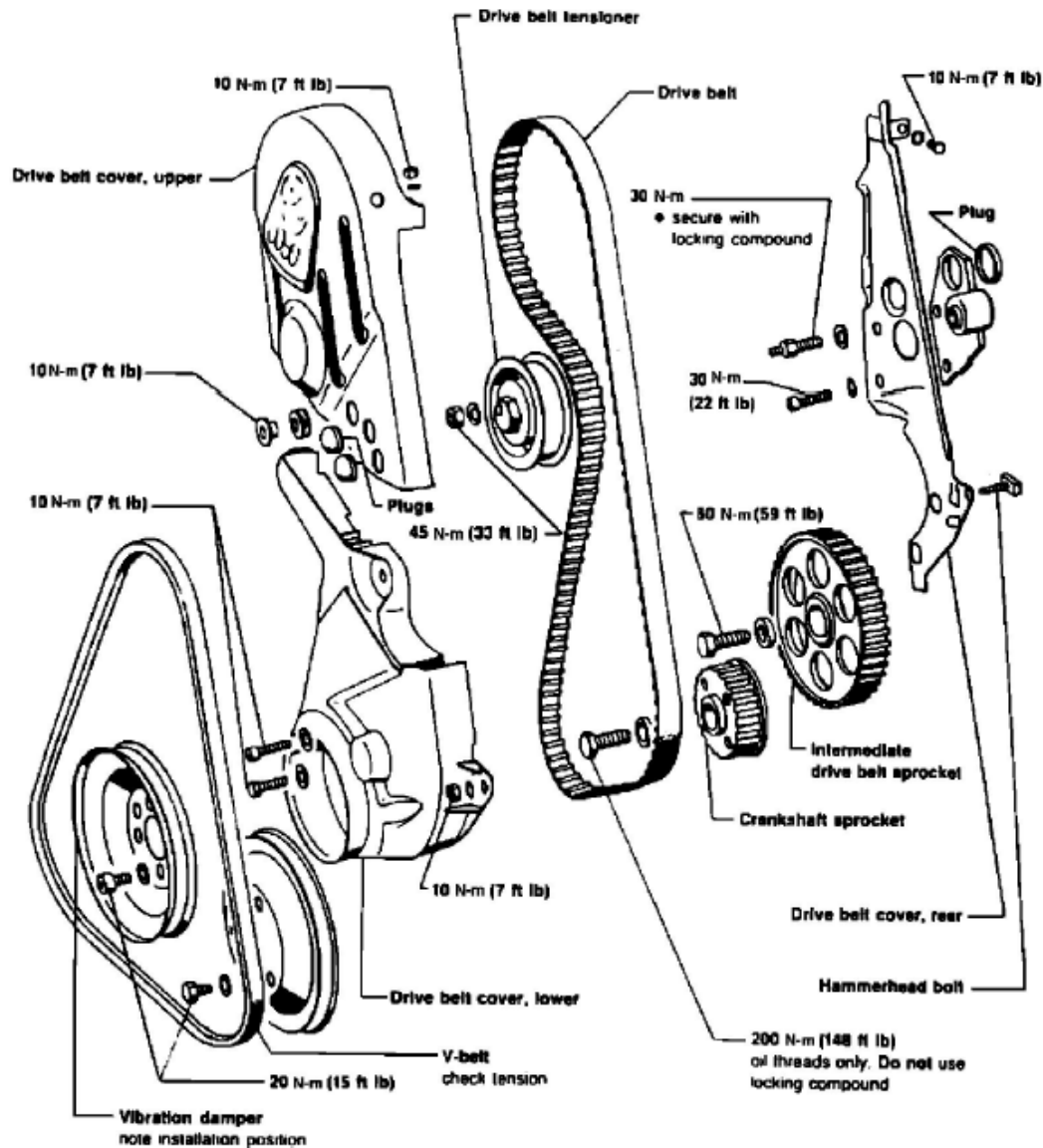


1990 Volkswagen Golf L4-1781cc 1.8L SOHC

Correa de distribución: servicio y reparación



Remoción e Instalación

NOTA: El motor de 8 válvulas requiere una llave especial, Volkswagen No. US4493 o equivalente, para ajustar el tensor de la correa de transmisión del árbol de levas. Cuando

la correa de transmisión se retira y vuelve a colocar, el árbol de levas y la sincronización del eje intermedio DEBEN ajustarse. La correa de transmisión se puede reemplazar sin

quitar los piñones de la correa.

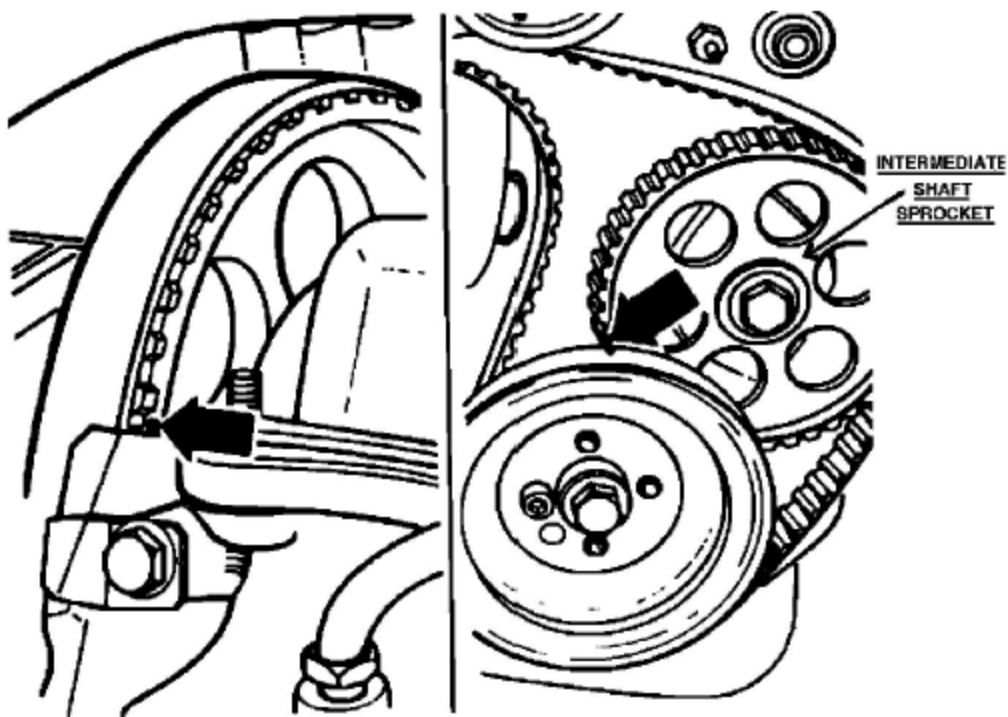
Vista despiezada de componentes

1. Afloje los pernos de ajuste del alternador y quite la correa del ventilador.
2. Retire los pernos de la polea de la bomba de agua y retire la polea.
3. Retire los pernos de la tapa de distribución superior y retire la tapa.
4. Retire la guía de la correa de distribución, si corresponde.
5. Gire el motor con la mano para colocar el pistón No. 1 en el centro muerto superior (TDC) y retire la polea del cigüeñal.
6. Retire el perno y las tuercas que sujetan la tapa de distribución inferior y retire la cubierta.

PRECAUCIÓN: Al girar el árbol de levas o el cigüeñal con la correa de distribución desmontada, se pueden dañar los pistones y / o las válvulas.

7. Afloje la contratuerca del tensor de la correa de distribución, libere la tensión de la correa y retire la correa de las ruedas dentadas.
8. Inspeccione la correa para detectar daños visibles, como dientes faltantes o hilos expuestos. Inspeccione el cojinete del tensor para un funcionamiento suave. Cualquier daño los componentes deben ser reemplazados.

NOTA: En los motores de alto kilometraje, es posible que falle el cojinete del tensor. Considere reemplazar el rodamiento al reemplazar el cronometraje



Drive Belt Timing Marks - 8 Valve Engine

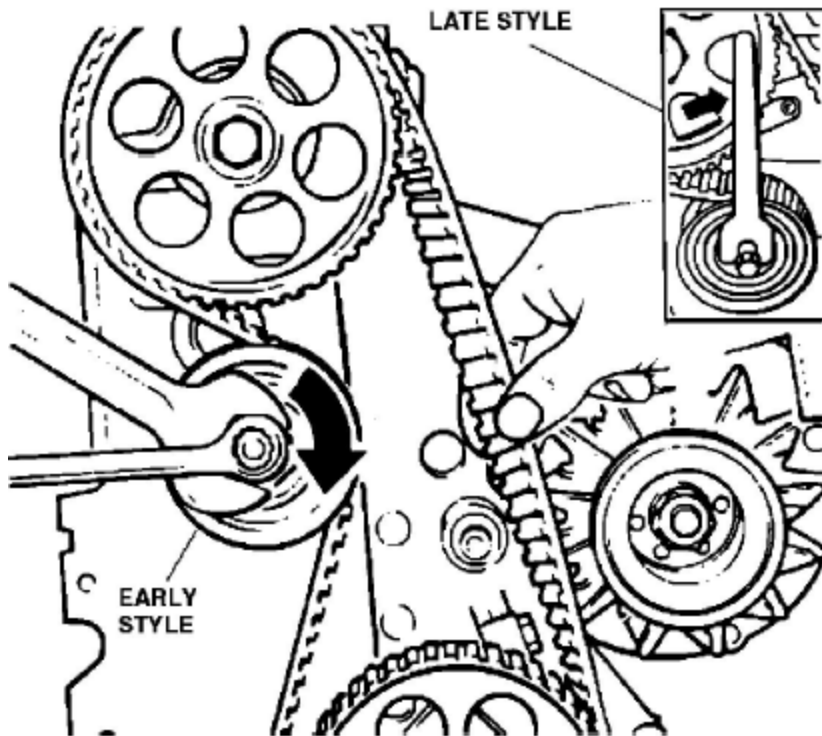
cinturón.

Marcas de tiempo de la correa de transmisión - Motor de 8 válvulas

9. Alinee la marca (puede ser un punto o una muesca) en el piñón del eje intermedio con la muesca en la polea de la manivela. Alinee la marca (puede ser un punto o

muesca) en la parte posterior de la rueda dentada del árbol de levas con el borde superior de la junta de la tapa de la válvula. Asegúrese de que todas las marcas de sincronización estén alineadas correctamente.

10. Instale temporalmente la polea del cigüeñal en el cigüeñal. Coloque la correa de distribución comenzando con el cigüeñal y los piñones del eje intermedio. Ajuste



Checking Drive Belt Tension

la correa para que quede lo más apretada posible entre el cigüeñal y los piñones del eje intermedio y entre el eje intermedio y piñones del árbol de levas.

Comprobación de la tensión de la correa de transmisión

11. Gire el tensor de la correa en el sentido de las agujas del reloj para ajustar la tensión. La dirección es importante para evitar el contacto con la tapa de distribución. Verifica la tensión por

torciendo el cinturón como se muestra. Deberías poder girarlo no más de 90 grados.

12. Apriete la contratuerca del tensor a: 33 ft lbs (45 Nm)

13. Gire el cigüeñal dos vueltas y vuelva a verificar la tensión de la correa y las marcas de sincronización para una alineación correcta.

NOTA: Se puede esperar un movimiento muy ligero de los piñones y las marcas a medida que se ajusta la tensión de la correa. Un ligero movimiento está bien. El mas pequeño

El posible incremento de ajuste es un diente entero de la correa o rueda dentada.

14. Retire la polea del cigüeñal y vuelva a colocar la tapa de distribución inferior. Apretar los pernos a: 87 en libras (10 Nm)

15. Vuelva a colocar la polea del cigüeñal y apriete los pernos a: 15 pies lbs (20 Nm)
16. Vuelva a colocar la guía de la correa de distribución, si está equipada.
17. Vuelva a colocar la tapa de distribución superior y apriete el perno y las tuercas a: 87 en libras (10 Nm)
18. Vuelva a colocar la polea de la bomba de agua y apriete los pernos a: 15 pies lbs (20 Nm)
19. Vuelva a colocar la correa del ventilador y ajuste la tensión. Apriete los pernos de ajuste del alternador.