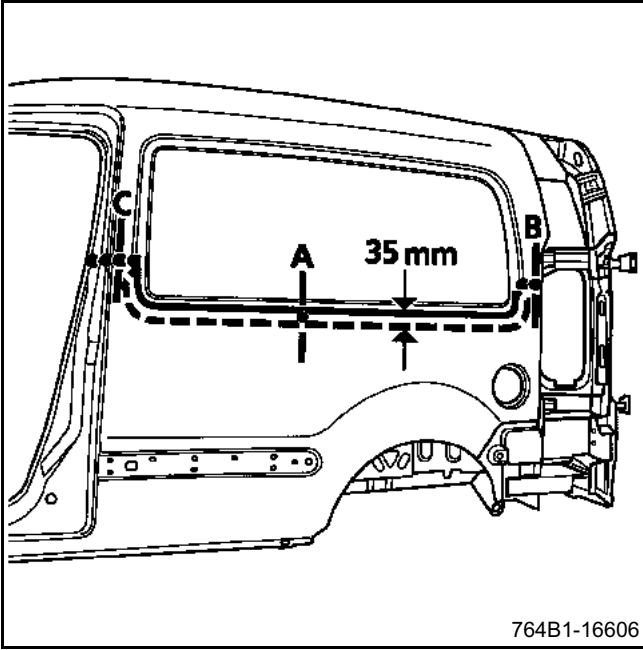
COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con cajetines de raíl de puerta deslizante y soporte de resbalón.



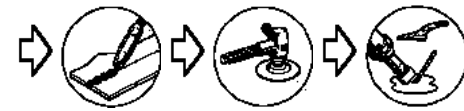
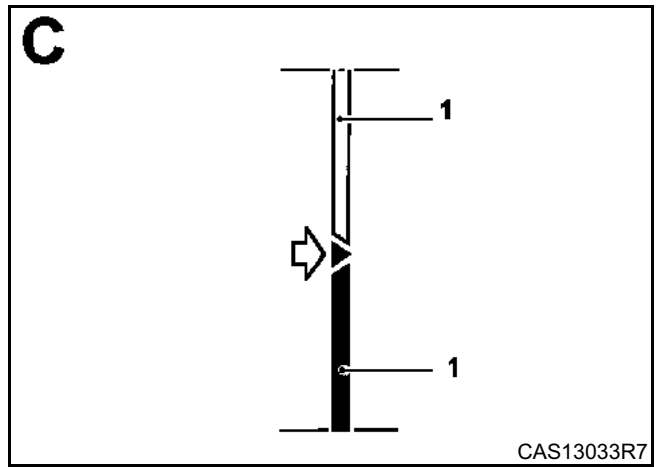
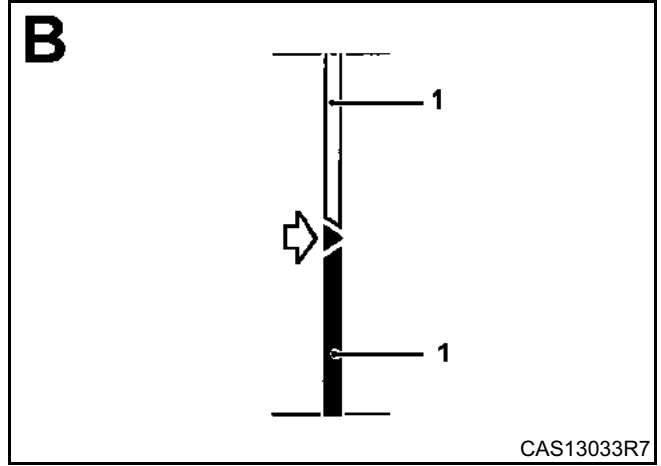
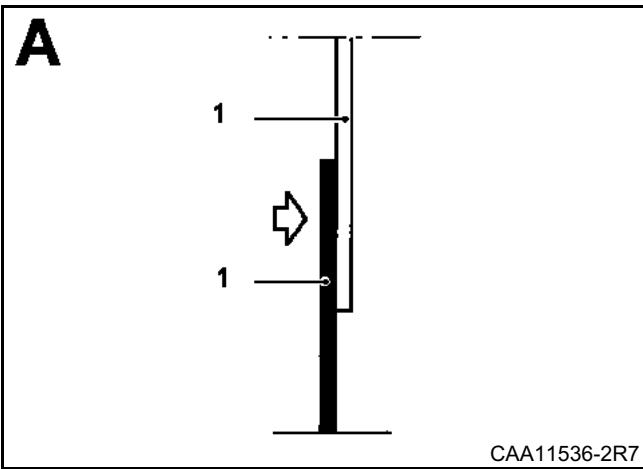
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

1	Panel lateral carrocería de base	0,8
---	----------------------------------	-----



PARTICULARIDAD

En este método sólo se tratan las operaciones relativas al corte parcial. Las demás operaciones se describen en el M.R. 326.



INTRODUCCIÓN

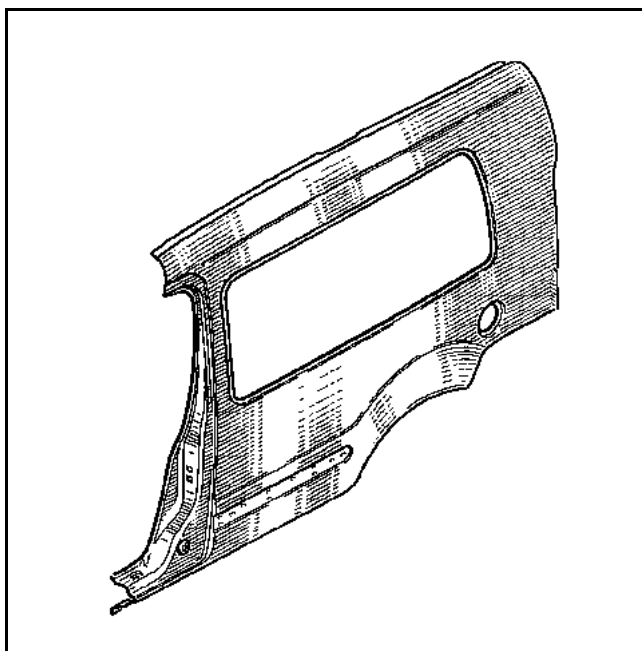
La sustitución de esta pieza es una operación de base para un choque lateral trasero.

Precisa también la sustitución del techo añadido del Gran Volumen, al estar éste pegado por encima, a la altura de su ensamblado común (ver capítulo **45AA**).

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones que conciernen a las que son complementarias a ésta, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver índice).

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.



IMPORTANTE: para facilitar la reposición, la fijación de los paneles en la carrocería en reparación es diferente de la fijación de origen (ver método detallado a continuación).

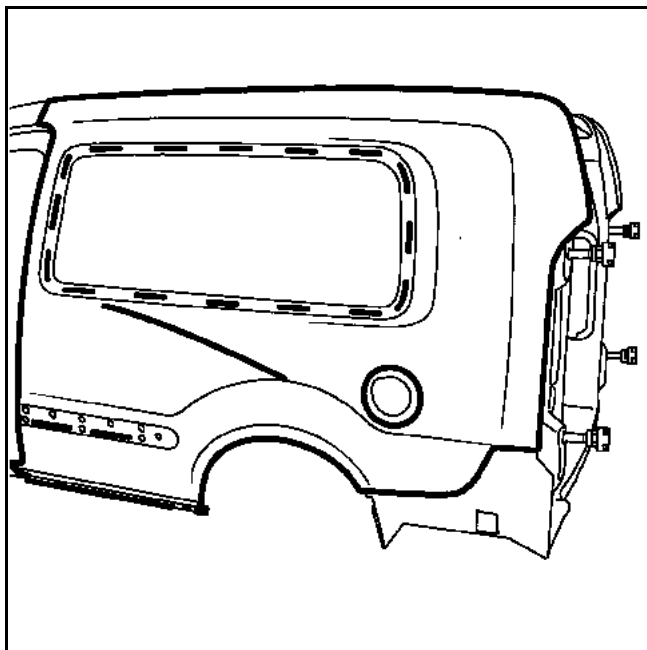
ESTRUCTURA SUPERIOR TRASERA

Panel lateral añadido

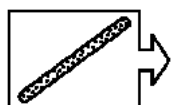
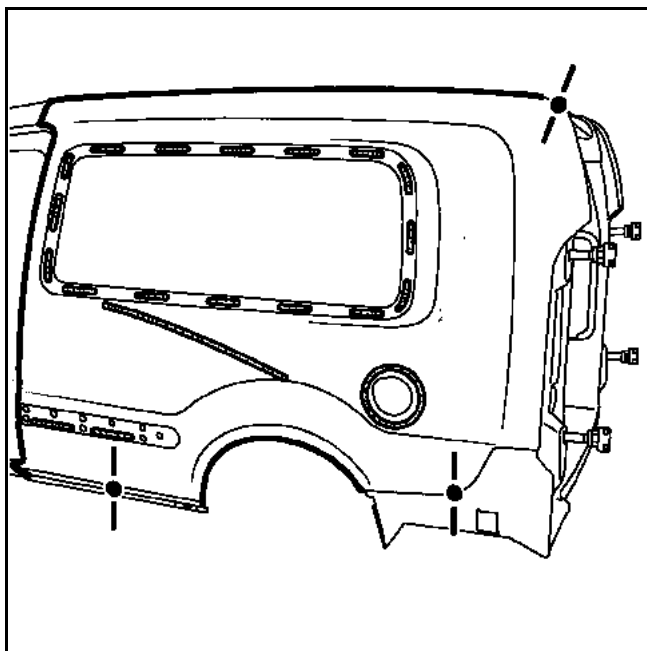
44

Bb

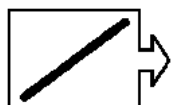
FIJACIÓN DE ORIGEN



FIJACIÓN PARA LA REPARACIÓN



Cordón Ø 7 mm

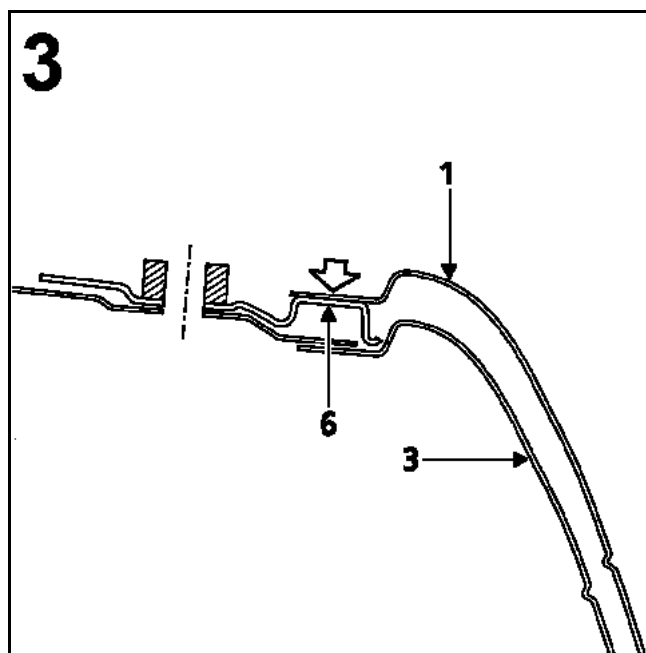
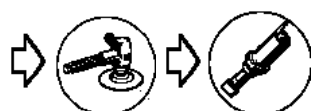
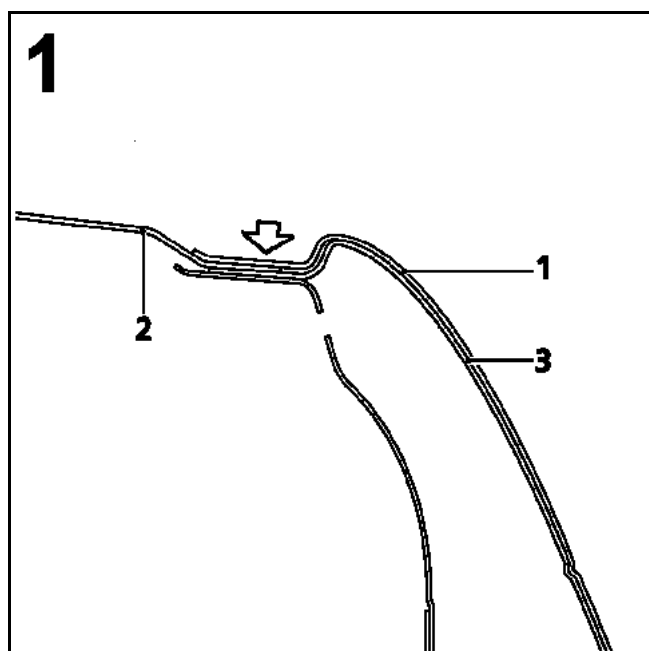
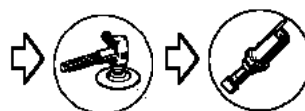
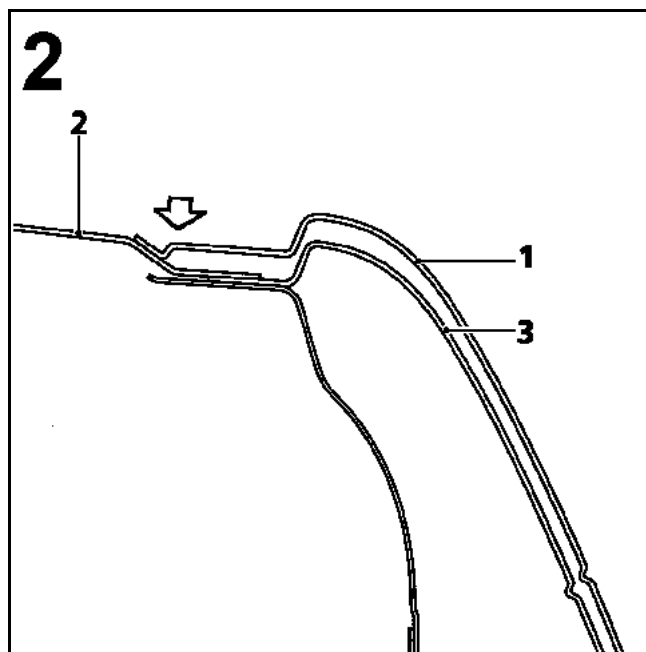
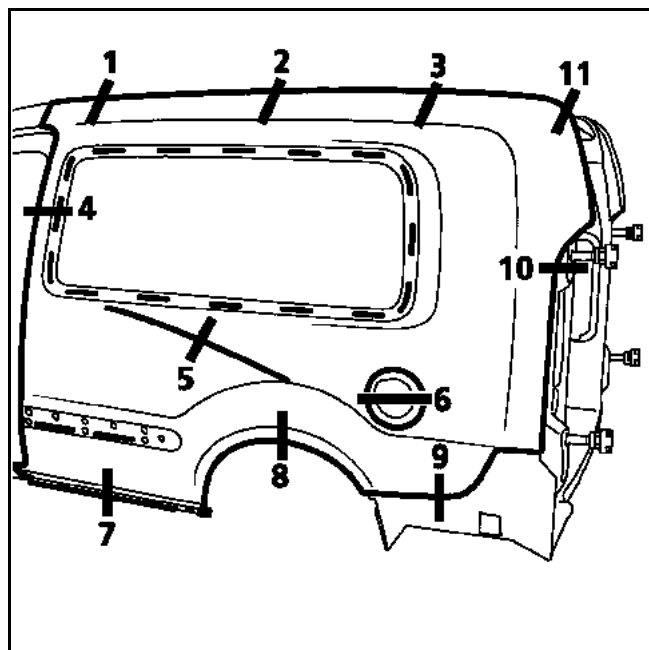


Cordón Ø 5 mm

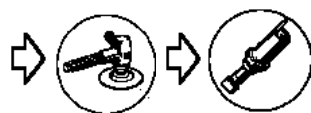
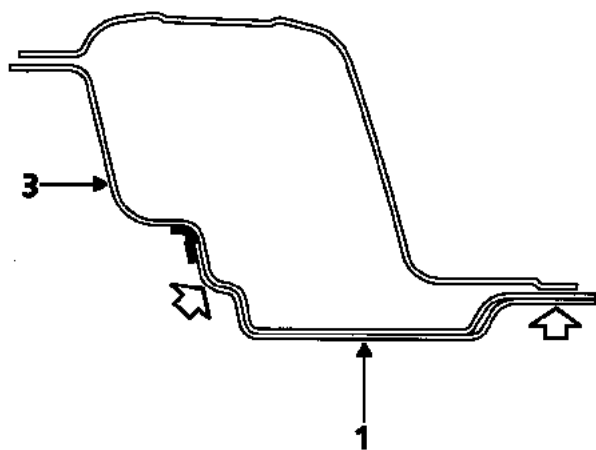
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

1	Panel lateral añadido	0,8
2	Techo de carrocería de base	0,8
3	Panel lateral carrocería de base	0,8
4	Vierteaguas del panel lateral soporte de luces	1,5
5	Alargado de panel lateral	1
6	Refuerzo de esquina superior trasera	1

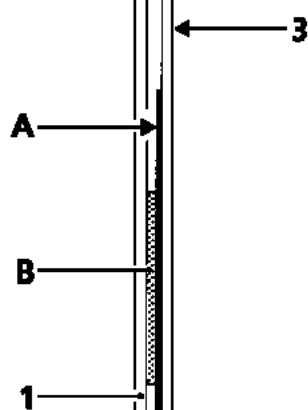
EXTRACCIÓN (FIJACIÓN DE ORIGEN)



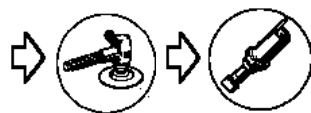
4



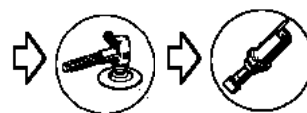
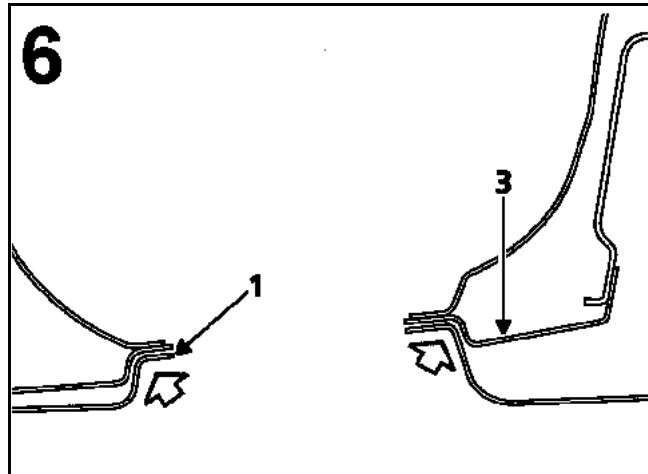
5



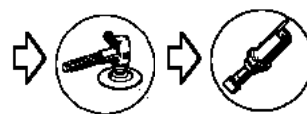
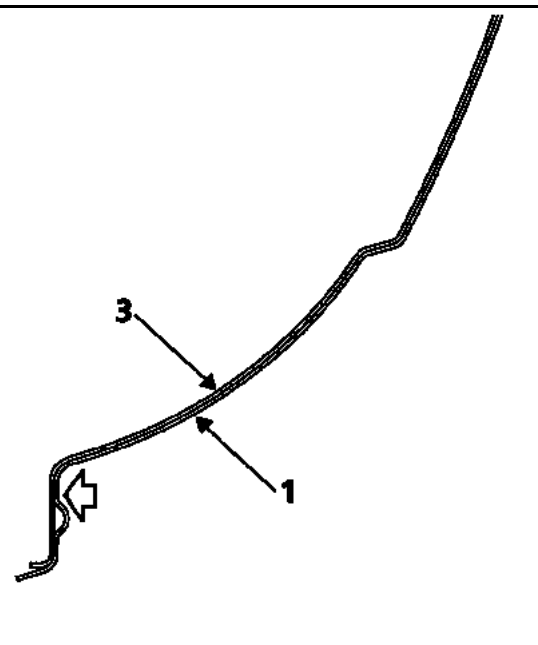
- A Cinta de enmascarar de 5 cm de ancho
B Cordón de cola

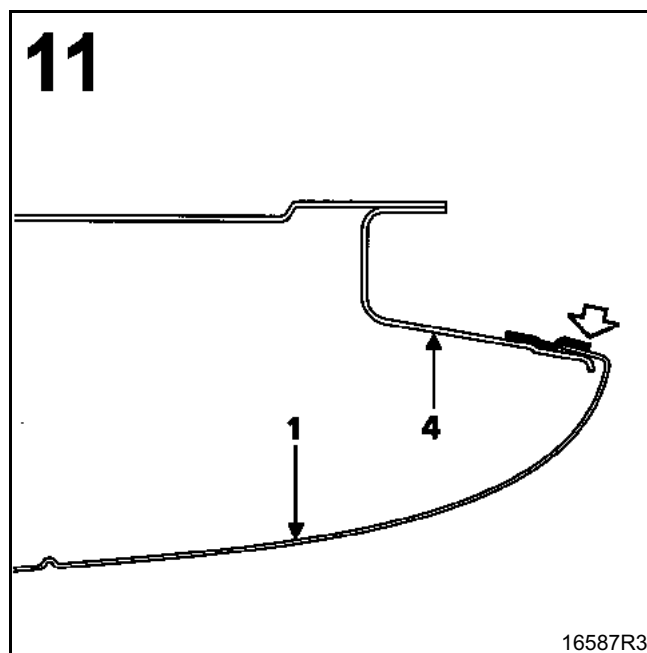
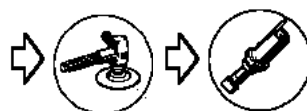
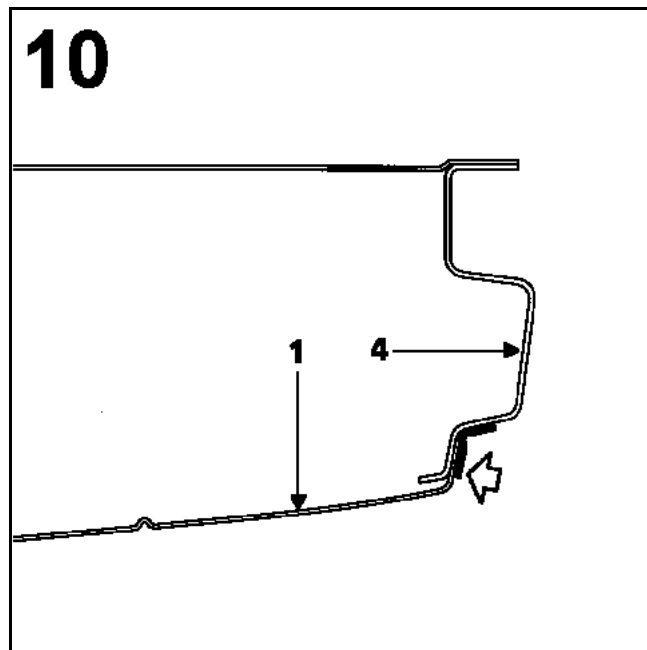
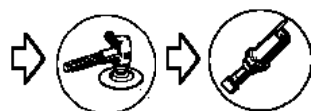
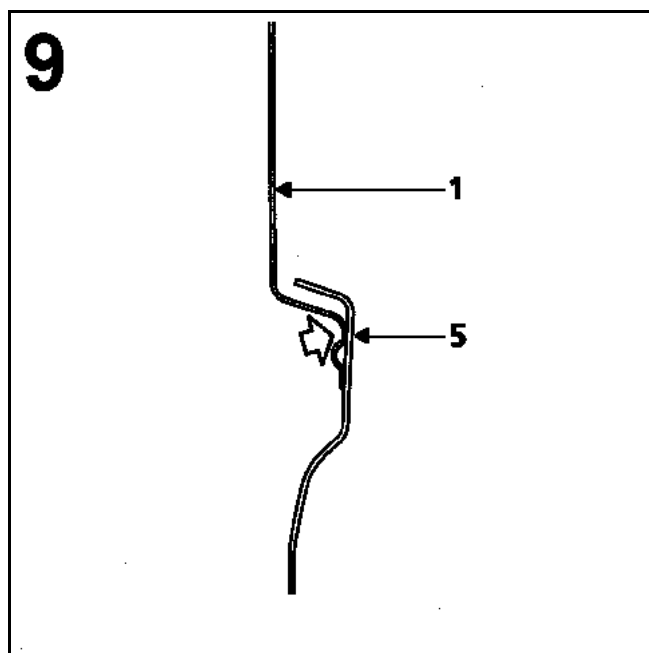
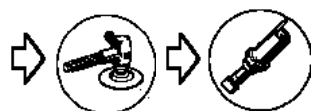
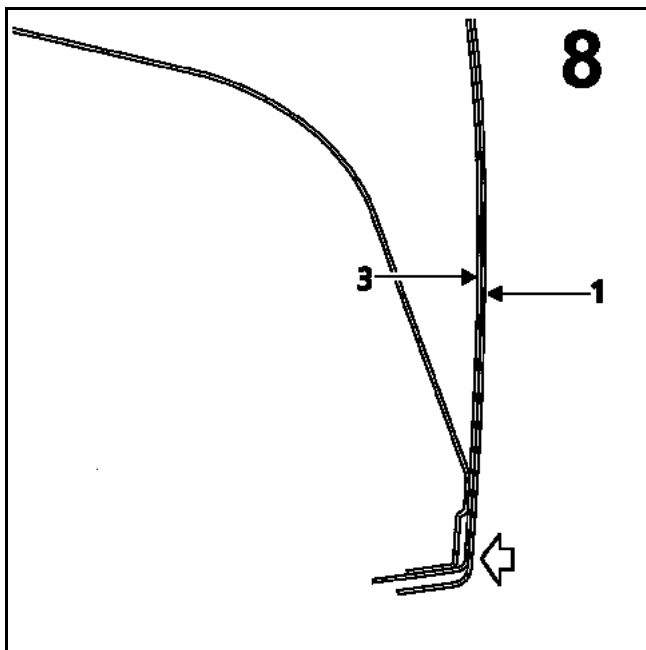


6

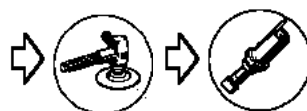


7





16587R3

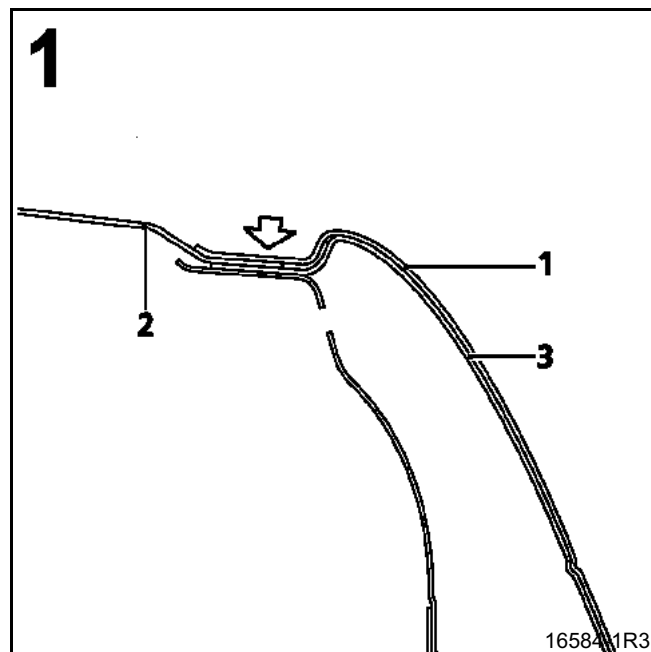
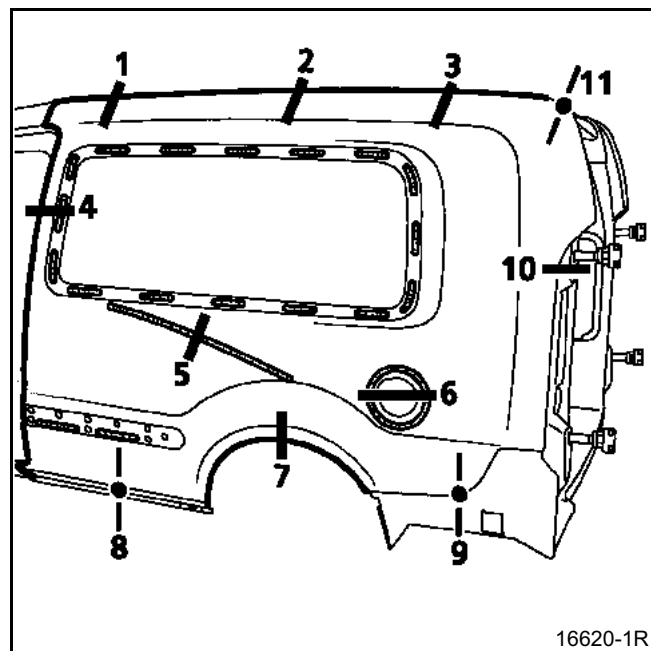


REPOSICIÓN

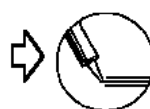
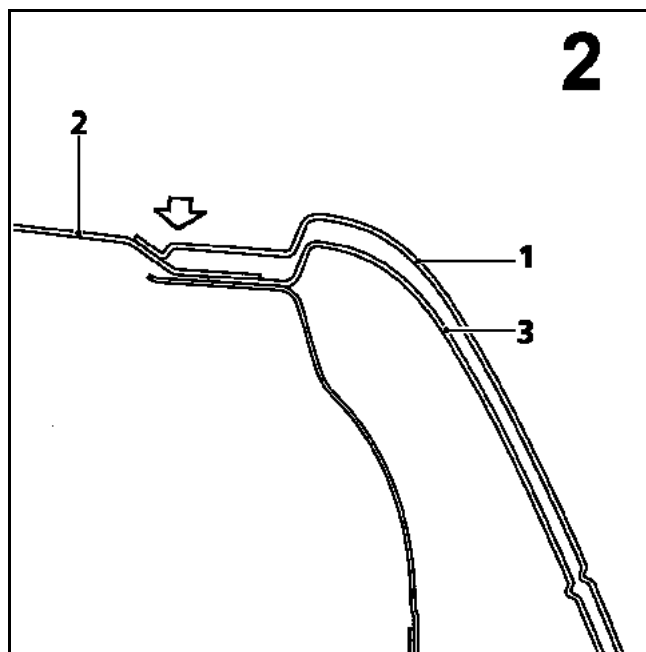
Se aconseja respetar el orden siguiente:

- encolar el panel,
- ajustar y encintar la pieza (ver capítulo 44Bb),
- realizar las soldaduras.

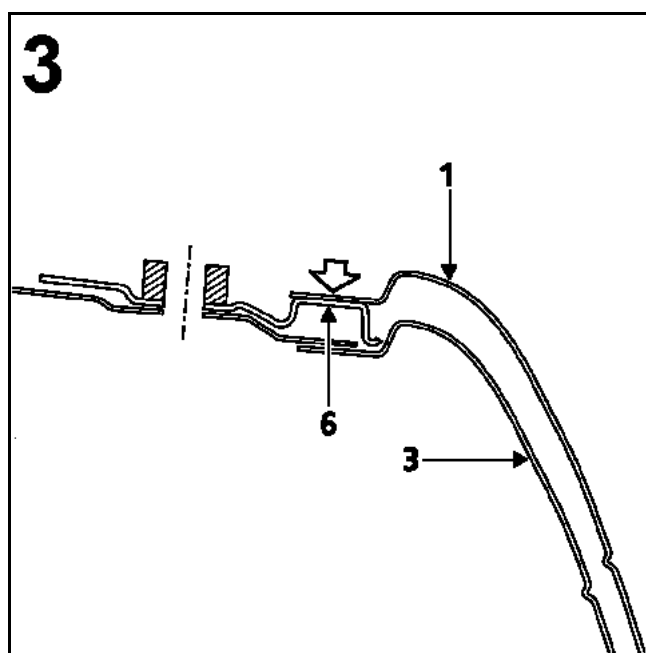
ATENCIÓN: los diámetros del cordón cambian según el recorrido de la cola (ver a continuación).



Cordón de cola \varnothing 5 mm entre chapas (1) y (2)

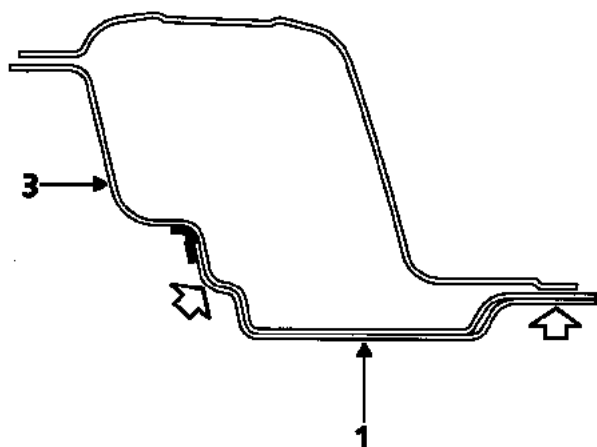


- A Cordón de cola \varnothing 5 mm entre chapas (1) y (3)
 B Cordón de cola \varnothing 7 mm entre chapas (1) y (3)

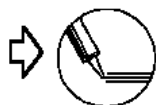


Cordón de cola \varnothing 5 mm entre chapas (1) y (6)

4



16595R3

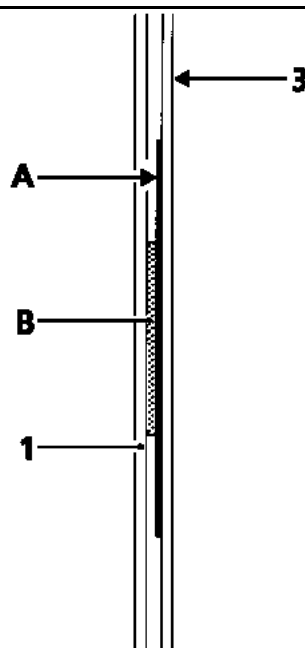


- A Cordón de cola Ø 5 mm entre chapas (1) y (3)
- B Cordón de cola Ø 7 mm entre chapas (1) y (3)

PARTICULARIDAD

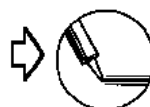
En el caso de una nueva extracción de la pieza, en vez del cordón de cola (sección 6), debe aplicarse una cinta de enmascarar ancha en el panel de aleta de la carrocería de base, esto evitará que se deforme el panel lateral de la carrocería soporte.

5

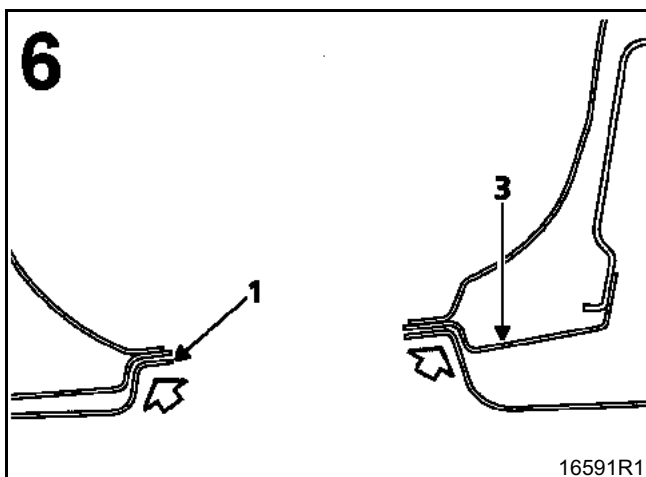


16691R

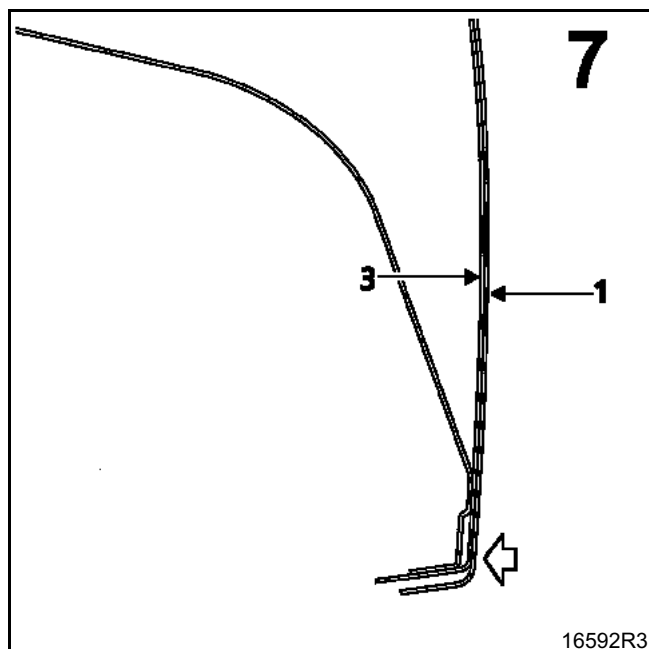
- A Cinta de enmascarar de 5 cm de ancho
- B Cordón de cola Ø 7 mm



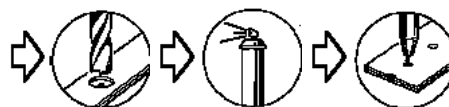
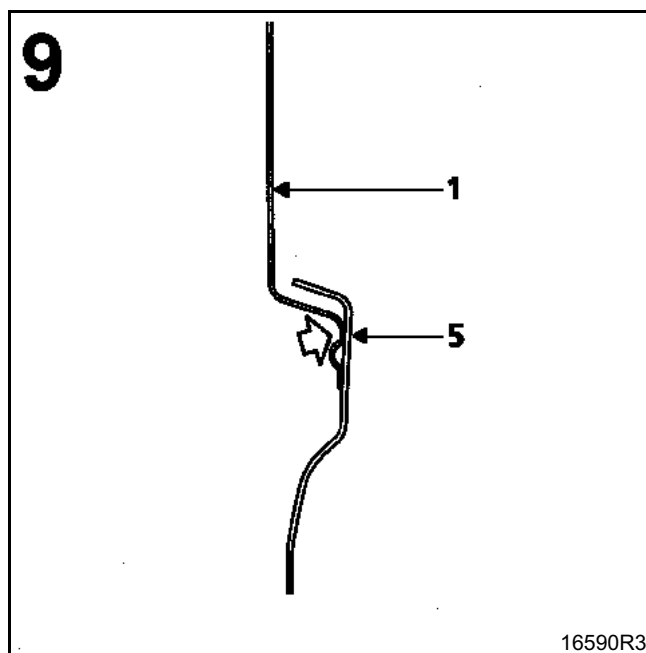
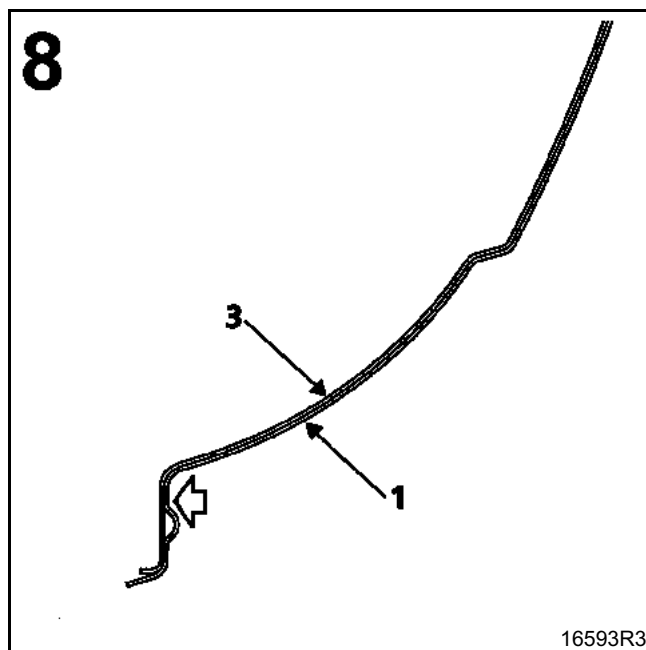
entre chapas (1) y (A)



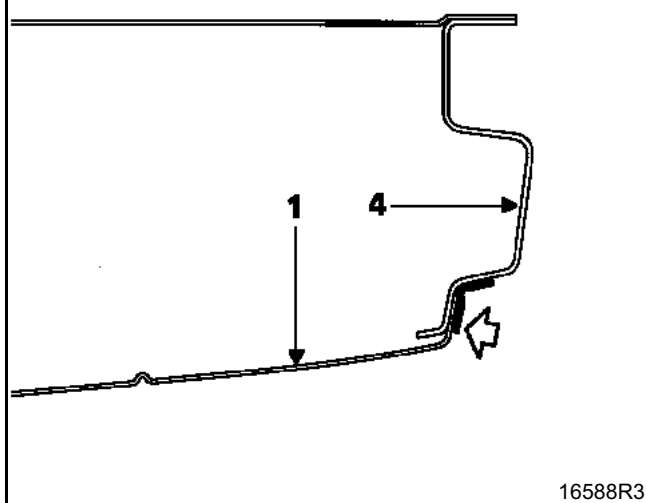
Cordón de cola Ø 7 mm entre chapas (1) y (3)



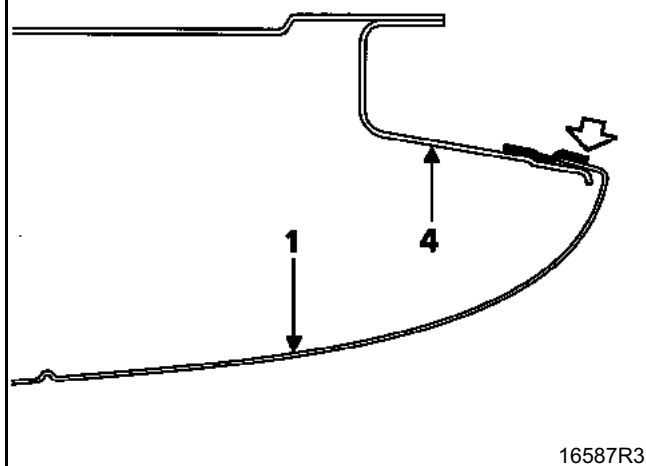
Cordón de cola Ø 5 mm entre chapas (1) y (3)



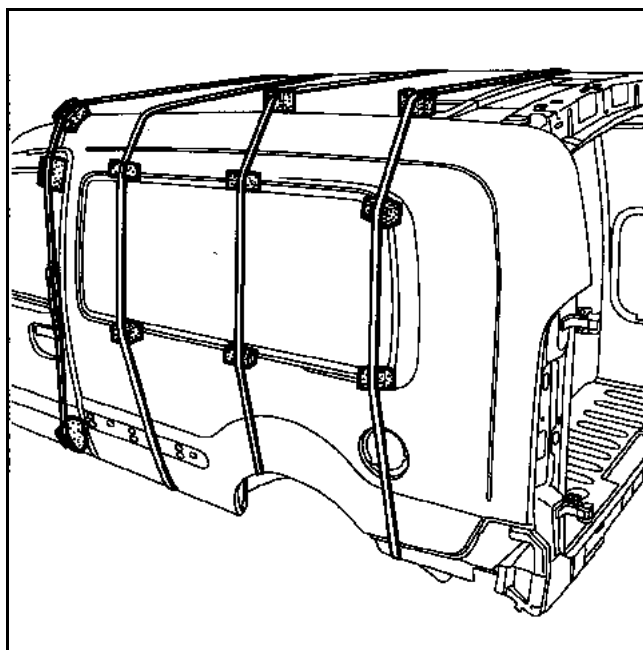
10



11

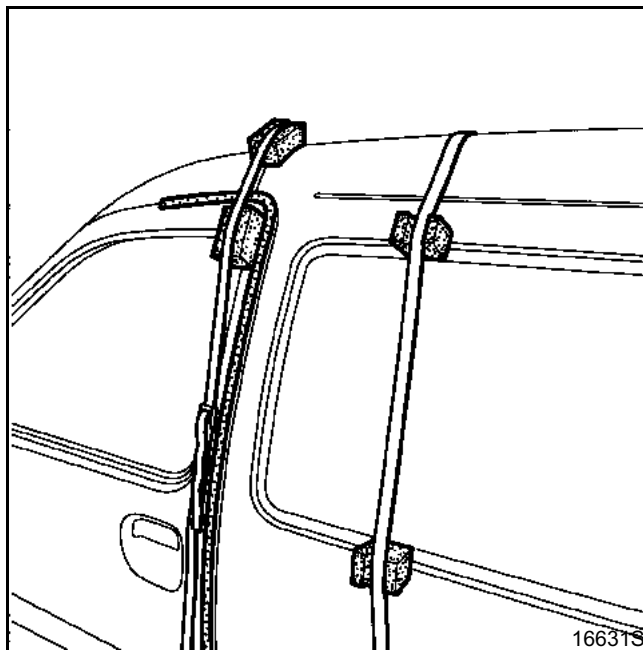


1 Ejemplo de colocación para las partes pegadas

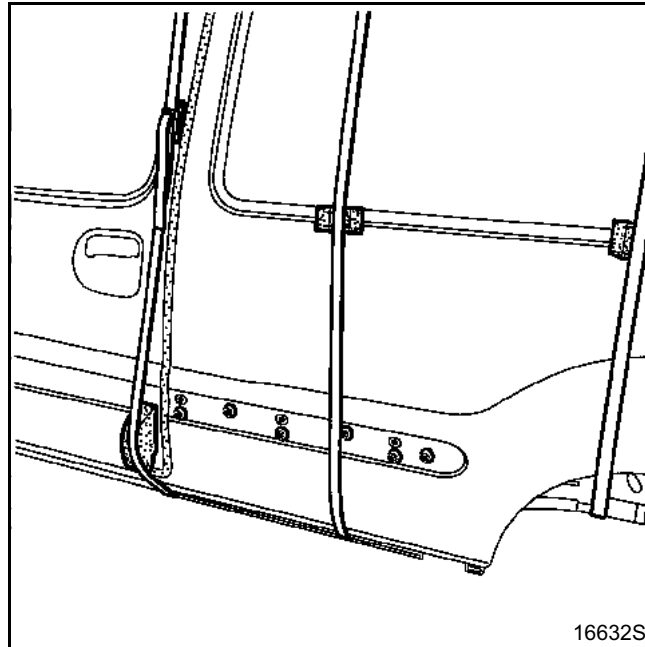


2 Montar la junta de estanquidad de la puerta delantera en el sentido inverso de la puerta. Cerrar ésta y después posicionar las correas (ver a continuación).

ATENCIÓN: proteger las juntas de estanquidad de los desbordamientos de cola con cinta de enmascarar.



- 3 Utilizar tornillos y tuercas de $\varnothing 6$ mm; y arandelas anchas para la colocación del panel en la zona de los orificios de grapado de la moldura lateral.



INTRODUCCIÓN

La sustitución de esta pieza se puede realizar de dos maneras:

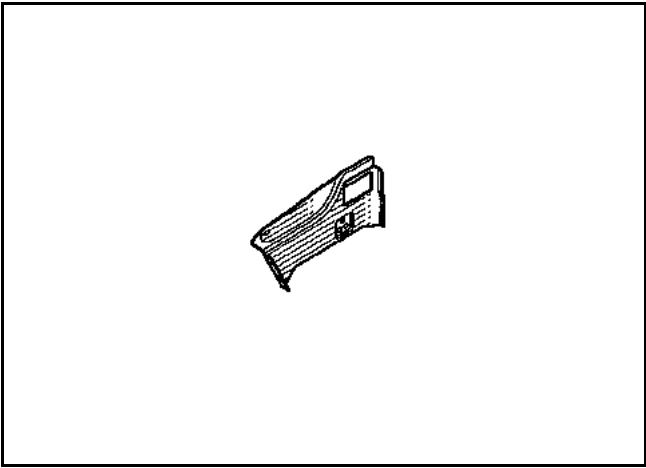
- 1 sustitución total complementaria al panel lateral,
- 2 sustitución parcial complementaria al faldón y al vierteaguas del panel lateral soporte de luces.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones que conciernen a las que son complementarias a ésta, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver índice).

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

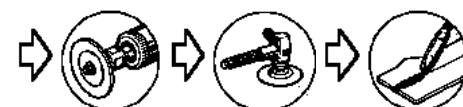
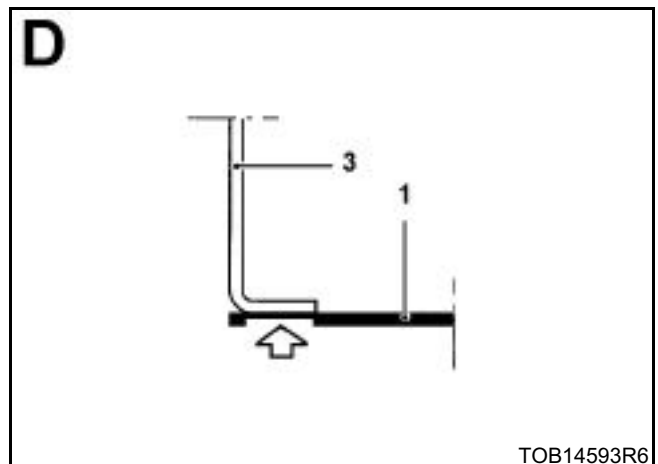
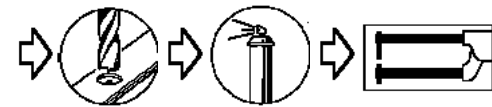
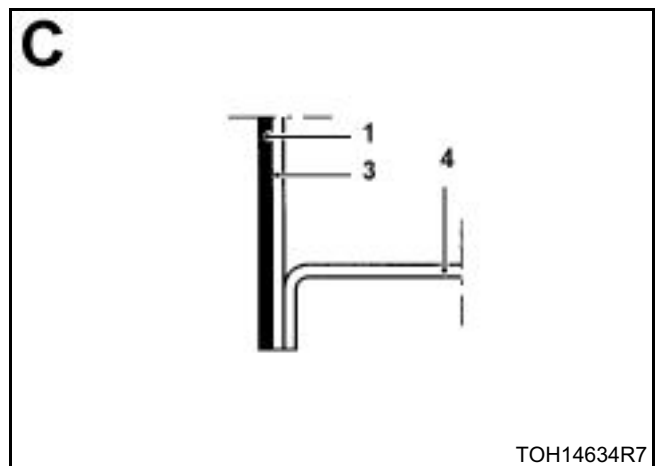
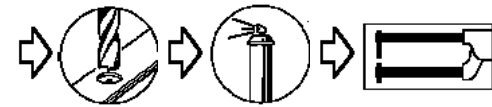
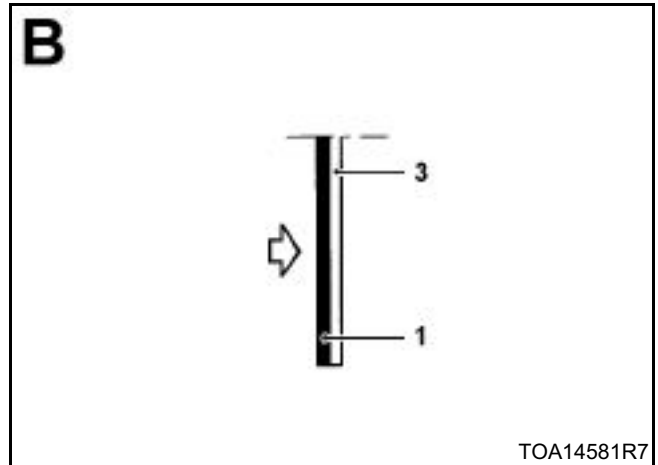
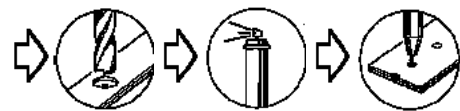
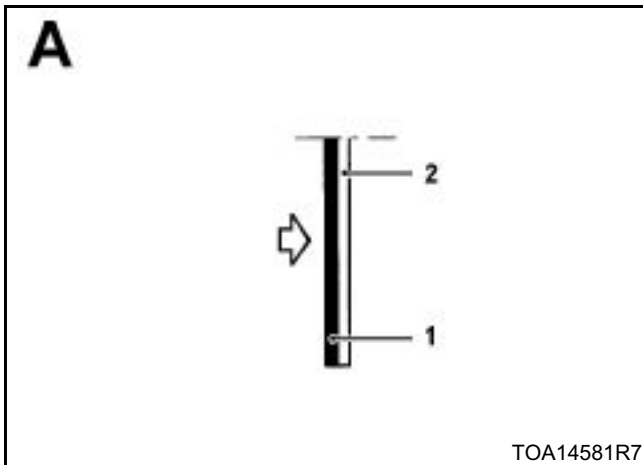
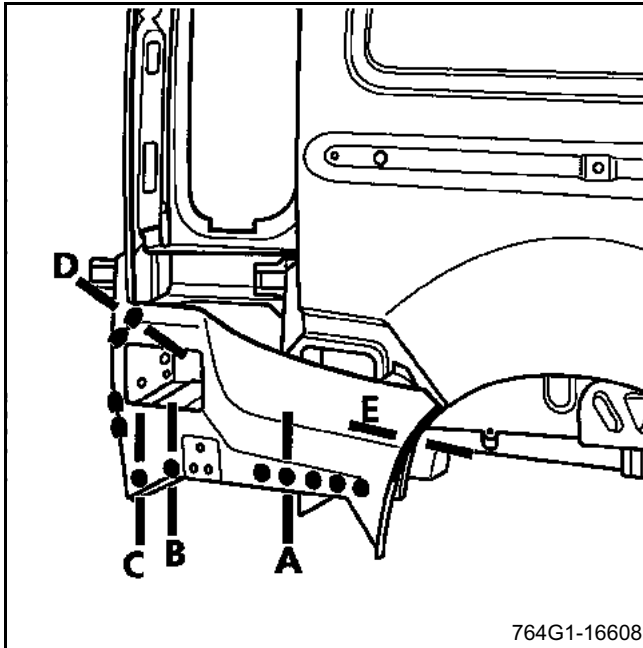
Pieza sola.

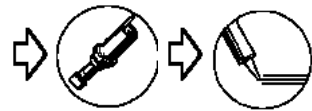
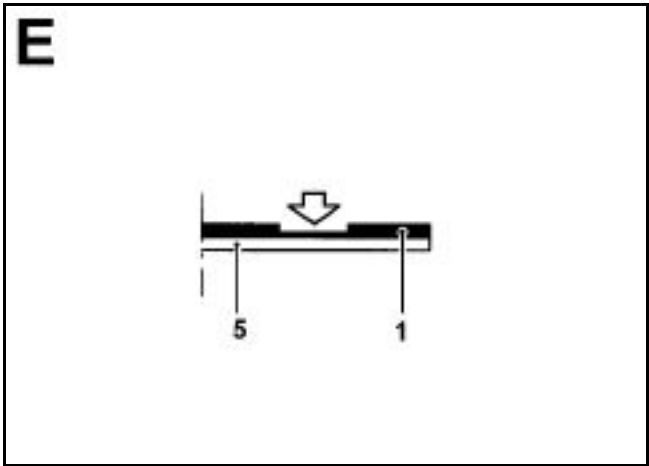


PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

1	Alargado de panel lateral	1
2	Travesaño lateral	1
3	Riostra inferior de luces	1
4	Travesaño extremo trasero	1,2
5	Alargado de panel lateral de la carrocería de base	1

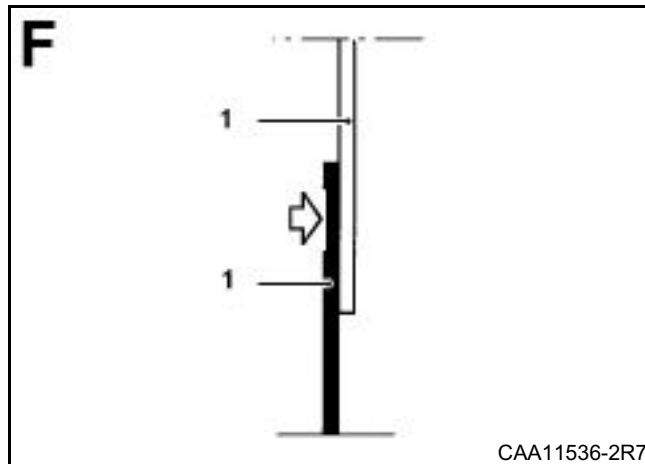
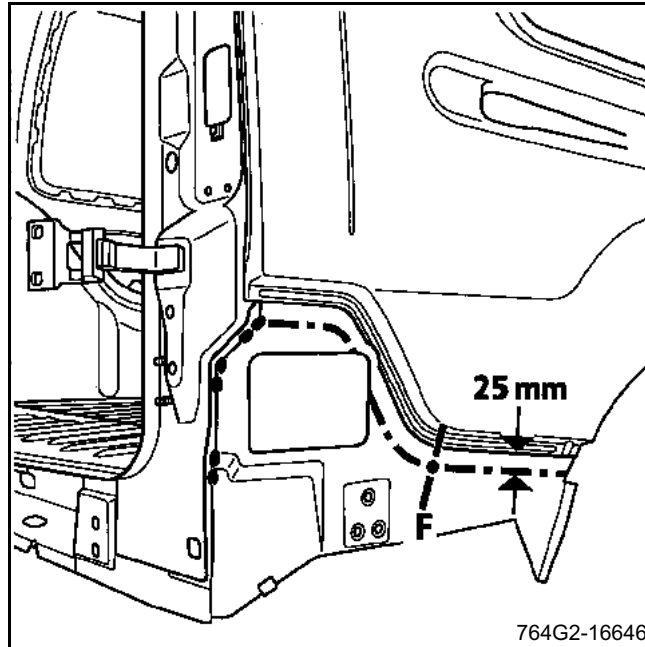
1 - SUSTITUCIÓN COMPLETA





Cordón Ø 5 mm

2 - PARTICULARIDADES DE LA SUSTITUCIÓN PARCIAL



INTRODUCCIÓN

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al vierteaguas soporte de luces tras un choque trasero.

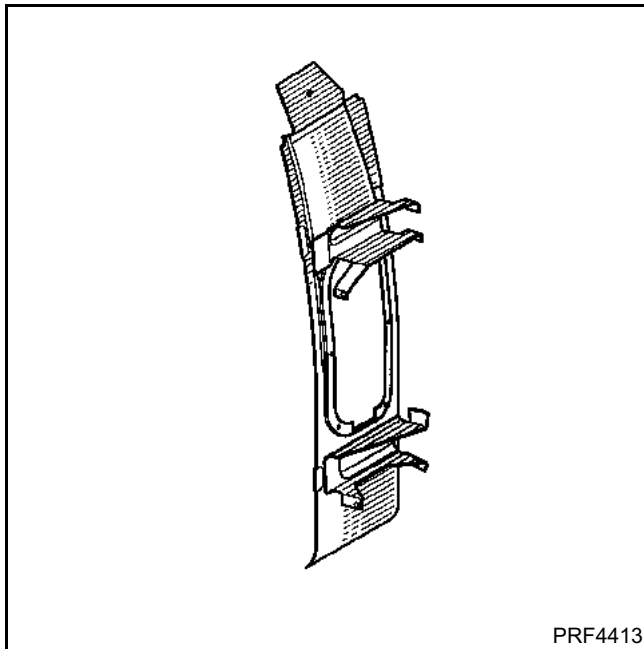
Esta operación puede efectuarse parcialmente.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones que conciernen a las que son complementarias a ésta, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver índice).

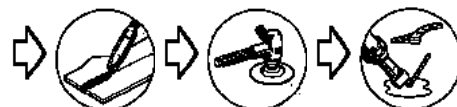
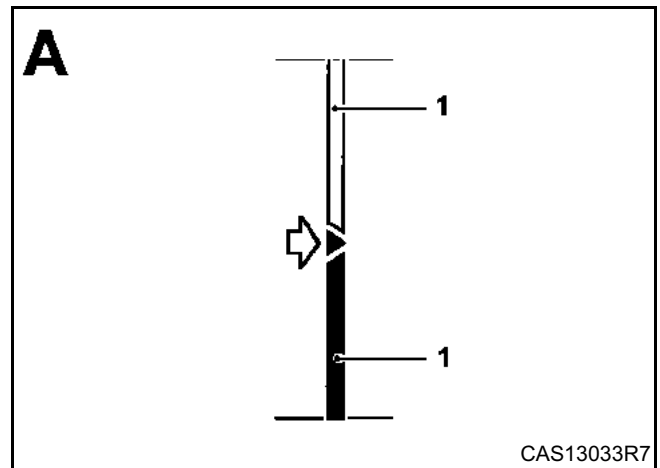
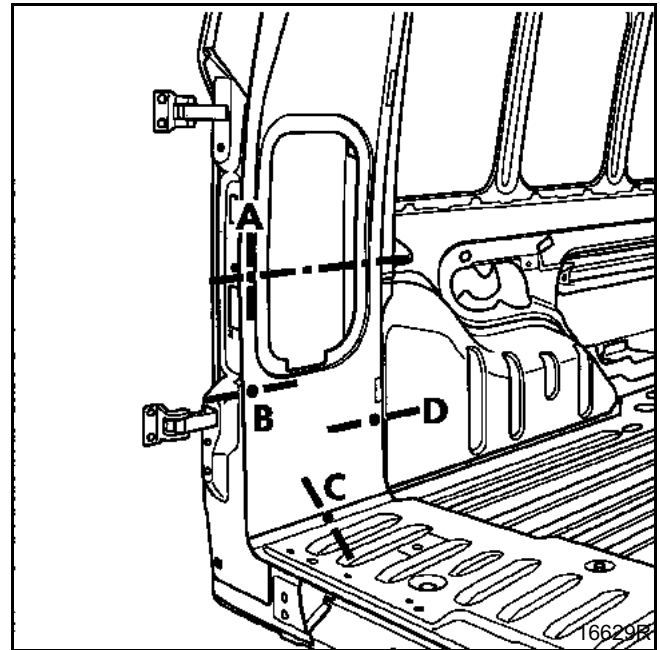
COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con refuerzo de bisagra.

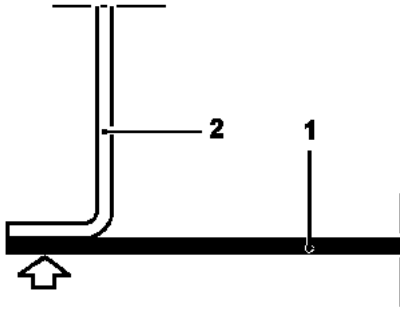


PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

1	Alargado de forro lateral	0,8
2	Vierteaguas del panel lateral soporte de luces	1,5
3	Alargado de piso trasero	0,8
4	Forro de panel lateral carrocería de base	0,7



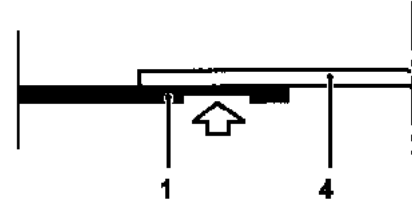
B



CAB11539-1R1



D

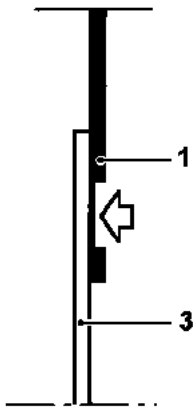


CAA11536-2R6

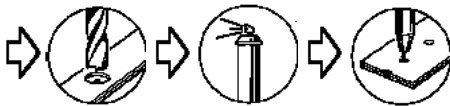


Cordón Ø 5 mm

C



CAA11536-2R3



INTRODUCCIÓN

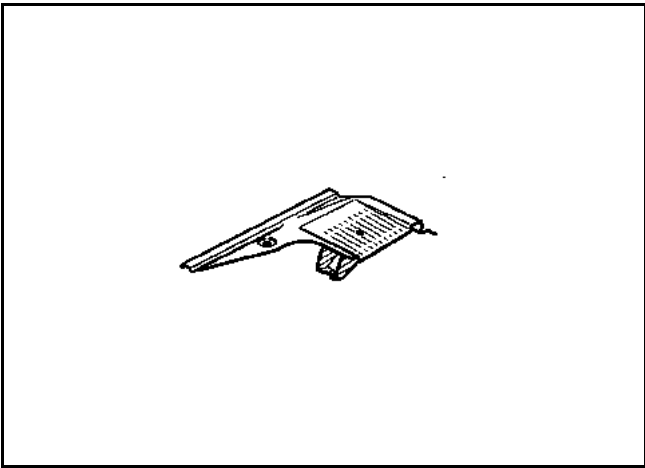
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al techo con travesaño y forro.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones que conciernen a las que son complementarias a ésta, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver índice).

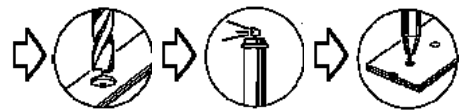
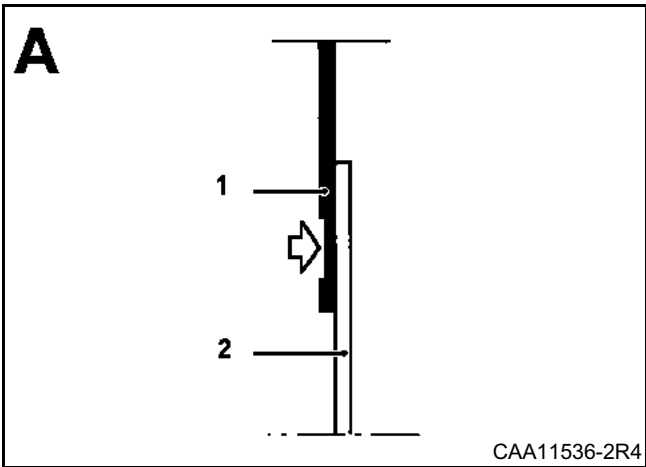
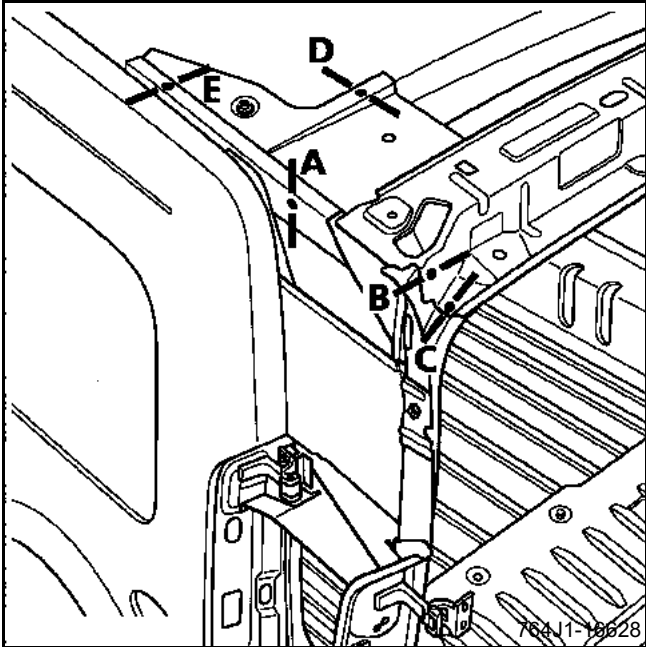
COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

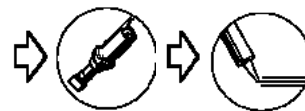
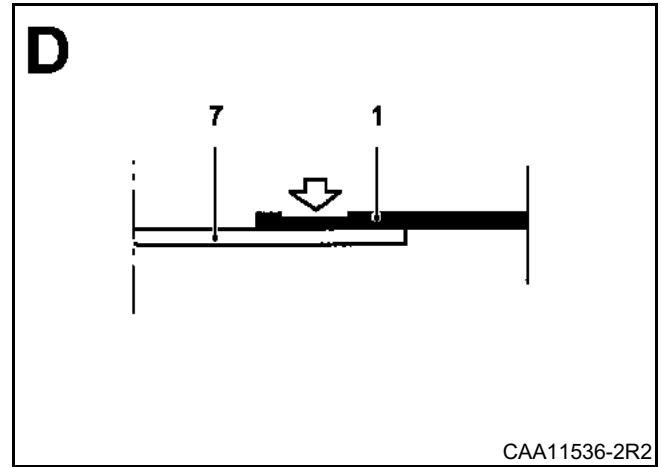
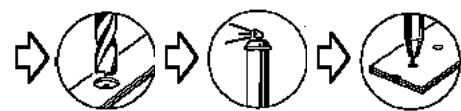
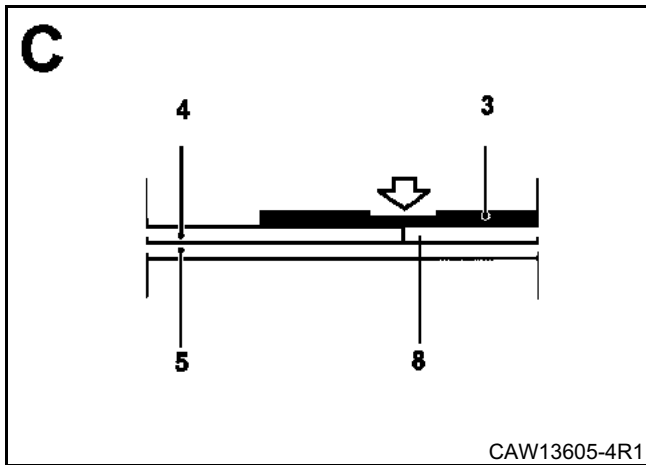
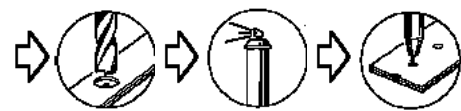
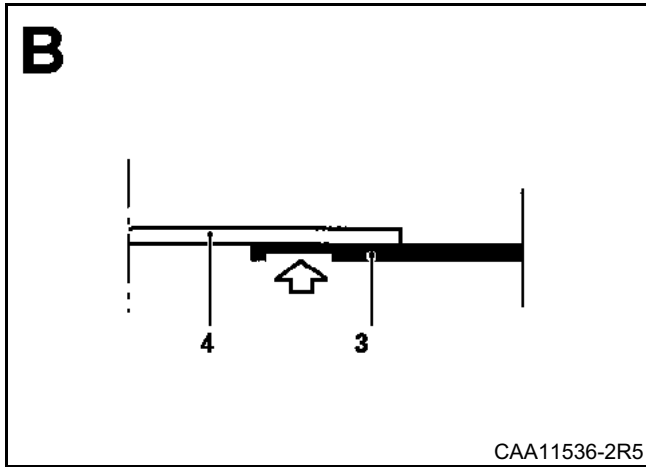
Pieza sola.



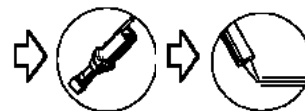
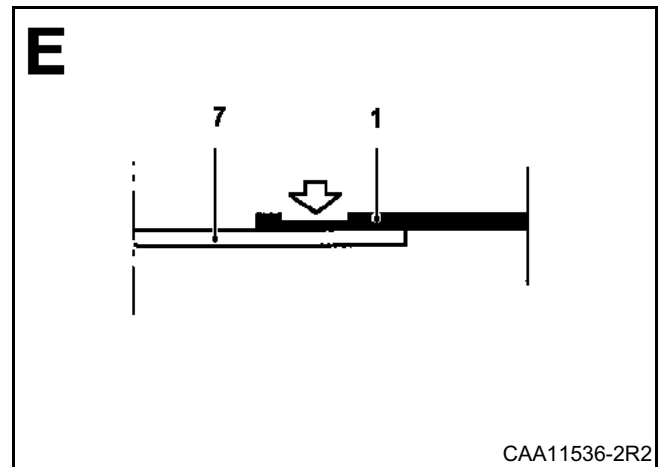
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

1	Refuerzo de esquina superior trasera	1
2	Alargado de forro lateral	0,8
3	Travesaño trasero de techo	0,8
4	Vierteaguas del panel lateral soporte de luces	1,5
5	Alargado de forro de techo	0,8
6	Travesaño trasero de techo de carrocería de base	0,8
7	Techo de carrocería de base	0,8
8	Refuerzo de forro	0,8

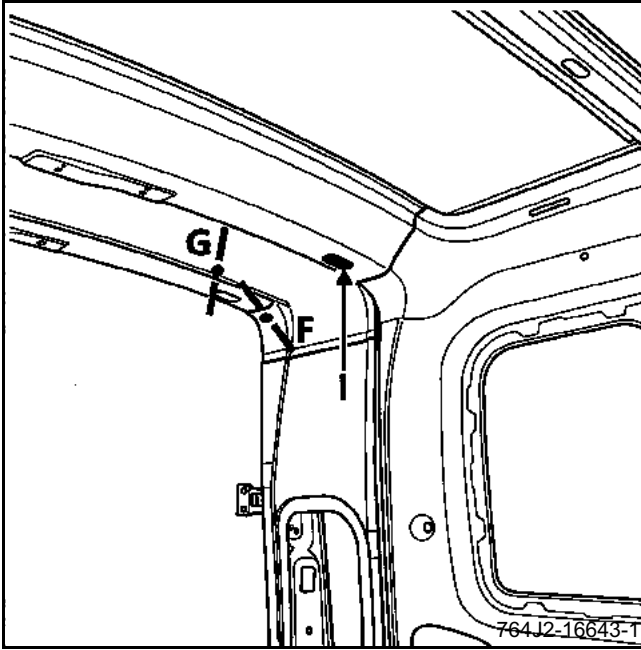




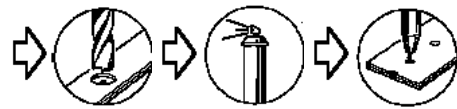
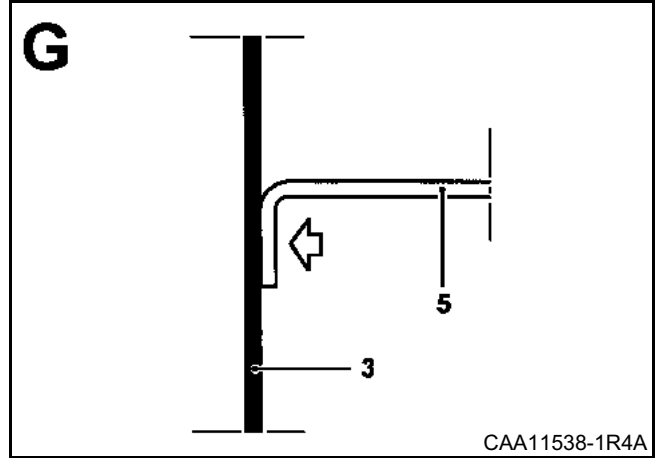
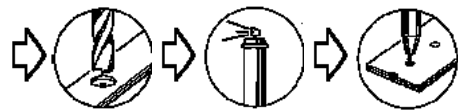
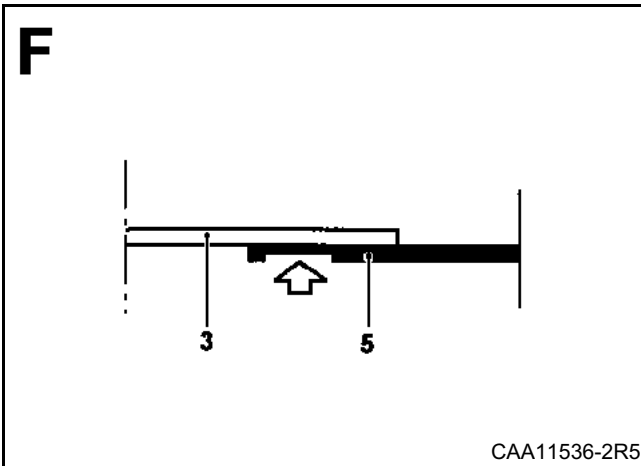
Cordón Ø 5 mm



Cordón Ø 5 mm



I = dos tornillos hexagonales Ø 8 mm.



INTRODUCCIÓN

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al faldón trasero. Se efectúa parcialmente.

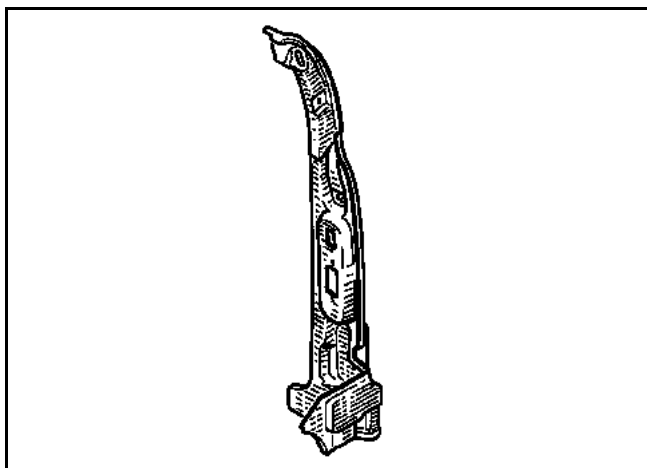
En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones que conciernen a las que son complementarias a ésta, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver índice).

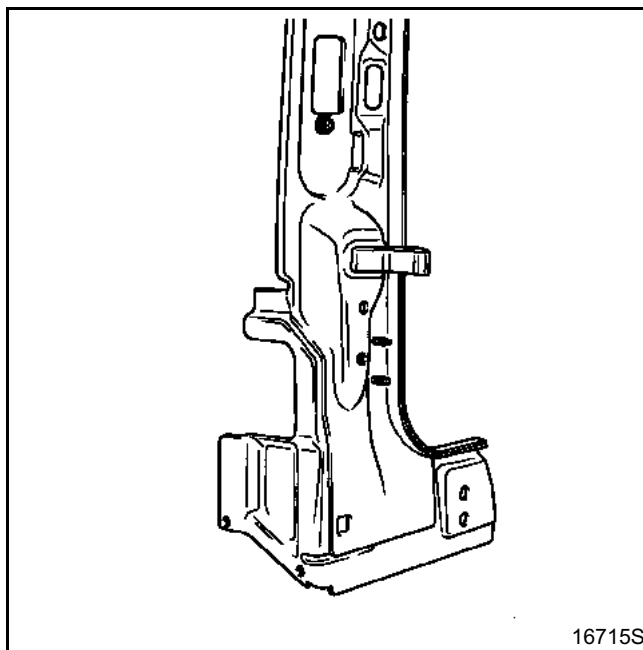
COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con:

- alargado de panel lateral,
- soporte de luces con espárragos y tuercas soldadas,
- contra-lámina de paragolpes,
- refuerzo de equilibrador de portón,
- tuercas soldadas,
- refuerzo de bisagra superior.



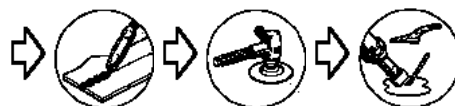
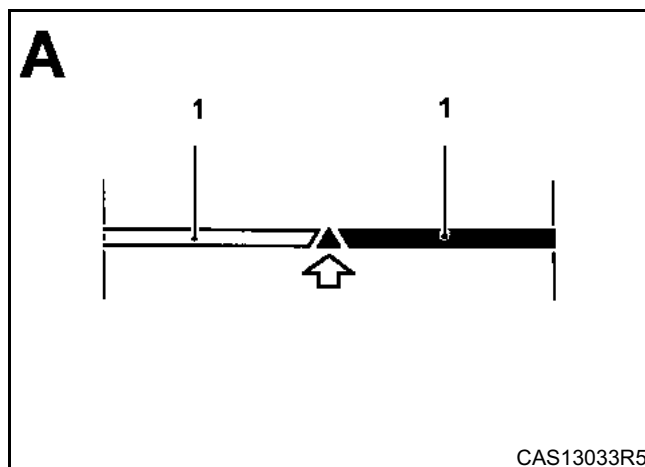
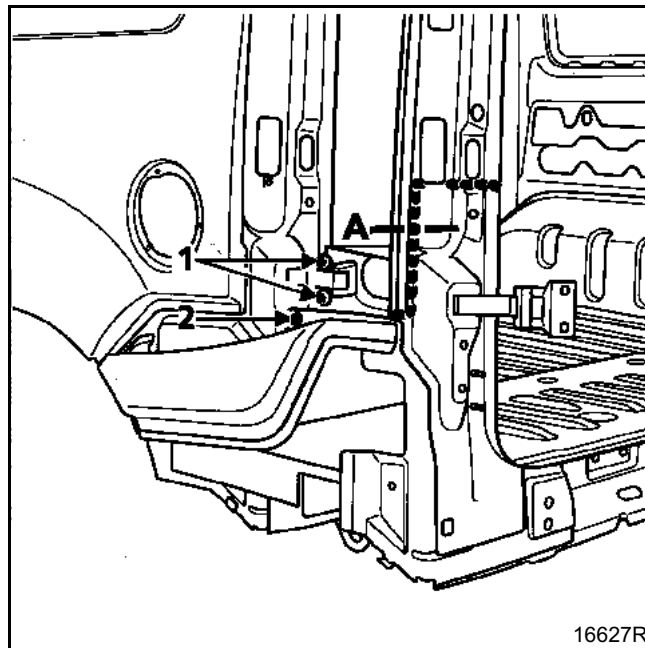
IMPORTANTE: la pieza A.P.R. requiere que se le dé un corte, a la altura del alargado del panel lateral ensamblado, antes de realizar el montaje (ver esquema a continuación).



PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

- 1 Vierteaguas del panel lateral soporte de luces 1,5
- 2 Tornillos con diámetro de 8 mm llave de 13
- 3 Remache de acero

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN



INTRODUCCIÓN

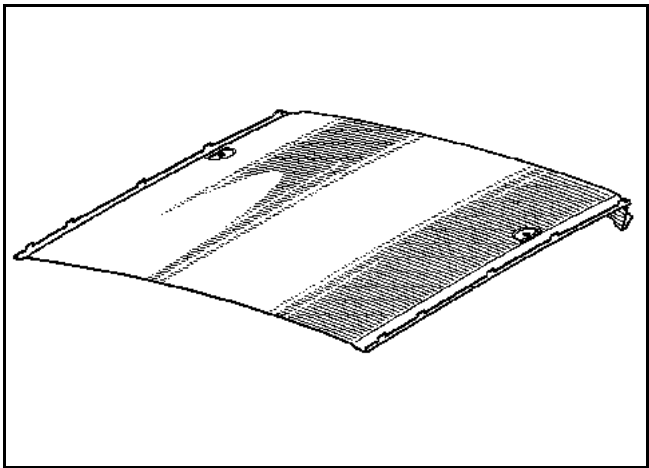
La sustitución de esta pieza es una operación de base para un choque lateral.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones que conciernen a las piezas complementarias, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver índice).

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

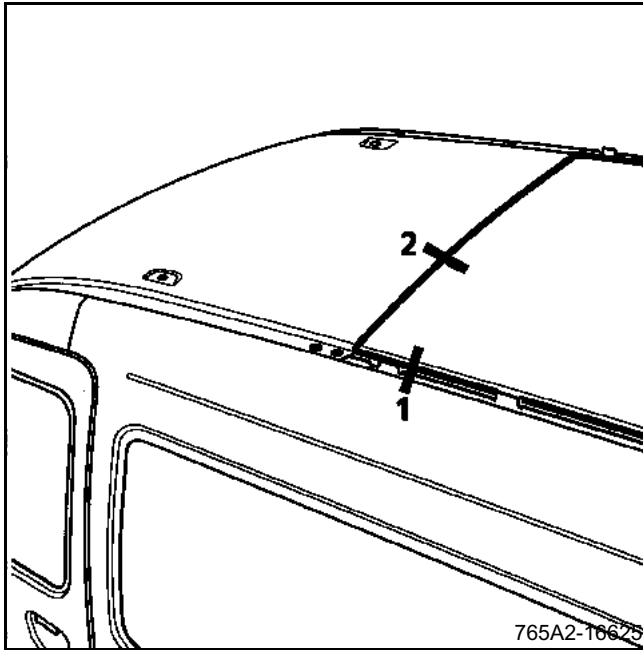
Pieza suministrada con separador de techo y obturadores.



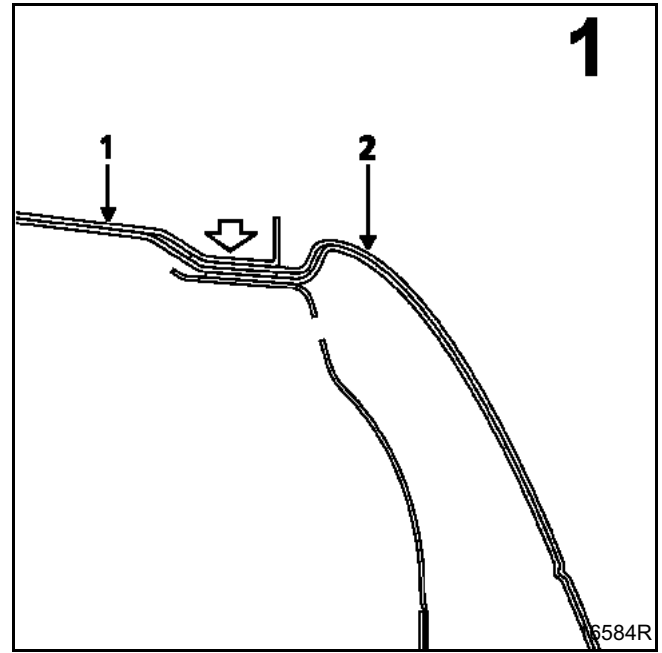
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

1	Techo añadido	0,7
2	Panel lateral añadido	0,8
3	Techo carrocería de base	0,8
4	Travesaño trasero de techo	0,8
5	Separador de galería de techo	15
6	Refuerzo de esquina superior trasera	1

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN



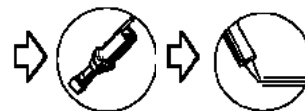
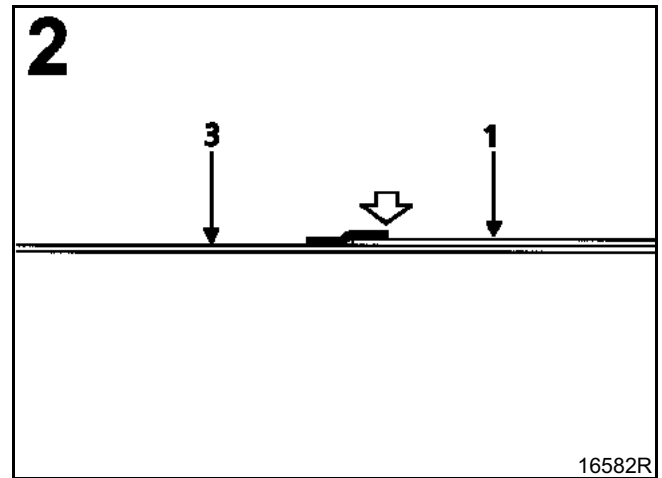
Cordón Ø 5 mm



Entre chapas (1) y (2)



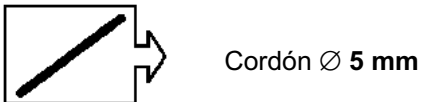
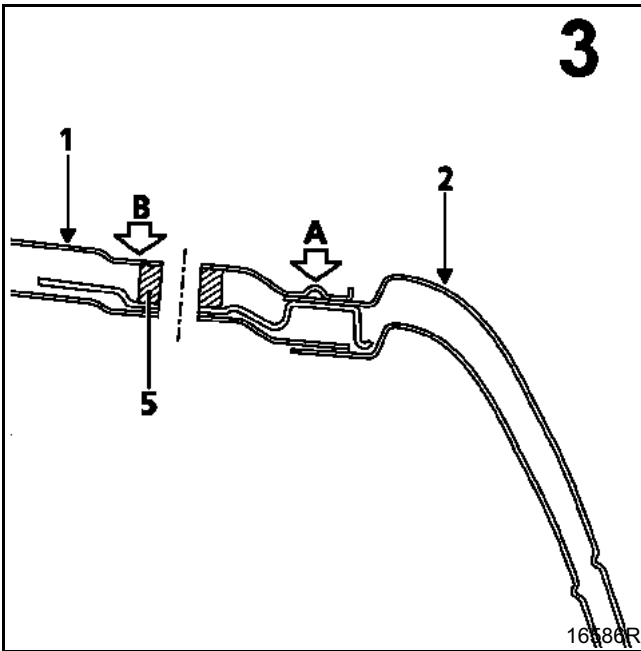
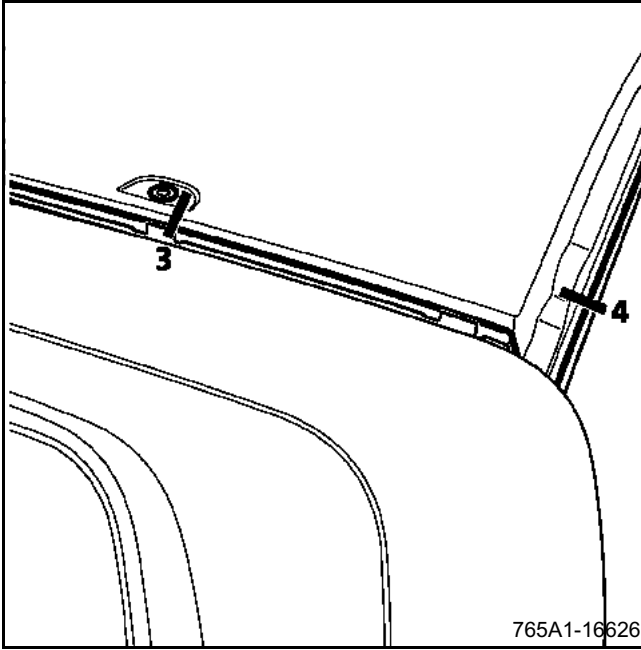
Cordón Ø 5 mm



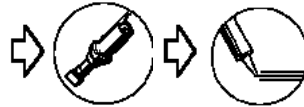
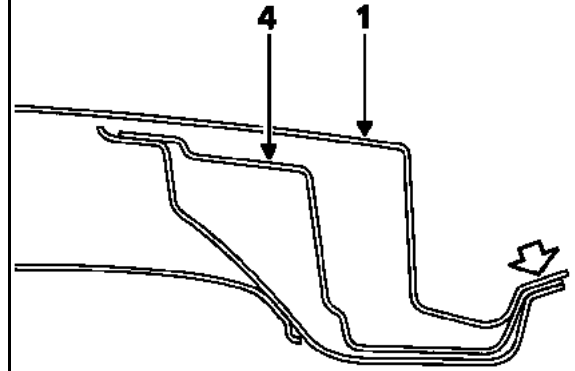
Entre chapas (1) y (3)



Cordón Ø 5 mm



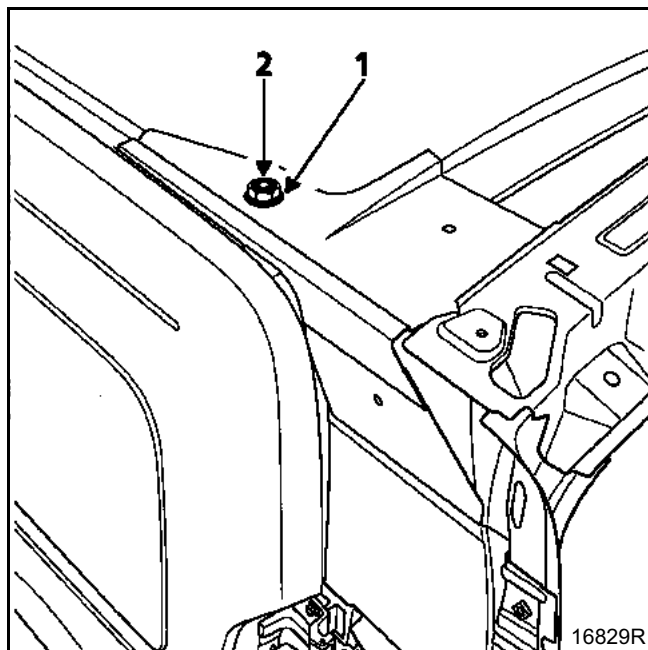
4



Entre chapas (1) y (4)

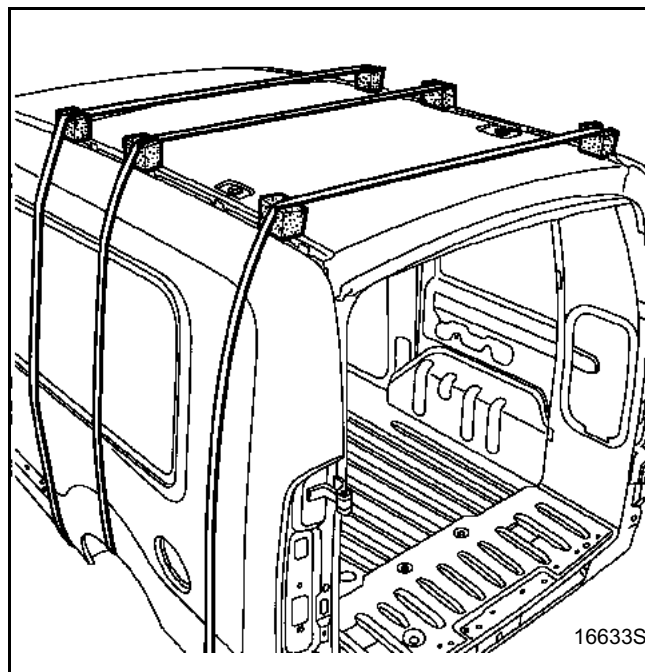


Cordón Ø 5 mm



Aplicar una tira de cola en el separador en (1), apretar éste con la mano hasta que se superpongan las dos chapas y después terminar con un ligero apriete con la llave - par de apriete **2,37 daN.m.**

Aplicar un cordón de cola en (2) antes de poner el techo añadido.



Ejemplo de método de colocación y fijación para el montaje del techo añadido.

INTRODUCCIÓN

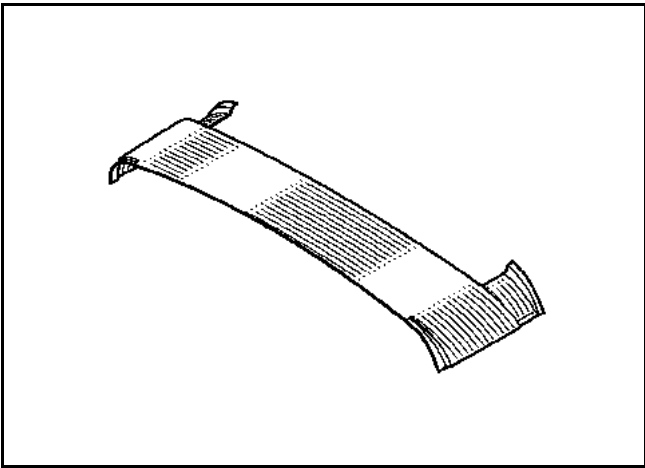
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al techo con travesaño.

En la operación descrita a continuación, encontrarán sólo las descripciones de las uniones específicas a la pieza concernida.

Las informaciones que conciernen a las que son complementarias a ésta, serán tratadas en sus capítulos respectivos (ver índice).

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

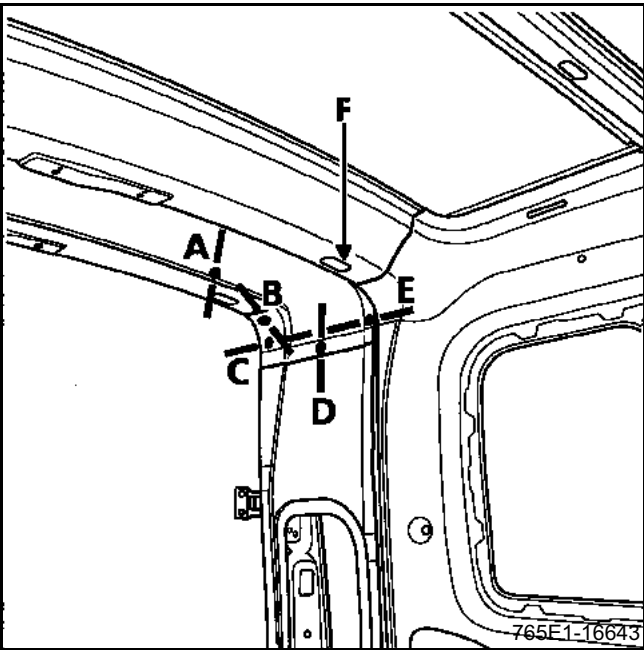
Pieza sola.



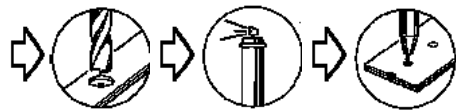
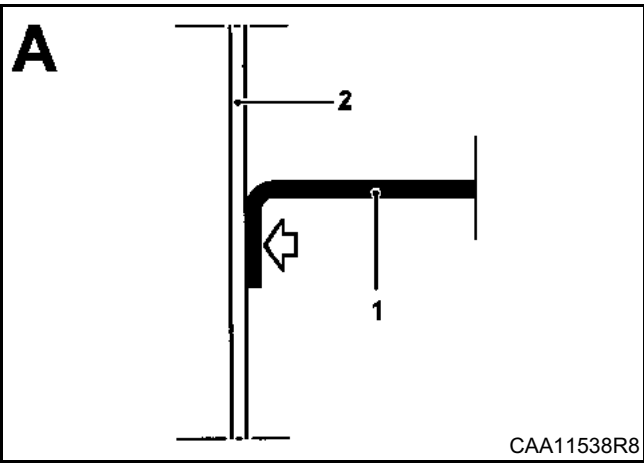
PIEZAS CONCERNIDAS (espesor en mm):

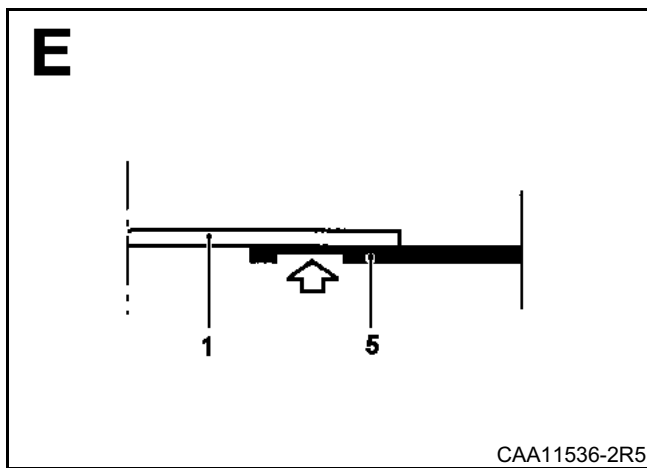
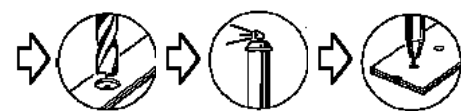
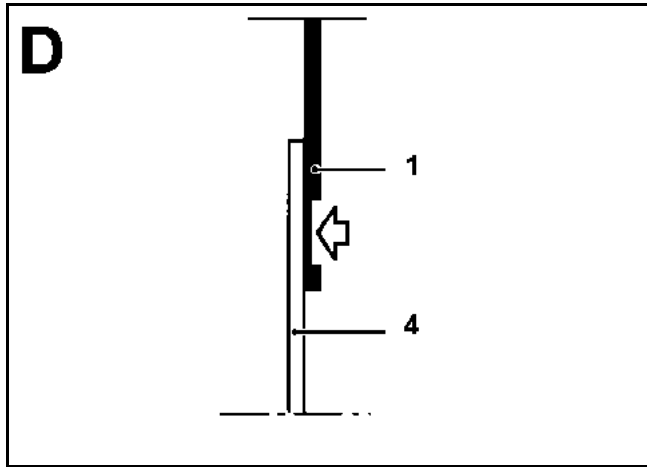
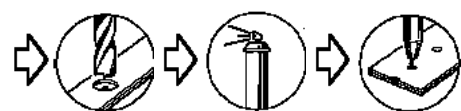
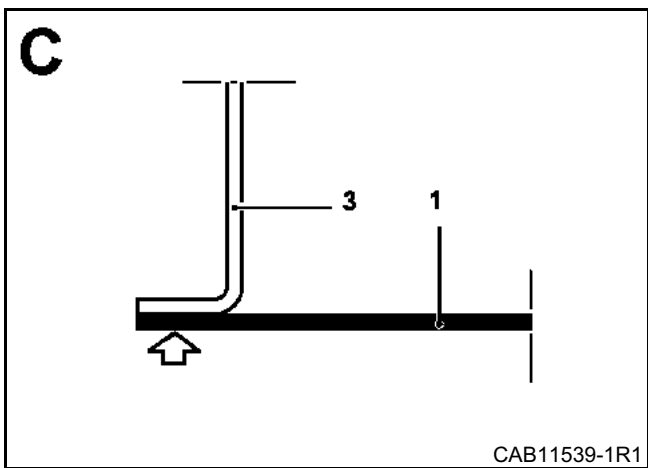
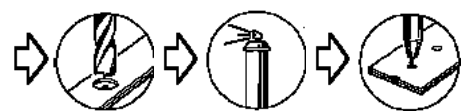
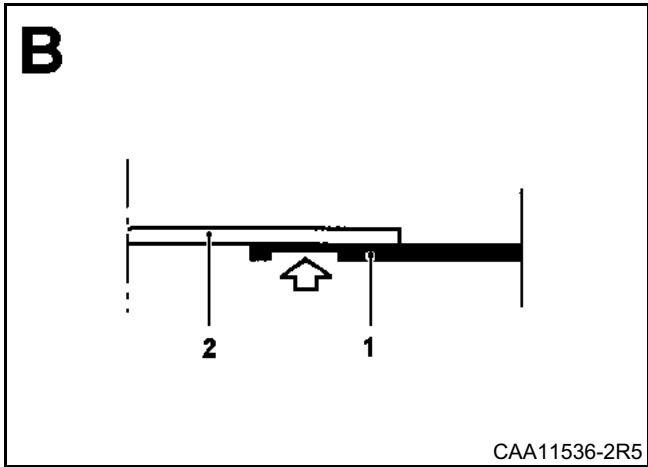
- | | | |
|---|--|-----|
| 1 | Alargado de forro de techo | 1 |
| 2 | Travesaño trasero de techo | 0,8 |
| 3 | Vierteaguas del panel lateral soporte de luces | 1,5 |
| 4 | Alargado de forro lateral | 0,8 |
| 5 | Forro de panel lateral | 0,7 |

EXTRACCIÓN



F = tornillos de Ø 8 mm





entre chapas (1) y (5)



Cordón Ø 5 mm